

伺服定速封罐机定位准 广州利华包装设备 濮阳伺服定速封罐机

产品名称	伺服定速封罐机定位准 广州利华包装设备 濮阳伺服定速封罐机
公司名称	广州利华包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市从化区城鳌大道东764号
联系电话	17724031396 17724031396

产品详情

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——伺服定速封罐机加工厂

用途：本机用于圆罐及异形罐封罐、其本身对封罐的质量就很好，极大的提高了生产质量。主要技术参数：生产能力：圆形罐30罐/分，异性罐20罐/分，适用罐径及对角线：50-160毫米，最大封罐高度：270毫米，电机功率：1.5千瓦，外形尺度：758×650×2000毫米。

利华包装——伺服定速封罐机厂家新款

自动封罐机适用圆罐封口。采用四滚轮双重卷封结构，四工位四机头回转式结构，螺杆连续进罐，采用蒸汽喷射方式实现抽真空。封罐机技术引进自美国机型，40P.经过多年的技术积累和改进，目前GT4B18即40P机型是国产封罐机中少有的具备优良的蒸汽喷射排气性能的机型，同时稳定可靠的封罐质量也得到国内规模罐头食品企业的认可。

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，濮阳伺服定速封罐机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——伺服定速封罐机

1.开机前准备工作:检查各部件是否润滑良好。检查各固件有无松动，电源线有无破损。检查转动系统及运动机构有无故障及异常声音。2.调试机器:按电动开关慢慢调节，旋升降螺杆，调节到罐子所需高度。封罐时要经过头道滚轮和二道滚转进行滚扎方可完成，干果伺服定速封罐机，调整滚轮的位置，伺服定速封罐机定位准，就可得到滚轮封罐所需位置。

利华包装——伺服定速封罐机

支架定位盘调整：点动开关将封头降至下死点，此时封头下端面距支架定位盘上端面应保留3—5mm间距，点动升起封头，放入有玻璃瓶，盖好盖子，封头自动落下，旋好瓶盖，取出瓶子检查瓶盖松紧程度，若过松向上移动托盘；若过紧向下移动托盘，直到松紧度合适为止，易拉罐封口机该机属机械式结构，部分采用进口零件，调整方便等特点。

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——咖啡罐伺服定速封罐机厂家

本机是具备两对卷缝封口轮的单机头自动封罐设备，可供制罐厂，罐头食品厂及化工产品的金属罐及硬质纸罐容器的封口之用。应用范围广，能封制多种标准罐型和非标准罐型。由于采用新颖的设计，输罐系统的步进机构，使得封罐时的定位更加准确。本机使用性能稳定，操作调整方便，更换罐型快捷，是制罐厂的理想设备。

利华包装——饮料罐伺服定速封罐机厂家

应用范围广，能封制多种标准罐型和非标准罐型。由于采用新颖的设计，输罐系统的步进机构，使得封罐时的定位更加准确。本机使用性能稳定，操作调整方便，伺服定速封罐机高精度，更换罐型快捷，是制罐厂的理想设备。本机主传动系统设有安全离合装置，当传动发生故障而超负荷时，机构使传动中断，停止送罐。

伺服定速封罐机定位准-广州利华包装设备-濮阳伺服定速封罐机由广州利华包装设备有限公司提供。广州利华包装设备有限公司（www.levapack.cn）在多功能包装机这一领域倾注了无限的热忱和热情，广州利华包装设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张女士。