

江苏模具制造 合肥文远 塑料模具制造

产品名称	江苏模具制造 合肥文远 塑料模具制造
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

产品详情

模具的一般分类：可分为塑胶模具及非塑胶模具。非塑胶模具有：铸造模、锻造模、冲压模、压铸模等。铸造模——水龙头、生铁平台，锻造模——汽车身，模具制造费用，冲压模——计算机面板，压铸模——超合金，汽缸体。塑胶模具根据生产工艺和生产产品的不同又分为：注射成型模——电视机外壳、键盘按钮（应用最普遍），吹气模——饮料瓶，压缩成型模——电木开关、科学瓷碗碟，转移成型模——集成电路制品，挤压成型模——胶水管、塑胶袋，热成型模——透明成型包装外壳，旋转成型模——软胶洋娃娃玩具。

冲压特殊尺寸孔应注意的问题：最小孔径冲 0.8—— 1.6范围的冲孔请用特殊冲头。厚板冲孔时，相对于加工孔径，请使用大一号的模具。注意：此时，江苏模具制造，若使用通常大小的模具，塑料模具制造，会造成冲头螺纹的破损。冲头刃口部分，最小宽度与长度的比例一般不应小于1:10。冲头刃口部分最小尺寸与板厚的关系。建议冲头刃口部分最小尺寸取板厚的2倍。

安装上模组合入转塔：如果想延长模具使用寿命，上模套外直径和转塔孔之间的间隙要尽可能地小。所以请小心执行下列程序。清洁转塔孔的键槽和内直径并上油。调整上模导套的键槽，注塑模具制造，使之与转塔孔的键吻合。把上模套导直直地插入塔孔，小心不能有任何倾斜。上模导套应该靠自身重量滑入转塔孔。如果上模套向一边倾斜，可用尼龙锤之类的软材料工具把它轻轻敲正重复敲击直至上模导套依靠自身重量滑入正确位置。注意：不能用力于上模导套外直径，只能在冲头顶上用力。不能敲击上模套顶部，以免损坏转塔孔，缩短个别工位使用寿命。

江苏模具制造-合肥文远-塑料模具制造由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司（www.ahwjxzz.com）是安徽合肥,其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在合肥文远领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创合肥文远更加美好的未来。