

pp风管加工 宏扬环保设备 pp风管

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | pp风管加工 宏扬环保设备 pp风管 |
| 公司名称 | 东莞市宏扬节能环保设备工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇下岭贝莞樟路良平段98号 |
| 联系电话 | 18122826280 |

产品详情

镀锌螺旋风管安装规定

安装规定

- 1、镀锌螺旋风管水平安装，直径或长边尺寸小于等于400mm，间距不应大于4m；大于400mm，不应大于3m。螺旋镀锌螺旋风管的支、吊架间距可分别延长至5m和3.75m；对于薄钢板法兰的镀锌螺旋风管，其支、吊架间距不应大于3m。
- 2、镀锌螺旋风管垂直安装，间距不应大于4m，pp风管，单根直管至少应有2个固定点。
- 3、镀锌螺旋风管支、吊架宜按国标图集与规范选用强度和刚度相适应的形式和规格。对于直径或边长大于2500mm的超宽、超重等特殊镀锌螺旋风管的支、吊架应按设计规定。
- 4、支、吊架不宜设置在风口、阀门、检查门及自控机构处，离风口或插接管距离不宜小于200mm。
- 5、当水平悬吊的主、干镀锌螺旋风管长度超过20m时，应设置防止摆动的固定点，每个系统不应少于1个。
- 6、吊架的螺孔应采用机械加工。吊杆应平直，螺纹完整、光洁。安装后各副支、吊架的受力应均匀，无明显变形。镀锌螺旋风管或空调设备使用的可调隔振支、吊架的拉伸或压缩量应按设计的要求进行调整。
- 7、抱箍支架，折角应平直，抱箍应紧贴并箍紧镀锌螺旋风管。安装在支架上的圆形镀锌螺旋风管，应设托座和抱箍，其圆弧应均匀，且与镀锌螺旋风管外径相一致。
- 8、检查数量：按数量抽查10%，不得少于1个系统。

9、检查方法：尺量、观察检查。

镀锌板圆法兰原理

镀锌板圆法兰原理

将铁件清洗干净，pp风管厂家，然后溶剂处理，pp风管安装公司，烘干后浸入锌液中，铁与熔融锌反应生成一合金化的锌层，其流程为：脱脂--水洗--酸洗--助镀--烘干--热浸镀锌--分离--冷却钝化。

热镀锌的合金层的厚度主要取决于钢材的硅含量等化学成份，钢材的横截面积大小，钢材表面的粗糙程度，锌锅温度，浸锌时间，冷却快慢，冷轧变形等。

法兰（Flange），又叫法兰凸缘盘或突缘。法兰是轴与轴之间相互连接的零件，pp风管加工，用于管端之间的连接；也有用在设备进出口上的法兰，用于两个设备之间的连接，如减速机法兰。法兰连接或法兰接头，是指由法兰、垫片及螺栓三者相互连接作为一组组合密封结构的可拆连接。管道法兰系指管道装置中配管用的法兰，用在设备上系指设备的进出口法兰。法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。法兰间用衬垫密封。

pp风管加工-宏扬环保设备(在线咨询)-pp风管由东莞市宏扬节能环保设备工程有限公司提供。pp风管加工-宏扬环保设备(在线咨询)-pp风管是东莞市宏扬节能环保设备工程有限公司（www.hongyanghb.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：叶先生。