

上饶滚筒输送线厂家 金睿科技

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 上饶滚筒输送线厂家 金睿科技 |
| 公司名称 | 广州金睿科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市天河区沙太南路85号2楼216-230房 |
| 联系电话 | 13926016830 |

产品详情

广州金睿科技有限公司专业从事滚筒输送线、链板输送线、皮带输送线、提升机输送设备，点焊夹具，弧焊夹具，检具包含行业范围广泛，深耕于自动化和智能化进程的诸多领域：零件加工、食品输送、箱体包装、电子制造、矿产输送、车企应用、印刷、化工、汽车等行业；产品特点：设计合理，强度高，输送能力强，产品经久耐用；根据客户的具体需求进行专业量身定做，对产品设计过程力求占用空间小，功能多，省成本低的理念最终达到理想的使用效果。公司主营产品：网板输送线、附胶输送线、无动力滚筒输送线、爬升皮带输送线、单侧单孔输送链、全钢制倍速链等。欢迎各界朋友莅临本公司参观、指导和业务洽谈。

浅谈皮带输送线跑偏故障的解决方法

一、调整承载托辊组

皮带机的皮带在整个皮带运输机的中部跑偏时，可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。

二、安装调心托辊组

调心托辊组有多种类型如中间转轴式、四连杆式、立辊式等，一般在皮带运输机总长度较短时或皮带运输机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带运输机更容易跑偏并且不容易调整。而长皮带运输机不采用此方法，滚花滚筒输送线厂家，因为调心托辊组的使用会对皮带的使用寿命产生一定的影响。

三、调整驱动滚筒与改向滚筒位置

驱动滚筒与改向滚筒的调整是皮带跑偏调整的重要环节。因为一条皮带运输机至少有2到5个滚筒，滚筒

的安装位置必须垂直于皮带输送机长度方向的中心线，滚筒输送线厂家设计，若偏斜过大必然发生跑偏。其调整方法与调整托辊组类似。

四、张紧处的调整

皮带张紧处的调整是皮带输送机跑偏调整的一个非常重要的环节。重锤张紧处上部的两个改向滚筒除应垂直于皮带长度方向以外还应垂直于重力垂线，即保证其轴中心线水平。使用螺旋张紧或液压油缸张紧时，张紧滚筒的两个轴承座应当同时平移，以保证滚筒轴线与皮带纵向方向垂直。

五、转载点处落料位置对皮带跑偏影响

转载点处物料的落料位置对皮带的跑偏有非常大的影响，尤其在两条皮带机在水平面的投影成垂直时影响更大。通常应当考虑转载点处上下两条皮带机的相对高度，相对高度过低或过高，物料都很难居中。在设计过程中应尽可能地加大两条皮带机的相对高度。

广州金睿科技有限公司专业从事滚筒输送线、链板输送线、皮带输送线、提升机输送设备，点焊夹具，弧焊夹具，检具包含行业范围广泛，深耕于自动化和智能化进程的诸多领域：零件加工、食品输送、箱体包装、电子制造、矿产输送、车企应用、印刷、化工、汽车等行业；产品特点：设计合理，强度高，输送能力强，产品经久耐用；根据客户的具体需求进行专业量身定做，对产品设计过程力求占用空间小，功能多，省成本低的理念最终达到理想的使用效果。公司主营产品：网板输送线、附胶输送线、无动力滚筒输送线、爬升皮带输送线、单侧单孔输送链、全钢制倍速链等。

选择管链输送机输送的原因

首先，先说粉体。众所周知，这个粉体的输送真是一个麻烦的问题。传统的生产工艺来说，扬尘漫漫，乌烟瘴气，应该是在每一个传统的粉体生产车间的场面。N层口罩也挡不住的扬尘，给操作工人的身体健康，带来非常大的隐患。同时，各个生产线的扬尘，对于整个大环境的污染不用我详细去说，相信一提起雾霾，首先大家就想到了这个。

通过管链输送机问世后，粉体生产中的扬尘，可以说是无处逃遁，已经被严令杜绝。管链输送机到底是怎么做到的呢？这得从管链输送机的自身结构说起。所谓管链输送机，其实是通过密闭的管道，通过链条带动盘片，拉着物料往前走的输送设备。在这里，密闭的管道输送，已经把粉体的扬尘牢牢关注，保证了粉体生产的扬尘污染。

颗粒物料的输送。颗粒物料可以说是多种多样了。有的是成品、有的是半成品、有的干脆就是原料，在这里我们就拿饲料做个例子。都知道，饲料一粒粒的输送，这里面就牵扯一个输送破损率的问题。之前用传统的设备输送，要么是输送量太小，影响生产效率，要么就是输送太暴力，影响破损率，而我们的管链输送机，因为是通过链条带动盘片，稳步前进。可以根据客户的要求，调整输送的速度，从而减少了颗粒物料的破碎率，保证了生产工艺的完美进行。

广州金睿科技有限公司专业从事滚筒、组装线输送线、隧道炉流水线等产品的公司，特点输送量大、结构简单牢固、部件标准化、维修安装方便等。公司拥有完整、科学的企业管理体系及精益求精的员工队伍、先进的制造设备，是一家致力于现代化物流设备的设计、生产、销售、服务于一体化的现代化技术企业；拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。在我司您可以了解到的产品有爬坡皮带输送、槽型皮带输送、包胶滚筒输送线、滚花滚筒输送线、链条输送线、倍速链输送线等。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

滚筒流水线保养方法

- 1、在正常情况下流水线是直线性的，切误将其推弯变形，以免造成皮带跑边。如果发生皮带跑边、擦边之类的情况，最好及时找转业人员来对其进行调试。有时情况比较严重的话，皮带会卷入大滚筒内，这时应立刻关闭马达。
- 2、输送线设备的变频器、电机不能进水，如果长期不用时要保持机器的干燥，以免造成电路短路烧坏。
- 3、要经常检查减速机的机油是否够用，从机器外部一个圆形的小窗口就能看到，如果机油不够了会造成内部齿轮磨擦增大，链轮动力滚筒输送线厂家，长期磨损会把齿轮磨光损坏导致无法使用，当设备使用半年或一年后最好更换一次机油。
- 4、滚筒流水线设备在进行日常工作时，如要使用刀具或利器时要避免割坏皮带。禁止将物品放入上下皮带中间，如不小心掉入物品，应立刻关机然后取出物品。
- 5、滚筒流水线的变频器在关闭时最好把它调制到零，以免开机时皮带上物品，上饶滚筒输送线厂家，而造成一些不必要的损失。如果流水线没有正反转功能，变频器最好将正反转的功能锁死，以免皮带反转造成跑边磨擦损坏。

上饶滚筒输送线厂家-

金睿科技(推荐商家)由广州金睿科技有限公司提供。广州金睿科技有限公司(www.jinruikj.com)是广东广州五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金睿科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金睿科技更加美好的未来。