

碳纤维材料热压罐|热压罐价格多少

产品名称	碳纤维材料热压罐 热压罐价格多少
公司名称	诸城市日通机械有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	设计压力:1.3mpa 型号:1500*4000 设计温度:250
公司地址	南外环路中段南侧
联系电话	18364668977

产品详情

热压罐成型是制造连续纤维增强热固性复合材料制件的主要方法，目前广泛应用于先进复合材料结构、蜂窝夹层结构及金属或复合材料胶接结构的成型中。

材料成型时，利用热压罐内同时提供的均匀温度和均布压力而固化，所以可得到表面与内部质量高，形状复杂，面积巨大的复合材料制件。

热压罐适应于各种复合材料的成型工艺，加压灵活。压力均匀。

型号可根据具体成品的大小型号来匹配定做。

航空复合材料制品的主要生产设备。

热压罐是一种针对聚合物基复合材料成型工艺特点的工艺设备，使用这种设备进行成型工艺的方法叫热压罐法。

热压罐成型法是目前国内外采用的工艺方法之一，主要用于大尺寸、外形较复杂的航空、航天FRP构件的制造，如蒙皮件、肋、框、各种壁板件、地板及整流罩。

热压罐基本原理：

将预浸料按铺层要求铺放于模具上，并密封在真空袋中后放入热压罐中，经过热压罐设备加温、加压，完成材料固化反应，使预浸料坯件成为所需形状和满足质量要求的构件的工艺方法。

热压罐工艺特点：

热压罐成型法是FRP构件的最常用成型方法，可成型夹层结构件和层压板构件，也可成型组合构件和胶接构件

目前适用于热压罐中温成型复合材料的模具主要有以下几种[何颖]:铝模具、钢模具、碳纤维/环氧树脂复合材料模具。总的来说,对于尺寸精度配合要求较高、而且产量不大的复合材料构件可用碳纤维/环氧复合材料模具;对于尺寸精度要求不太高的构件或平板产品,铝制模具最为适用;当产品批量大,尺寸精度要求较高的构件,选择钢制模具最为经济、实用。