

金睿科技输送线 重型链板输送带厂家 延边链板输送带厂家

产品名称	金睿科技输送线 重型链板输送带厂家 延边链板输送带厂家
公司名称	广州金睿科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区沙太南路85号2楼216-230房
联系电话	13926016830

产品详情

广州金睿科技有限公司是一家专业从事各类物流输送设备的公司。本公司主营产品有：金属网带输送线、倍速链输送线、滚花滚筒输送线、链轮动力滚筒输送线、全钢制倍速链、输送单侧双孔输送链等。公司可提供各式输送传送方案、自动化流水线方案。公司秉承“诚信、服务、快捷、优质”的企业宗旨，始终坚持客户满意为中心，以追求最终“产品完美”的质量方针，与全国各地各行各业客商建立良好关系。欢迎各界朋友莅临本公司参观、指导和业务洽谈。

链板输送线——链板输送机特点

链板输送机是一种优质的输送设备，现在已经得到了广泛的应用，链板输送机不仅可以满足一些基本的饮料贴标、灌装、清洗等设备的单列输送的要求，而且还可以根据需要可选取不同宽度、不同形状的链板来完成平面输送、提升、平面转弯、下降等要求。

链板输送机应用范围：广泛用于食品、罐头、药品、饮料、化妆品和洗涤用品、纸制品、调味品、乳业及烟草等的自动输送、分配、和后道包装的连线输送。

链板网带输送机特点：

(1)链板输送机的输送面平坦光滑，摩擦力小，物料在输送线之间的过渡平稳，可输送各类玻璃瓶、PET瓶、易拉罐等物料，也可输送各类箱包。

(2)链板有不锈钢和工程塑料等材质，规格品种繁多，可根据输送物料和工艺要求选用，能满足各行各业不同的需求。

(3) 输送能力大，可承载较大的载荷，延边链板输送带厂家，如用于电动车、摩托车、发电机等行业；

(4) 输送速度准确稳定，能保证精确的同步输送。

(5) 设备布局灵活。可以在一条输送线上完成水平、倾斜和转弯输送。

广州金睿科技有限公司是一家专业从事各类物流输送设备、输送线、输送链等设备及产品的研发、生产、销售为一体的公司。公司可提供各式输送传送方案、自动化流水线方案。公司具备雄厚的技术力量与产品开发能力，专业的售后服务团队，金属链板输送带厂家，可以为客户提供最专业的方案和设计、保障客户现场的安装管理及设备使用的快速响应。公司拥有完整、科学的质量管理体系。公司主营产品：滚筒输送线、动力滚筒输送线、金属链板输送线、工程塑料链板输送线、铁氟龙网带输送线、爬升皮带输送线等。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

输送线跑偏时的处理方法

在使用过程中，如果出现跑偏，则要作以下检查以确定原因，进行进行调整。输送线跑偏时常检查的部位和处理方法有：

(1) 检查托辊横向中心线与带式输送机纵向中心线的不重合度。如果不重合度值超过3mm，则应利用托辊组两侧的长形安装孔对其进行调整。具体方法是输送带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧向输送带前进的方向前移，链板输送带厂家哪家好，或另外一侧后移。

(2) 检查头、尾机架安装轴承座的两个平面的偏差值。若两平面的偏差大于1mm，则应对两平面调整在同一平面内。头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。

(3) 检查物料在输送带上的位置。物料在输送带横断面上不居中，将导致输送带跑偏。如果物料偏到右侧，则皮带向左侧跑偏，反之亦然。在使用时应尽可能的让物料居中。为减少或避免此类输送带跑偏可增加挡料板，改变物料的方向和位置。

广州金睿科技有限公司专业从事滚筒输送线、链板输送线、皮带输送线、提升机输送设备，点焊夹具，弧焊夹具，检具包含行业范围广泛，深耕于自动化和智能化进程的诸多领域：零件加工、食品输送、箱体包装、电子制造、矿产输送、车企应用、印刷、化工、汽车等行业；产品特点：设计合理，强度高，输送能力强，产品经久耐用；根据客户的具体需求进行专业量身定做，对产品设计过程力求占用空间小，功能多，省成本低的理念最终达到理想的使用效果。公司主营产品：网板输送线、附胶输送线、无动力滚筒输送线、爬升皮带输送线、单侧单孔输送链、全钢制倍速链等。

皮带输送线的设计要点

托板

输送带要实现的是一定距离内的物料输送，但由于输送带自身具有一定的质量，加上运送物料或工件的质量，使得输送段及返回段的输送带都会产生一定的下垂，因此必须在输送带的下方设置托辊或托板，将输送带的下垂量控制在可以接受的范围内。

输送段输送度带的支承

以水平输送情况为例，因为上方输送段的输送带直接输送工件或产品，在很多生产线上要求输送线上各个位置的工件都具有相同的高度，不允许度带下垂，重型链板输送带厂家，因此在这种要求对工件实现等高输送的场合一般都来用托板支承，保证上方的输送带及工件在一个水平面内运行。

返回段输基度带的支承

下方返回段的输送带因为只起到循环作用，不承载工件，所以对下垂量通常无特殊要求。这一部分输送带一般直接采用结构简单的托辊支承，以减少度带因磨擦产生的磨损，来用托辊也会简化结构，降低制造成本。

在某些对皮带的下垂量无特殊要求的场合有时也将输送段及返回段的输送带都采用托辊支撑，而且由于在下方的返回段皮带仅包括皮带的自重，因此，下方皮带支撑托辊的间距可以比上方托辊的间距更大。

金睿科技输送线(图)-重型链板输送带厂家-延边链板输送带厂家由广州金睿科技有限公司提供。广州金睿科技有限公司(www.jinruikj.com)位于广州市天河区沙太南路85号2楼216-230房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金睿科技在五金配件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。金睿科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金睿科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。