

深圳SMT贴片 电子组装 PCBA插件 一站式加工服务

产品名称	深圳SMT贴片 电子组装 PCBA插件 一站式加工服务
公司名称	深圳市长科顺科技有限公司
价格	.02/点
规格参数	品牌:长科顺 生产线:14条 厂址:深圳龙华
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道樟坑径上围村金倡达科技园K栋4楼
联系电话	13302922176

产品详情

深圳市长科顺科技有限公司，从11年成立至今已经发展了8年时间，现有SMT贴片生产线5条，插件线5条，组装线4条，员工150多人，厂址靠近华为、五和大道、坂田，距福田、罗湖仅10分钟车距，紧临梅观高速、布龙路、南坪快速，交通相当便捷！长科顺科技官网www.smt-dip.com

长科顺简介

深圳市长科顺科技有限公司是一家专业SMT电子加工厂家，现有生产线14条，SMT贴片线5条，成品组装线4条，插件焊接线5条，员工150多人，占地3000多平；生产线配有自动上板机、全自动印刷机、高速模组贴片机、磁悬浮中速机、自动收板机、AOI自动检测的全自动化生产线，可以贴0402及以上的料，BGA可以贴0.15间距，8温区的回流焊，质量和交期有保障，聘用经验丰富的专业英才进行管理，是龙华观澜一家设备完善、管理严格、品质优良的SMT一站式加工厂家。官网www.smt-dip.com

工厂地址靠近华为科技园、坂田，在五和大道上，距福田、罗湖仅10分钟车距，紧临梅观高速、布龙路、南坪快速，交通相当便捷！

【长科顺科技】加工设备

贴片车间拥有8台进口贴片机，有高速贴片机4台，中速贴片机2台，模组机2台，日贴片产能400万点；全自动上下板机，全自动印刷机，自动光学检测仪AOI二台；

插件车间波峰焊4台，日插件产能100万点；

组装车间自动流水线，日组装产能20000件；占地3000平，员工人数150多人，均为多年从事品质工作熟手。基于各类型批量的线路板smt贴片加工，插件后焊加工，组装加工，为客户提供一站式加工服务。

对于批量加工产品，我们长科顺可提供的服务

- 1、外壳开模定制。铁、铜、铝、塑胶等都可，由客户方提供设计图。
- 2、PCB板代加工；
- 3、电子元器件代采购；
- 4、SMT贴片、插件后焊、成品组装、测试（有铅、无铅均可提供）；
- 5、生产情况及时反馈，可根据产品提供良好的建设性意见；
- 6、LOGO的印刷、镭雕；
- 7、包装加工。吸塑、塑料包装压合；
- 8、高配合度完成客户需求；
- 9、送货。

我们的优势

1、实体厂家。电子物料代采购/贴片/插件/后焊/测试/成品组装/包装一站式加工，有效调控生产周期和产品质量；可跟线。

- 2、批量加工可提供产品外壳开模、PCB生产、代购元器件、直至成品出货；
- 3、24小时生产模式，生产周期更短；
- 4、短时间内响应报价；
- 5、稳定的研发、生产团队，丰富的经验只为更专业。

加工过的产品

加工过的产品有：光纤产品、蓝牙防丢器、安防产品、车载监控、车载净化器、移动电源PCBA、逆变器、安防电源、智能音箱、调光LED台灯、LED灯板、太阳能控制电路板、空气净化器、

智能家居产品电路板、智能手环电路板、智能手表电路板、平衡车电路板、遥控器电路板、加热器、电子玩具、智能WIFI&蓝牙模块产品、LED智能照明APP产品、智能净水器、数码产品、工业控制板、5G产品、小家电等各类消费性电子产品。

PCBA加工中焊接是最重要的一种工艺，今天我们来了解一下焊接中焊点的拉尖问题。

拉尖是指电路板铜箔电路终端的焊点上钎料尖角凸起，有明显的尖端，这种情况被称为焊点拉尖。

焊点拉尖产生的因素有哪些？1. 可能在手工焊接时，操作人员手上的烙铁头在钎料未完全融化固定时，过早移开烙铁头。2. 焊接时温度太低造成的。但多数原因是烙铁头移开太迟、焊接时间过长、钎剂被汽化产生的，也就是说拉尖与温度和操作有关。

焊点拉尖对电路板有哪些影响呢？

除了电路板的焊点外观不美佳以外，焊点拉尖超过允许长度时使得焊点间的绝缘距离减小，容易造成桥连现象。在高频、高压电路中会造成打火现象，特别要注意。解决方法：焊接时间不宜过长。一旦发生拉尖现象只要加钎剂重焊即可。在自动焊接中要注意印制电路板离开钎料液面的角度。

焊接中的各种问题都可能会影响PCBA加工质量，电子加工厂都需要特别重视。长科顺专业PCBA加工多年，一直以保证客户的产品质量为服务目标，获得广大客户的信任。需要PCBA来料加工、PCBA代工代料可以联系我们，欢迎前来看厂。