

VOC-1505轮廓投影仪标准的进行粗糙度检测校正的技巧

产品名称	VOC-1505轮廓投影仪标准的进行粗糙度检测校正的技巧
公司名称	广东妙机精密科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江街道大汾教育路105号（注册地址）
联系电话	13925554735

产品详情

大家都知道轮廓仪是对物体的轮廓、二维尺寸、二维位移进行测试与检验的仪器。如果在测量前没有进行检测校正，很容易就会出现误差，所以检测校正是很重要的一个步骤，那么轮廓仪如何标准的进行粗糙度检测校正呢？下面就让妙机科技[轮廓投影仪厂家](#)和大家讲解一下吧。

(1) 在粗糙度测量画面中，单击菜单的“校正”并选择其中的“校正”，按校正步骤进行校正。

(2) 选择探针为“通常使用的探针” 选择校正方法为“利用标准片校正” 校正条件的标准值设定为标准片上的值3.21um，校正倍率选 $\pm 128\text{um}$ 将标准片放置在水平调整台上 执行校正测量条件的设定：单击“编辑”，选择“基本条件”，测量速度选0.300mm/s，移动返回速度6.000mm/s，测量长度5，单击滤波器，勾选“使s有效”，“比”设300，波长设0.8mm，单击去除形状，选择zui小二乘直线，确定并执行测量。

(3) 移动测针至下图位置，点击测量，将测量值与标准块标识的值进行对比，差值在 $\pm 5\%$ 之内即为测针可用。如果大于 $\pm 5\%$ ，需分析测量出的曲线图（纵横放大倍率分别为2万和2千倍），观察波峰波、谷是否清楚，波峰是否尖锐，否则表示测针磨损或损坏。

以上就是我们[东莞轮廓投影仪生产厂家](#)

的内容介绍了，相信大家对此会有更深入的了解了，如有朋友需要购买的或者想了解更多关于这方面的知识，可以随时联系妙机科技或者关注妙机科技官网了解更多。广东妙机精密科技股份有限公司（以下简称妙机科技）致力于为高科技领域提供完整的微米、奈米测量解决方案。妙机科技拥有完全自主品牌体系，从研发、生产、销售等关键环节，提供上、中、下游完整的产品供应及售后服务，目前在国内外占有一定的市场并享有较高的品牌知名度，未来将持续朝更高速、更高精度测量产品方向发展。