

# 巩义三鼎重工 铝合金连铸连轧机 湖南省连铸连轧机

产品名称	巩义三鼎重工 铝合金连铸连轧机 湖南省连铸连轧机
公司名称	巩义市三鼎重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州巩义市白河工业园区
联系电话	15981946893

## 产品详情

### 连铸连轧机

轧钢机生产过程自动化的对象是机电、液压系统，由于对象惯性小、响应快、要求控制周期为2-20ms，如果压下的轧辊系统的位置控制或液压恒力控制系统的控制周期为2-3ms，湖南省连铸连轧机，机电设备控制或工艺参数自动控制也应小于20ms，这和以热工参数为主的化工、轻工、炼油和冶炼生产过程自动化相比，控制周期约快20~40倍。轧钢生产过程自动化要求控制信息在各控制站之间能快速更新。特别是在热连轧机连轧区域内，多个控制功能联系紧密且相互影响，并共享输入和输出模块，因此要求数据信息在各控制站之间及各CPU之间能快速更新。连铸连轧机

### 连铸连轧机

连接轴：轧钢机齿轮机座，减速器或电动机的运转和力矩，都是通过连接轴传递给轧辊的。设计采用横列是布置轧机，一个工作机座的轧辊是通过连接轴传动的，轧钢机采用的连接轴有万向接轴、梅花接轴、联合接轴和齿轮接轴等。

设计的轧钢机采用梅花接轴它常用在横列式轧机上。

飞轮：设计的是一个飞轮装置在减速器的小齿轮轴上。它的作用是再通钢轧辊与轧辊空转时，作动蓄能器以及均衡传动负荷；即轧辊空转时，铝合金连铸连轧机，飞轮加速，积蓄能量；而轧件通过时，飞轮减速。放出能量，帮助轧制。连铸连轧机

悬挂式机架：悬挂式的机座有三辊式和二辊式的。三辊式的由压下装置，平衡装置，上辊组装、中滚组装和下辊组装等部分组成。在中辊轴承座的上下面各有一对螺丝拉杆，铝杆连铸连轧机械，上下轴承座

分别安装在螺丝拉杆上，并通过压上和压下装置使上下辊轴承座体沿拉杆的移动实现轧辊的颈向的调整，拉杆的端部用螺母拧紧，铝合金连铸连轧机，构成一个装配式封闭的机架，悬挂在单边的机架上。上中下轴承座经过热处理的35SiMnMo铸钢件，根据铸件的可能性，中辊轴承座和螺栓拉杆可以铸成整体，也可以分开加工，然后将拉杆焊到轴承座上。连铸连轧机

巩义三鼎重工(图)-铝合金连铸连轧机-湖南省连铸连轧机由巩义市三鼎重工有限公司提供。巩义市三鼎重工有限公司(www.gysanding.com)是从事“轧钢机,破碎机,农机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：牛经理。