

锻钢截止阀电站专用截止阀J61H-40W

产品名称	锻钢截止阀电站专用截止阀J61H-40W
公司名称	江苏港阀阀门科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	港阀阀门:截止阀阀门厂 J61H:40W 江苏:常州
公司地址	江苏省常州市天宁区青洋北路101号
联系电话	0519-83150-159 18694941626

产品详情

一、锻钢J61H锻钢截止阀产品概述

江苏港阀阀门生产的锻钢截止阀有三种阀盖设计，第一种是螺栓型阀盖，通过凹凸面连接，采用不锈钢带与柔性石墨缠绕垫片，按需求也可采用环连接，第二种是焊接型阀盖，通过螺纹密封后焊接，按需求也可直接采用刚性焊接，第三种是自密封阀盖，通过螺纹与自密封阀盖连接。

二、结构设计和规范

锻钢截止阀制造按API 602,BS5352,ANSI/ASME B16.34.

试验与验收按API 598,标识按照MSS SP-25

结构型式

- 1、全通径或缩径；
- 2、明杆带支架；
- 3、两端自动调心的填料压套；
- 4、用缠绕式垫片密封的螺栓型阀盖、螺纹密封焊接型阀盖，或自密封阀盖
- 5、本体倒密封；
- 6、承插焊接ANSI/ASME B16.11;

7、螺纹端(NPT端)按ANSI/ASME B1.20.1。

三、锻钢J61H锻钢截止阀制造标准

设计与制造：API602、BS5352、JB/T1751、GB/T12235 结构长度：ASME B16.11、ASME B16.10、GB/T12235 法兰尺寸：ASME B16.5、JB/T79、GB/T9113 螺纹连接尺寸：ANSI/ASME B1.20.1、BS21、GB/T7306 对焊连接尺寸：ASME B1 6.25、GB/T12224 压力温度：ASME B1 6.34、GB/T9131 检验与试验：API598、JB/T9092、GB/T13927、

四、锻钢J61H锻钢截止阀技术参数

公称压力PN(Lb)

强度试验

水密封试验

气密封试验

MPa

Lbf/in²

MPa

150

3.1

450

2.2

315

0.5-0.7

60-100

300

7.8

1125

5.6

815

600

15.3

2225

11.2

1630

800

19.5

2830

14.3

2075

900

23.1

3350

16.8

2440

1500

38.4

5575

28.1

4080

2500

64.6

9367

47.4

6873

五、为确保产品质量，订货时请提供以下详细参数：

新项目用户请提供设计院设计的型号，更换配件用户请提供之前使用的产品型号或以下参数：

1. 使用什么介质； 2. 介质的温度；

3. 介质的CV值； 4. 工作压力；

5. 传动方式； 6. 连接方式；

7. 结构形式； 8. 公称通径等