

粪便处理车 管道疏通车 九九八吸粪车

产品名称	粪便处理车 管道疏通车 九九八吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳九九八:东风车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

粪便处理车 管道疏通车 九九八吸粪车

吸粪车简陋，污染物没有经过滤渣和消毒处理，车开到哪里粪水就滴到哪里；为降低成本，从业者还将抽吸化粪池的粪渣悄悄偷排入市政下水道管网，导致市政管网堵塞或粪水流入路面，或偷排到人烟稀少的河滩、荒地等造成二次污染，因此没有从根本上解决粪便无害化处理。

而新型无害化处理方式，就是解决城市粪便乱排乱放现象，现场分离处理，不但节约人力物力，降低成本，还解决城市排污难题。将“无害化”处理模式引进到小区、CBD、工厂、学校、等现场处理，减少运输成本、减少尾气排放，使治污治水问题从根本上源头上得到整治。同时解决以前粪便处理中心占地面积大、投资大的问题。该设备具有螺旋固液分离、药水搅拌，自主发电，可流动性移动等多种性能；实现了就地连续作业、全自动化、一键式启动等技术突破；操作更简单、更精准、更标准、更环保，现场处理无异味。通过这套设备处理之后，污水变中水，垃圾被提炼出来、粪便或淤泥也被完全分离出来，干湿度达到70%以上，可以作为有机肥、复合肥的原材料，成功实现环保治理从基层开始，从源头处理，真正达到“变废为宝”，处理与利用相结合的目的。

粪便处理车机体首先采用采用甩干式体系，高压自动化污，将抽上来的污物进行脱水处理，实现固液分离。再使用化学方法使溶解状态的污染物从真溶液状态下析出，形成具有固相界面的胶粒或微小悬浮颗粒；螺旋挤压压缩将不溶于水的垃圾等从污水中分离出来；然后采用过滤系统依靠流体力学原理，在吸粪车上的化粪池污物硬化处理系统内使污染物与水快速分离；经过罐体内的过滤系统絮凝除臭等后，进行粪水分离，分离的水达到三级处理的水准达到国家排放标准；污泥则在浓缩室内高度浓缩，定期靠压缩系统排出，由于污泥含水率低，且脱水性能良好，可以直接作为生活垃圾处理，免除了二次污染。处理后的污水对市政管网、河流、无污染，达到国家污水排放标准。该设备以三相电为主要动力，同时配备自主发电机组以解决没有三相电的情况。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理

量大、滤饼含水率低、易操作、易维

护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源治理的理想设备，处理速度的增加一小时作业可抵传统5吨吸粪车往返运输10几趟，还有考虑运输成本和排放问题。我公司吸污净化车全部现场处理，一键式操作，达到了真正的环保和经济的双赢。

粪便处理车是一款新型的环保吸粪车，代替传统的吸粪车的一个新车型。型号为：TJZ5040TWC-20，主要采用中国重汽HOWO底盘改装，发动机采用玉柴130马力国五发动机，变速箱为6档，整备质量4495KG，可以上黄牌，能够适用于一线城市作业。此款养殖场污水处理车外观大方，箱体每侧3个车门，采用铝合金材质，以保护内部设施的安全及正常运转。养殖场污水处理车用电具备双重功能，即如果没有外接电源，可以用车辆自带的主机进行操作作业；如果有外接的三相电源，可以用配置的电线连接电机操作作业。

研发粪便处理车的意义：

1、人工清掏效率低下，清掏速度低，现场混乱，垃圾随处堆放，对环境污染大，化粪池的高浓度对人身造成大的伤害；吸粪车、吸污车需要来回往返倾倒垃圾，成本过高，乱排乱放现象非常严重，对环境，土壤造成极大的二次污染，对市政管理网造成极大的损害。

2、城市化粪池清掏行业的管理，目前各大中小城市都比较混乱，吸粪车不仅随意乱排乱放，人员大多为经过专业培训，浓度基本靠鼻子闻，清掏时间基本等管道堵塞才处理，所用吸粪车简陋，污染物没有经过硬化滤渣，车开到哪里，粪水就滴到哪里。为了降低成本，经常出现偷偷排入城市雨水管网、河流或人烟稀少的河滩、荒地现象。

自动化操作

将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。

1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）

2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。

3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。

注：此时可使用各元件手动操作功能。

通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。

系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）

该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。

当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

关于废渣：

(1) 含水量多少？是烘干的么？

含水量为75左右，直观为粉状，不渗水装袋不会渗水，是有我们研发的动环组分离机压干的

(2) 能达到有机肥的标准么？是做园林肥还是农用肥？

首先我们分离出来的不是有机肥，只能作为有机肥很好的原材料，那么有机肥原材料的好坏最重要的标准就是有机质含量，国家规定有机质含量达到45%的就是很好的有机肥原材料，我们分离出来的有机质含量经过检测可以达到75%，要想达到可以出售的有机肥要经过发酵，筛选，调酸碱氮磷钾，涡轮机打成颗粒才可以作为有机肥出售，那么我们分离出来的有机质直接使用也是不烧苗的。但按照规定只能作为园林绿化使用

(3) 装袋是设备自动装袋还是需要人工装袋，设备本身能储存么？

装袋为人工装袋，我们有两种接口 一种是敞开式的 一种是小的可以直接套袋的

设备本身可以储存几十袋，一般够用了，中间站人的走道和分离机底下都可以装

清理行业现状：

规范性：排污管网设施老旧，容易堵塞，经常出现污水满溢，倒灌，臭气熏天的现象。

管理难：管理不善，清理不彻底，出现偷排、运输过程跑冒滴漏，造成市道管网的堵塞和水质的严重污染源。

成本高：传统清掏需大量运输成本，来回运输，耗油，费时费人工。

隐患大：未及时清理的化粪池通风情况较差，若不及时清掏容易堵塞，形成沼气聚集，当沼气浓度达到5%-15%时，一旦遇到外界震动、高温或明火极易发生爆炸，管理不善的化粪池无异于日常生活中的“定时炸弹”

化粪池清理新模式：

环保性：国内先进的车载化粪池无害化处理设备，设备集高压清洗，吸粪，粪渣分离，无异味等功能。

时效性：打破传统的运输处理模式，改为现场分离式作业。单个化粪池处理时间为1-2小时。

安全性：作业人员配备高额保险，通过专业培训持证上岗，规避了被服务单位的劳务责任风险。定期清理化粪池的开裂，变形，塌方等安全隐患。

经济性：每年清掏，费用低，避免堵后处理的高额费用。

规范性：通过对化粪池、下排管道的图纸，照片等资料管理，保障被服务单位的基础数据完整，从而避免时间长，人员变动等情况造成服务单位化粪池及下排管道的图纸和现实情况不符。