

吕梁生活污水处理设备

产品名称	吕梁生活污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	38888.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

吕梁生活污水处理设备

一、农村生活污水处理概述

1、名称

农村生活污水处理中水回用工程

2、水量

根据业主要求设计

二、项目简介

要求污水经处理后各项指标达到《污水综合排放标准》GB8978-1996；的二级标准。

该项目投入使用后即可减少污水排放量，有效减轻环境污染状况，又能充分利用水资源，做到零排放。

三、工艺选择的原则

a所选处理工艺已被成功应用于同类原水条件的工程，又较成熟的操作、运行管理经验。

b工艺耗能低、运行费用省，配套设备操作管理简便方便，易于实现自控。

1、处理工艺的选择

a、处理工艺可行性措施

生活污水中有机类杂质较多，COD_{Cr}、BOD₅均较高，且BOD₅/COD_{Cr}之值大于0.4，生化性能较好。宜采用以生化为主的工艺处理流程，因污水水量较大，生化处理采用地埋式一体化污水处理设备。在进生化装置前，尽可能在预处理阶段将生活污水中飘浮和大颗粒悬浮杂质去除，后进入污水调节池，以防止对污水提升泵造成不利影响。

b、具体工艺流程

污水处理工艺流程简示如下：（详见工艺流程图）

生活废水经化粪池处理，洗浴废水经毛发收集器处理后与其余污水混合后进入化粪池，经泵提升后流经格栅，除去大颗粒悬浮杂质后进入污水调节池，调节池中污水由提升泵提升进入一体化污水处理设备，污水在设备中经过水解酸化、生物接触氧化、沉淀等处理过程，出水后进入过滤器，经过滤后消毒，出水达标排用于绿化。一体化设备中沉淀池产生的沉淀污泥通过气提方式输送至一体化设备中的污泥池，污泥在污泥池中浓缩沉降并消化，上清液回流至调节池与原废水一并重新处理。浓缩污泥定期（半年左右一次）由粪车抽吸外运。

四、设计原则

a贯彻国家关于环境保护的基本国策，执行国家和地方的相关政策、法规、规范和标准；

b在出水达到处理要求的前提下，做到尽量节省投资，充分发挥污水处理工程的社会、经济效益和环境效益；

c选择流程灵活、运行管理方便、功能稳定可靠的处理工艺；

d设计中尽量按功能分区，在保证处理效果的前提下力求紧凑。

e设计中尽量考虑操作自动化，以减少操作工的劳动强度；

f充分考虑污水处理系统配套的减震、降噪、除臭等措施，消除对环境的二次污染。

进出水水质及处理目标

a、污水站进水水质

综合类比同类项目及相关手册资料，进水具体水质指标如下表：

序号	项目	数值
1	COD _{Cr}	400mg/L
2	BOD ₅	200mg/L
3	氨氮	35mg/L
4	SS	200mg/L
5	PH	6~9

b、处理出水水质

根据业主的意见要求，确定设计出水水质达到《城市杂用水标准》GB/T18920-2002的绿化用水排放标准，具体指标如下表：

序号	项目	数值
1	CODcr	120mg/L
2	BOD5	60mg/L
3	氨氮	20mg/L
4	SS	60mg/L
5	PH	6~9

五、方案编制单位

潍坊方佳环保科技有限公司

六、农村生活污水处理设备说明

a、格栅

格栅为固定式，材质为不锈钢网。设粗细两道，用于去除水中大颗粒悬浮物和漂浮杂质。

b、调节池、提升泵

由于污水水质及水量波动较大，因此要有足够的调节池容量，才能使进入一体化污水处理设备的水质及水量稳定。

调节池配置潜污泵将废水提升至一体化污水处理设备。

c、水解酸化池

水解酸化池内装组合填料。废水在此池中在水解酸化微生物的作用下，大分子有机杂质水解酸化成小分子物质，有利于接触氧化池中好氧菌的分解。

d、生化处理

根据前述污水水质水量和排放要求，结合污水特征。本次生化系统将接触氧化池、沉淀池、污泥池、风机房、消毒出水池等部分合成一体，其各部分具有相应功能，部分之间相互连接，最终出水达标，现分别阐述如下：

接触氧化池内配装填料。下部配置曝气器，并用ABS工程塑料管做成曝气系统，曝气系统的气源由专门配置的风机提供。

沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气提装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥池。

污泥在污泥池停留时间约为60天。系统沉淀产生的污泥以气提方式排入污泥池，污泥在此浓缩沉降并储存，池底部设曝气管以防污泥厌氧消化产生沼气，并使污泥氧化减少污泥总量；浓缩污泥定期由粪车抽取外运。污泥池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至酸解池。

吕梁生活污水处理设备