

双头螺栓如何使用A浙江双头螺栓A双头螺栓厂家

产品名称	双头螺栓如何使用A浙江双头螺栓A双头螺栓厂家
公司名称	宁波久多紧固件有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市镇海区庄市街道庄俞南路639号（注册地址）
联系电话	18532085930

产品详情

双头螺栓的国家标准对双头螺丝的选材，生产，检验，包装有着非常清楚的要求。固伦特机械严格执行这些标准，且根据行业用途的不同会依据不行业的标准进行加工制造。例如，石化双头螺栓就是固伦特机械依据石化行业标准HG20613、HG20634加工制造的。我们采用优质的高强度合金钢为原材料，严格按照标准规定去生产，在出厂的时候又有完全独立，检验严苛的检验部门进行出厂检验。保证产品质量强行穿入螺栓会损伤丝扣，改变高强度双头螺栓连接副的扭矩系数，甚至连螺母都拧不上，因此强调自由穿入螺栓孔，气割扩孔很不规则，既削弱了构件的有效载面，减少了压力传力面积，还会使扩孔处钢材造成缺陷，故规定不得气割扩孔，最大扩孔量的限制也是基于构件有效载面和摩擦传力面积的考虑。

对于螺栓球节点网架，其刚度（挠度）往往比设计值要弱，主要原因是因为螺栓球与钢管连接的高强度双头螺栓紧固不牢，出现间隙，松动等未拧紧情况，当下部支撑系统拆除后，由于连接间隙，松动等原因，挠度明显加大，超过规范规定的限值。

本条的构造原因是指设计原因造成空间太小无法使用专用扳手进行终拧的情况，在扭剪型高强度双头螺栓施工中，因安装顺序，安装方向考虑不周，或终拧时因对电动扳手使用掌握不熟练。致使终拧时尾部梅花头上的棱端部滑牙（即打滑），无法拧掉梅花头，造成终拧扭矩是未知数。对此类螺栓应控制一定比例。