

深圳SMT贴片加工厂 电子组装加工 PCBA加工 一站式加工服务

产品名称	深圳SMT贴片加工厂 电子组装加工 PCBA加工 一站式加工服务
公司名称	深圳市长科顺科技有限公司
价格	.01/点
规格参数	品牌:长科顺 生产线:14条 厂址:深圳坂田
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道樟坑径上围村金倡达科技园K栋4楼
联系电话	13302922176

产品详情

深圳市长科顺科技有限公司，从11年成立至今已经发展了8年时间，现有SMT贴片生产线5条，插件线5条，组装线4条，员工150多人，厂址靠近华为、五和大道、坂田，距福田、罗湖仅10分钟车程，紧临梅观高速、布龙路、南坪快速，交通相当便捷！长科顺科技官网www.smt-dip.com

长科顺简介

深圳市长科顺科技有限公司是一家专业SMT电子加工厂家，现有生产线14条，SMT贴片线5条，成品组装线4条，插件焊接线5条，员工150多人，占地3000多平；生产线配有自动上板机、全自动印刷机、高速模组贴片机、磁悬浮中速机、自动收板机、AOI自动检测的全自动化生产线，可以贴0402及以上的料，BGA可以贴0.15间距，8温区的回流焊，质量和交期有保障，聘用经验丰富的专业英才进行管理，是龙华观澜一家设备完善、管理严格、品质优良的SMT一站式加工厂家。官网www.smt-dip.com

工厂地址靠近华为科技园、坂田，在五和大道上，距福田、罗湖仅10分钟车程，紧临梅观高速、布龙路、南坪快速，交通相当便捷！

【长科顺科技】加工设备

贴片车间拥有8台进口贴片机，有高速贴片机4台，中速贴片机2台，模组机2台，日贴片产能400万点；全自动上下板机，全自动印刷机，自动光学检测仪AOI二台；

插件车间波峰焊4台，日插件产能100万点；

组装车间自动流水线，日组装产能20000件；占地3000平，员工人数150多人，均为多年从事品质工作熟手。基于各类型批量的线路板smt贴片加工，插件后焊加工，组装加工，为客户提供一站式加工服务。

对于批量加工产品，我们长科顺可提供的服务

- 1、外壳开模定制。铁、铜、铝、塑胶等都可，由客户方提供设计图。
- 2、PCB板代加工；
- 3、电子元器件代采购；
- 4、SMT贴片、插件后焊、成品组装、测试（有铅、无铅均可提供）；
- 5、生产情况及时反馈，可根据产品提供良好的建设性意见；
- 6、LOGO的印刷、镭雕；
- 7、包装加工。吸塑、塑料包装压合；
- 8、高配合度完成客户需求；
- 9、送货。

我们的优势

- 1、实体厂家。电子物料代采购/贴片/插件/后焊/测试/成品组装/包装一站式加工，有效调控生产周期和产品质量；可跟线。
- 2、批量加工可提供产品外壳开模、PCB生产、代购元器件、直至成品出货；
- 3、24小时生产模式，生产周期更短；
- 4、短时间内响应报价；
- 5、稳定的研发、生产团队，丰富的经验只为更专业。

加工过的产品

加工过的产品有：光纤产品、蓝牙防丢器、安防产品、车载监控、车载净化器、移动电源PCB A、逆变器、安防电源、智能音箱、调光LED台灯、LED灯板、太阳能控制电路板、空气净化器、智能家居产品电路板、智能手环电路板、智能手表电路板、平衡车电路板、遥控器电路板、加热器、电子玩具、智能WIFI&蓝牙模块产品、LED智能照明APP产品、智能净水器、数码产品、工业控制板、5G产品、小家电等各类消费性电子产品。

SMT加工作为PCBA的一个重要环节，加工的品质好坏直接影响到产品的质量。SMT加工包含多道工序，如何把每道工序做规范，来贴出完美的PCBA？SMT加工厂家深圳长科顺接下来为大家讲解下。

1、无铅锡膏的印刷

无铅锡膏的印刷。在这个操作部分，我们应该注意到钢网与PCB对位，钢网开口与PCB焊盘必须完全重合，试印3块后确认OK才能开始正常生产。印刷后的每块PCB都要进行自检，印刷锡膏不允许出现多锡、少锡、连锡、偏移等不良现象。印刷不良品要认真进行清洗。及时擦拭钢网。及时添加锡膏，保证锡膏在钢网上滚动量。

2、小型物料的贴装

这个过程我们使用的机器是CP机。能够快速贴装物料。在开机之前，需要做足准备工作，例如物料的安放，机器的定位设置，在机器亮黄灯时，就该准备为其填充物料。

3、大型物料的贴装

这个过程是为了帮助PCB加上之前CP机上不能贴装的大型物料，比如晶振。这个环节，我们用到的是XP机。它能够实现大型物料的自动贴装。注意过程与CP机类似。

4、炉前QC

这个环节是整个SMT过程中必不可少的一个重要环节。这个环节可以确保所有的半成品在过炉之前是完全没有问题的，所以叫做炉前QC。这个岗位通常是用到一位QC来check从贴片机中流出来的PCB板。看版面是否存在漏料、偏料等问题。然后再对漏料或者偏料的板进行手工修正。

5、回流焊

回流焊的作用是让版面的锡膏熔化，让物料紧紧地被焊接到版面上。这个过程需要的机器是波峰焊。波峰焊应该注意的事项也有几点。首先是炉内温度的调节，这需要综合考虑PCB板的受热程度以及物料的抗热程度等各种方面，再为波峰焊设定最佳温度，让PCB板过炉之后基本上不会出现其他问题。

6、炉后QC

品质就是生命。在过炉之后，肯定会产生一些问题，比如空焊、虚焊、连焊等。那么如何去发现这些问题呢？我们必须在这个环节上也要配上一个QC，来检测过炉之后的版面问题。然后在进行手动修正。

7、QA抽检

当所有的自动贴装流程走完了之后，我们还有最后一步，那就是抽检。抽检这一步骤，可以大致的评估我们的产品的生产合格率，也就是品质。当然，抽检时必须认真做好每一步，不要错过版面上的每一个细节，这样才能确保公司产品的品质。

8、入库

最终入库。入库时也需要注意，要包装整齐，不能马虎行事。这样才能给客户完美的体验。

