

汽车内饰件水转印 佳铭塑胶 山东水转印

产品名称	汽车内饰件水转印 佳铭塑胶 山东水转印
公司名称	青岛佳铭塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市张家西城东村工业园
联系电话	13705425991

产品详情

水披覆工艺过程

(1)薄膜活化

将水披覆转印薄膜平铺于转印水槽水面上，图文层朝上，保持水槽中的水清洁，且基本处于中性状态，用活化剂在图文表面均匀地喷涂，使图文层活化，易于与载体薄膜分离。活化剂是一种以芳香烃为主的有机混合溶剂，能够迅速溶解并破坏聚乙烯醇，但不会损坏图文层，使图文处于游离状态，薄膜活化原理如下图所示。

水披覆膜示意图

(2)水披覆转印过程

将需要水转印的物品，沿其轮廓逐渐贴近水转印薄膜，图文层会在水压的作用下慢慢转移到产品表面，渔具盒水转印，由于油墨层与承印材料或者特殊涂层固有的黏附作用而产生附着力。转印过程中，承印物与水披覆膜的贴合速度要保持均匀，避免薄膜皱褶而使图文不美观。原则上讲，应保证图文适当的拉伸，尽量避免重叠，特别是结合处，重叠过多，会给人以杂乱的感觉。越是复杂的产品对操作的要求越高。

水温是影响转印质量的重要参数，水温过低，可能会使基材薄膜的溶解性下降；水温过高又容易对图文造成损害，引起图文变形。转印水槽可以采用自动温度控制装置，将水温控制在稳定的范围内。对于形状比较简单、统一的大批量工件，也可用专用的水转印设备代替手工操作，如圆柱体工件，可以将其固定在转动轴上，在薄膜表面转动而使图文层发生转印，水披覆转印过程如图所示。

水披覆膜转印过程

转印披覆图文后还要进行以下几步处理：

整理

将工件从水槽中取出，除去残留的薄膜，再用清水洗去没有固着在产品表面的浮层。注意水压不能太大，否则容易对转印的图文造成破坏。

干燥

除去产品表面的水分，以利于转印墨层的彻底干燥；为增加附着牢度，可用吹风机干燥，也可将产品放在烘干箱内干燥。塑料产品干燥温度不能太高，大致在50~60℃，温度太高容易使承印物变形；金属、玻璃、陶瓷等材料的干燥温度可以适当提高。

喷涂保护漆

为增强图文层对环境的抵抗性，要在表面进行喷漆处理。喷漆可以用溶剂型光油，喷完后进行自然干燥或加热干燥；也可用UV光油，采用紫外线固化干燥。相比之下，UV固化更适应环保要求。

溶剂型的光油需与配套硬化剂混合使用，如东莞长安通用器材行销售的水转印喷涂光油，是一种以聚氨酯树脂为连结料的光油，要配合PU硬化剂使用；涂层的厚度可通过添加适量的稀释剂改善光油的黏度来控制；注意不能在烘箱中干燥。针对不同的承印材料，喷涂光油也分为三种类型，即适合塑料材料的光油、适合柔性材料的光油及适合金属、玻璃等非吸收性材料的光油。

水转印需要什么设备

水转印主要用于热转印行业中实现个性礼品定制，将印刷在木造转印纸上的图文完整转移到承印物表面的工艺，是近来流行的一种水转印工艺。

水转印工艺无需活化剂活化，不受有机溶剂的污染，在制作工艺品和装饰品方面具有明显的优势。之所以水转印也被列入水转印技术的一种，在于转印过程依靠水的作用将纸张的图文和纸张进行分离。

水转印需要设备：上膜设备用于标准型的产品的上膜操作，下膜设备主要完成水披覆转印膜上图文的活化和薄膜向产品表面的转移。

水转印一种是水标转印技术，另一种是水披覆转印技术，山东水转印，前者主要完成文字和写真图案的转印，后者则倾向于在整个产品表面进行完整转印。

水转印加工应用范围：

(1) 汽车、电动车、自行车、摩托车、机车等美容：

(2) 网球杆、羽毛球拍、壁球拍等各种球拍:

(3) 桌球杆、高尔夫球杆、曲棍球杆及网球杆、钓鱼杆:

(4) 玩具、乐器、工艺品、小家电、家具等广泛材质的不同产品:

(5) 白色家电 通讯电子、电子电器、手机、笔杆、汽车等:

(6) 转印工艺盘、陶瓷杯、烟灰缸、个性滑板、个性鼠标、钥匙扣、手机美容、旅游水壶、塑料、木制、金属等制品.

产品利用chuntianran图案披覆，如桃木、云石、翡翠、豹皮、斑纹等
色泽生动、形象逼真，完全达到以假乱真效果 经加工后，产品大幅升值，产品档次大大提高

水转印工艺流程

低温水转印：将所需图案印在特殊底纸上通过水转贴方式转移至表面不

规则承印物的工艺，如塑料、金属、玻璃、陶瓷、木材其他类材质

一般低温水转印工艺

1、用200纸目印刷油墨，用40-80目印可撕膜（需先印一遍光油，提高剥离性。

如果图案面积越大，汽车件水转印，要求可撕膜或不撕膜）的厚度越厚，图案大时用

80目网版印刷两次，目的是好脱水，增加柔韧性。

2、将完成可撕膜（或不撕膜）印刷完全干燥的小膜花纸放在水中浸泡2分钟。

3、将浸透后的转印纸放在承印物上用手指把可撕膜（不撕膜）的一次压住把底纸从膜和承印物之间抽掉。

4、打底，用200-250目丝网印刷一层透明底油，汽车内饰件水转印，

5、待承印物上膜完全干掉，撕掉可撕膜进行烘烤，直接进行烘烤。

6、承印物之间气泡赶掉，使膜面与承印物能紧密的接着。

注意事项

a、印刷时的每个步骤，都必须干燥后再进行下一个步骤的印刷，一般干燥时间为1-2.5小时。

b、烘烤可加速工作表面干燥速度，提高生产效率，并可提高附着力5~20倍，烘烤时间越长，冷却后晾置时间越长，附着力也相应增加。

c、必须是充分干燥后才能撕膜，针对金属玻璃陶瓷等需烤180度
20~30分钟，木器、塑料、工艺品玩具、运动器材可按要求烘干（或喷光油保护图案）

汽车内饰件水转印-佳铭塑胶(在线咨询)-山东水转印由青岛佳铭塑胶有限公司提供。青岛佳铭塑胶有限公司(www.qdszy.com)在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情,佳铭塑胶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:杨敬顺。