

# 石膏墙板生产设备组成都是有什么部分

产品名称	石膏墙板生产设备组成都是有什么部分
公司名称	郑州玛纳房屋装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术产业开发区翠竹街总部企业基地
联系电话	0371-65728787 18638022663

## 产品详情

在经商方面的优秀者，也都有做人的崇高境界，良好的道德品质，郑州玛纳公司在标准设备的基础上可以按客户需求进行定制，为每个客户建立使用档案，使传统上门服务与网络在线服务双管齐下，优势互补，贴心、高效，更有“墙板生产质量万里行”等金牌服务，赢得客户们的广泛赞誉,石膏墙板生产设备组成都是有什么部分?

M30石膏墙板生产线设备组成：第三代成组立模、第三代液压抽芯机、合板翻板机构、上抹面成型定位机构、自动围挡刮面机。

### 第三代成组立模：

自动开合侧模，前后端模，提高出板，合模准备效率

双向开合装置，保证开模时构件在中间

底模特殊密封处理，拒绝漏浆

大刚度设计，设计寿命8年不变形

模具精度高，生产构件精度高，安装现场免抹灰，免找平

特殊工艺防腐处理，持久耐用

### 第三代液压抽芯机：

自动抽/穿芯，节省人工，提高效率

大抽拔力设计，拒绝死管

四轴定位，保证抽取的稳定性、一致性

自动控制，变量抽取，自动调整抽拔力度

芯管特殊处理，避免漏浆，拒绝拉坏构件

合板翻板机构：

自动推出底模及构件，自动底模回位

出模过程自动清理模腔

合板，翻转180°，构件凹槽朝下，方便存放

翻转后，底模跟构件自动脱离，且底模自动回位

上抹面成型定位机构：

液压自动下压，震动，上面成型

自动围挡刮面机：

布料时，自动放置围挡，避免溅料布料后，自动刮平浆料

首先要研究现有技术，在充分认识其特点及适用性的基础上形成的技术方能为我所用。任何先进的技术手段都有局限性，国外技术的先进些也是体现在其国情基础之上，生搬硬套而造成适应性不足将注定失败。例如发达的人力成本高于材料成本，已经发展到追求高预制率的阶段，而我国劳动力价格还相对偏低，原材料的增加对造价影响敏感，因此提高装配化率的意义要大于提高预制率。同时对国外先进技术要加以灵活利用，例如日本、台湾的装配式框架结构技术虽然不符合我国住宅特点，但可以取其优点用于写字楼、酒店的建设发挥其经济性。

其次应该从我国建筑特点出发研究合理的工法以提高技术经济性。例如按照日本工法在外墙安装时采用4根斜撑和2个调节器，与会学习香港工法采用2根斜撑，安装省时省力省成本50%，经过深入研究后，利用“三点决定一个平面”的原理使用1根斜撑和2只角码，进一步提高安装效率并减少斜撑费用，技术上超越了国外水平。

再次应该研究以往国外建筑工业化的技术，从历史中学习继承发扬优点，进而创新。国内上世纪80年代“土洋结合”的装配式大板建筑并非一无是处，特别是在经济性方面已经有了一定优势，只是当时经济水平、装备水平、基础材料不足导致性能不能满足市场需要才没落下去，应该选择性的吸收其优点，对其不足之处加以改正以适应当前需要。传统构建生产普遍采用在模板上钻孔，用普通标准螺栓固定边模的方法，不但安装速度慢，而且模板很快就报废，如果采用粗牙螺栓则模板安装速度可以提高3倍，即使沾上水泥也不易损坏，采用磁性装置固定边模可以模台延长寿命5倍以上。

建筑是一门综合学科，大到总体的方案，小到操作人员的某个动作，都可能对质量、效率、成本起到关键性的作用。我国建筑工业化的道路还很长，可以向其他行业借鉴。manazhao