

压铸模具设计 合肥文远 淮北压铸模具

产品名称	压铸模具设计 合肥文远 淮北压铸模具
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

产品详情

模具内温度场要在工艺要求范围内，这样才能获得外观和内部质量合格的铸件，反之温度过高就会形成拉伤、气泡等缺陷，延长了冷却时间、降低生产效率；温度过低就会产生冷隔、浇不足、气孔等缺陷。压铸模具长期在高温、高压环境下生产，如果再加上模具温度场不稳定，长期周期性热膨胀和收缩，模具更容易失效，大大缩短了使用寿命，也降低了生产效率。

严格执行压铸工操作规程，严格控制第1模次的循环时间，其误差应小于10%。稳定的压铸循环时间，压铸模具公司，对一个铸工厂的综合效益至关重要。对产品质量稳定性、模具寿命、故障率等都有决定性影响。严格执行模具冷却方案，模具冷却是提高生产效率、铸件质量、模具寿命，压铸模具制造，减少模具故障的有效方法。但是，错误的水冷却操作，将对模具造成致命伤害。停止压铸生产，压铸模具设计，必须立即关闭冷却水。

安装模具前彻底擦净机器安装面和模具安装面。检查所用顶杆长度是否适当，淮北压铸模具，所有顶棒长度是否等长，所用顶棒数量应不少于四个，并放在规定的顶棒孔内。压板和压板螺栓应有足够的强度和精度，避免在使用中松动。压板数量应足够多，最好四面压紧，每面不少于两处。大型模具应有模具托架，避免在使用中模具下沉错位或坠落。带较大抽芯的模具或需要复位的模具也可能需要动、定模分开安装。

压铸模具设计-合肥文远-淮北压铸模具由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司（www.ahwyjxzz.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽合肥的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领合肥文远和您携手步入辉煌，共创美好未来！