

# 胶带硫化机厂家 型号XTLHJ-1输送带接头硫化机 品牌皮带硫化机

产品名称	胶带硫化机厂家 型号XTLHJ-1输送带接头硫化机 品牌皮带硫化机
公司名称	江阴鑫塔硫化机制造有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:鑫塔 型号:XTLHJ-1 产地:无锡
公司地址	江阴市长泾镇云顾路夏尧桥1-1号
联系电话	0510-86003570 18061902508

## 产品详情

### XTLHJ-1电热式胶带硫化机

是电热式胶带接头的专用设备。该机采用轻质铝合金材料制造，体积小，单件重量轻，拆装方便，热板温度均匀，水压系统供给(1~1.8Mpa)均匀压力，配有轻型全自动电控箱，电控箱与主机的连接由一体化插件及多芯电缆完成，操作方便，工作可靠。同时又具有升温快，温度均匀，热效率高等特点，是一种输送机械橡胶带接头的理想胶接设备。

输送带接头的质量，直接影响到胶带的工作效力，使用寿命，尤其是目前长距离、高强度运输带更为重要，故XTLHJ型电热式胶带硫化机是目前胶带运输机械中不可缺少的辅助设备。用途:

该产品使用广泛，可适用于冶金，化工、金属矿山、电厂、港口、码头等现场胶接输送机的运输接头按照本机提供的技术资料执行正确的硫化胶接，成品接头强度可达到原带90%以上强度，不仅接头光滑，几乎与原带无异，而且能减少对滚筒的磨损和延长输送机及橡胶运输带的使用寿命。

### 技术参数:

1. 加热板表面粗糙度：Ra 6.3um
2. 加热板工作面在1Mpa压力下的细缝：0.5mm
3. 水压试验：在1.5Mpa压力保压 2h无渗漏
4. 加热板的冷态绝缘值：2 M
5. 加热板的热态绝缘值：0.5M

6. 加热板的热态感应电流： 3MA

7. 升温时间：从常温到硫化温度不大于35mins

8. 加热板表面温差： ±5

9. 电控制箱冷态绝缘值： 2M

10. 温度调节范围：0-200

11. 计时调节范围：0-99mins

12. 电源电压：380V

输送皮带硫化接头工艺是皮带接头中常用的方法。这种输送机接头使用硫化设备在现场粘合，对环境影响小，接头寿命长。此输送机接头的粘接步骤一般分为以下几个步骤

一、先选择好的硫化器，再选择新鲜的橡胶皮、橡胶胶。

二、剥皮、打磨、清洁皮带。

三、在接头位置均匀涂抹胶，两侧好。

四、充分晾干后，贴上胶卷。加强两侧，在接合部使用密封剂。

五、用水加压，一般为1.2 kpa，保温时间为20~30分钟，根据皮带的厚度适当延长时间。

六、温度降到100度以下可以拆硫化机。

这样输送带皮带接头硫化工艺就完成了。

胶带接头硫化机的型号、参数、规格、尺寸