

超声波振动筛 振动筛 森亚环保全新振动筛厂家价格

产品名称	超声波振动筛 振动筛 森亚环保全新振动筛厂家价格
公司名称	东莞市森亚环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇葵青路180号
联系电话	13712237263

产品详情

振动筛常见故障及解决方法

振动筛又称为高频振动筛，适用范围也很广泛，其主要适用于颗粒、粉体和浆体物料的筛选、分级。在筛分过程中，难免会出现筛分不佳的情况，多数是因为操作不当引起的，也可能是因为给料不均匀所引起，原因实在有很多。

振动筛如果出现故障问题没有及时解决和处理，会影响筛分效率和效果，而出现筛分不佳，需要检查网孔是否堵塞、进料中的细粒水分是否增加、给料是否均已等。

一、振动筛面上料运动轨迹不正常

出现这种故障问题，一是因为晒箱刚度不够，存在临界频率、或联结螺栓被振松，需要紧固；二是因为晒箱没找准横向水平，操作员工此时检查支撑脚弹簧的支承座或弹簧本身，发现问题更改支承座的尺寸或更换新的弹簧。也有可能是因为筛网破损，如筛网破损更换新的筛网即可；

如果是因为筛网刚度一直不足，横向水平没有找准，则会造成横梁断裂。如还在运转会导致物料流动异常；

二、无法启动或振幅过小

出现这种故障问题，需要检查电气上有没有短路，以及电动机是否损坏，电压是否正常，如都没有问题，需要检查振动筛面上物料是否堆积过多，如果是这种情况需要及时清除。

以及激振器联轴节螺栓有无脱落现象，润滑油是否出现变稠结块，此时操作人员需要对激振器进行清洗检修，适当调整偏心轴加重块、副偏心块的位置；

三、旋转过慢、轴承发热

而如果是出现这种故障问题，说明平时没有做好维护保养工作，轴承缺少润滑油，如果是新加润滑油，则需要检查润滑油是否加的太满或者质量问题；

四、噪声过大

出现这种问题是因为轴承损坏、横梁断裂、螺栓松动，除了螺栓松动可以拧紧之外，其他三种故障问题都需要更换新的零件。

以上内容是对振动筛常见的四种故障问题进行介绍，以及解决方法供大家参考，日后在使用过程中出现故障问题时，不妨对照上述阐述，找出相应故障问题，然后及时处理。

超声波振动筛的出料会受什么影响？

我们都知道超声波振动筛具有筛分精度高、效率快的特点，相较于普通振动筛更具有优越性。随着购买人群的逐渐增加，在使用时，很多用户较为关注的是其出料是受那些影响？下面小编在这里介绍以下三点影响振动筛出料的因素，希望可以帮助到大家。

1、在筛分作业时，操作人员检查筛网面或者出料口是否处于水平状态，因为这直接关系到设备的筛分效果；如不是水平状态，需要及时调整过来；

2、对振动电机上下偏心块角度进行调整，角度变小可以让物料更快的向外散开，相反，角度变大物料向外散开的慢；

改变振动电机偏心块的角度应在5度左右进行调整，如对筛分精度有严格要求的情况下，电机角度不易过小。因为电机角度过小，物料很快向外散开，对筛分效果不利；

3、操作人员与需要检查筛网和排杂口的水平位置是否过高，一般情况下，应高出五5mm左右，根据用户不同物料，出料口的高度设计也不一样。

超声波振动筛如长期使用，难免会遇到一些问题，或者各种零部件都会有相应的磨损，就需要我们做

好日常的维护工作，因为做好维护保养，一方面延长了设备使用寿命；另外一方面减少了设备故障率。我们在“超声波振动筛如何正确维护”一文中介绍了，相应的维护保养措施，更好的对其进行维护和保养。

通过上面对超声波振动筛的出料的三种影响，相信大家对此有了新的认识，我们除了需要了解有哪些影响因素，还需要做好日常的维护保养工作，增加对设备的掌握程度，也是尤其重要的一点。

为什么要在厂家购买振动筛呢

现如今时代和科技不断创新和发展，越来越多的用户需要使用到筛分设备，用户对于筛分设备的问题也是关注很多，所关注较多的话题就是在振动筛在厂家购买有哪些优势呢？能为自己带来哪些益处呢？

一、服务上

对于服务耳熟能详的就是那就是服务用户，帮助用户解决问题，帮助用户选取到适合自己的设备，以及在后续使用过程中出现一系列问题时及时解决。其中这些服务包含了：售前-售中-售后服务，每一项服务都是基于客户角度考虑，也是森亚环保振动筛厂家的服务理念；

二、质量上

相较于质量，也更容易让人理解，那就是设备的质量，影响着后期的使用、使用寿命、筛分精度和效率，这些因素都是跟质量息息相关。而有些用户贪图一时的便宜，到小厂家去购买，虽然当时是便宜了，但是设备质量却不过关，导致筛分精度、效率达不到自己要求，还有较为重要的一点那就是使用寿命也降低；

所以在购买设备时，需要到规模大的振动筛厂家购买设备，价格也不会相差很大，在服务上、和质量上也能得到一定的保障；

三、技术优势

随着时代不带创新，圆形振动筛厂家也是从技术研发团队，研发和创新，利用创新技术和设计运用到设备当中，使其本身更具有优越性。同时也是创新与制造技术的深度融合，实现了数据化、智能化、信息化的生产车间，保障了筛分设备的技术和质量优势；

四、性价比优势

用户如果是从振动筛厂家直接购买，可以省去中间经销商环节，不仅仅是购买设备价格便宜，而且在质量上、服务上都能得到一定的保障，具有性高比高的优势。

综上所述，相信大家对在振动筛厂家购买设备的优势，有了新的认识，我们购买设备的初衷是为了提升筛分精度、效率的，同时在厂家购买设备一是保障了设备质量、售后服务可以帮自己解决使用过程中遇到的问题；二是提升产量、精度，使用寿命变长。