

钣金加工 数控钣金加工厂 斯瑞拓格

产品名称	钣金加工 数控钣金加工厂 斯瑞拓格
公司名称	北京斯瑞拓格科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇畜奄屯村东1000米路北7号
联系电话	18511448309

产品详情

钣金加工的材料选用

钣金加工一般用到的材料有冷轧板（SPCC）、热轧板（SHCC）、镀锌板（SECC、SGCC），铜（CU）黄铜、紫铜、镀铜，铝板（6061、5052、1010、1060、6063、硬铝等），不锈钢（镜面、拉丝面、雾面），根据产品作用不同，选用材料不同，数控钣金加工价格，一般需从产品其用途及成本上来考虑。

1. 冷轧板SPCC，主要用电镀和烤漆件，成本低，易成型，材料厚度 3.2mm。
2. 热轧板SHCC，材料T 3.0mm，也是用电镀，烤漆件，成本低，但难成型，主要用平板件。
3. 镀锌板SECC、SGCC。SECC电解板分N料、P料，N料主要不作表面处理，成本高，P料用于喷涂件。
4. 铜；主要用导电作用料件，其表面处理是镀镍、镀铬，或不作处理，成本高。
5. 铝板；一般用表面铬酸盐（J11-A），氧化（导电氧化，钣金加工，化学氧化），成本高，有镀银，镀镍。
6. 铝型材；截面结构复杂的料件，大量用于各种插箱中。表面处理同铝板。
7. 不锈钢；主要用不作任何表面处理，海淀数控钣金加工，成本高。

北京斯瑞拓格科技有限公司——专业从事金属加工、钢结构设计、制作、安装的综合型加工企业。欢迎与我们交流。

钣金加工中的加工设备

钣金加工中在每个加工过程中会使用到的加工设备有：

- 一、焊接设备：主要是为对焊机和弧焊机。
- 二、切割设备：包括了砂轮切割机、空气等离子切割机，以及角磨机。
- 三、加工机械设备：折弯机、裁板机、卷板机和冲床等。
- 四、其它设备：空气压缩机、砂轮机，以及一些喷漆设备等。

北京斯瑞拓格科技有限公司是一家专业从事金属加工、钢结构设计、制作、安装的综合型加工企业，坚持以“质量为本、快捷周到”服务用户为宗旨，企业的发展离不开社会各界的关心与支持，我们愿与国内外朋友广泛交流，携手合作，共同制造更精美的机柜产品。欢迎新老客户的莅临。

钣金加工怎样降低噪音

钣金加工厂都是怎么做到降低噪音的呢？主要有5点。

- 1、车间混响时间和各种噪声源噪音值的确定：混响时间在逐渐变长，这就代表了声音在车间内被多次反射，能量衰减的速度越来越慢，在同样声源的情况下，事实证明混响时间长的车间比混响时间短的车间噪声要大很多。
- 2、吸音材料的各种选择：当前市场上的隔音板大多是有5部分组成的，噪声经过穿孔板的小孔进入到吸音棉中，其中一部分通过玻璃棉丝的振动将能量转化成另一种能源，也就是热能，然后又在消耗掉，而另一部分则会被外层的钢板隔绝，这样就可以达到吸隔共用的目的。
- 3、吸音板的密封处理：由于工人们所工作的生产线是一个的封闭式的工作环境，所以处理比较麻烦，现在大多数是将多个小的吸音板拼接成为一个封闭体，数控钣金加工厂，钣金加工厂为了降低噪音的分贝，不让噪声通过这些缝隙传出，现在通常采用密封胶进行缝隙密封隔绝噪音。
- 4、照明处理：因为封闭工程实施后，使得设备内部与外部车间的照明是一种隔绝的状态，所以封闭体内需要另外增加照明装置。另外，我们为了防止车间突然停电，降低工作效率，钣金加工厂在封闭体内还另加装了应急照明系统用来确保人员的人身安全和设备的安全。

5、通风处理：由于设备本身运转会产生一股很大的热量，再加上吸音材料玻璃棉所独有的保温特性，生产线内部在封闭后的温度往往会比外部的温度高3~5℃。所以钣金加工厂在实施降噪音的时候，通常在隔音墙顶安装一个或几个抽风机，吸走封闭空间内的热空气，使内部形成负压，外部空气可经隔音墙进入内部。在选用抽风机时选用低噪声的风机以免影响降噪的效果。

以上信息由北京斯瑞拓格科技有限公司为您提供，如有需要欢迎联系我们。

钣金加工-数控钣金加工厂-斯瑞拓格(优质商家)由北京斯瑞拓格科技有限公司提供。北京斯瑞拓格科技有限公司(www.bjsrtg.cn/)为客户提供“钣金加工，机械加工，激光切割，激光打标，非金属激光切割”等业务，公司拥有“斯瑞拓格”等品牌。专注于机械加工等行业，在北京昌平区有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：许经理。