

# 四重式校平机参数 长治首钢

产品名称	四重式校平机参数 长治首钢
公司名称	长治钢铁(集团)锻压机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省长治市太行西街159号
联系电话	13834296208 13834296208

## 产品详情

四重式校平机参数上的校平是当板料通过交错排列的辊子之间时，利用多次辅以一定拉伸力的横向交变弯曲而使板料得到校平，可用于各种金属板料的冷态校平，是较为理想的板料和板件校平方式。由于辊式校平机生产率高且易于实现机械化，可单机或在线使用，因而其应用范围十分广泛。

通常，四重式校平机参数的屈服点、屈服点与强度极限之比、板坯尺寸、板料原始状况、校平精度要求、生产纲领、工艺流程或在线要求等是设计者和使用者设计、选用辊式板料校平机型式和参数的基本依据。

四重式校平机参数：这种校平机的每根上排工作辊均可单独升降调整，由于一般不设支承辊，因此，工作辊直径和距离较大。这种机型主要用于中厚板的校平，根据工作需要可方便地调整上、下排工作辊的间隙。由于工作辊径和辊距较大，因而其校平精度较差，一般用作粗校机或在线使用；

辊列平行式和辊列不平行式四重式校平机参数：辊列平行式板料校平机上、下排工作辊排成互相平行的两列，上排工作辊可上下升降移动，同时两边导辊还可单调升降，主要用于中厚板校平。辊列不平行式板料校平机上、下排工作辊呈一定角度，上排工作辊可上、下升降移动，同时相对下排工作辊可实现角度倾斜，主要用于薄中板校平，但近几年有用于中厚板校平的趋势。这两种校平机均设有支承辊，均有较高校平精度，是目前应用多的板料校平机。

### 四重式校平机参数剪切生产线在选购期间注意事项

1、根据自己的需求参数，确定购买机器的规格参数，同时也要考虑到以后扩大企业规模后的需求留有一定余量确定机器的参数。特别是四重式校平机参数生产线，对于剪切材料的料厚的要求范围，分条机在分条的大小等，在机器的型号参数确定后，就可以联系厂家购买。

2、确认要购买的机器有哪些厂家生产，在这一环节，往往容易忽视，因为不管联系到哪个厂家，基本上厂家都会告知专业生产该型号的产品，事实上，不同的厂家生产的型号往往不同，厂家往往通过调货的方式来提供各种型号的产品。所以用户要特别注意选择适合自己的才是好的。