

全自动QT8-15免烧砖机

产品名称	全自动QT8-15免烧砖机
公司名称	宁波诺亚机械厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:砖头机械 成型周期:15 (秒)
公司地址	宁波市海曙区集士港镇岳童村
联系电话	86 0574 88019988 13305740919

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	砖头机械
成型周期	15 (秒)	传动方式	PLC 液压全自动
激振频率	4000-5000 (次/分)	最大压力	80 (KN)
整机重量	1 (t)	振动频率	50~90 (hz)
工作气压	15 ~ 21.5 (Mpa)	外形尺寸	7200 x 2180 x 2550 (cm)
装机容量	31.7 (kw)	成型压力	-- (吨)
主振形式	振动加压成型	总功率	32 (w)
品牌	诺亚	型号	QFT8-15
别名	制砖机、水泥砖机、免烧 砖机	用途	于压制粉煤灰、河沙、海沙、山沙、矿粉、炉渣、石粉、煤渣、煤矸石、尾矿渣、化工渣等为主要原料的免烧砖、蒸养砂砖、耐火砖、多孔砖、彩色路面砖和空心砖的生产

1、水泥仓 2、水泥螺旋输送机 3、水泥称 4、配料机 5、搅拌机 6、成型机 7、液压站 8、送板机 9、输送机 10、出砖机 11、控制台 12、模具 13、叠砖机 14、叉车

一、产品概述

免烧砖机——就是指所生产的产品采用砂、石、粉煤灰、煤渣、煤矸石、矿渣、陶粒、珍珠岩等工业废料作为原材料加工而成的各种新型墙体材料。产品如水泥空心砌块、水泥实心砖、水泥多孔砖、路面砖等等。结构紧凑、设计合理，转动部位采用机械化装置，准确、可靠。降低劳动强度，大大提高了生产效率。下压过程中产生定向振动，达到高密度、高强度的成型效果。以及多用，配用不同模具可生产不

同形状和不同规格的产品。各部分机械结构容易观察，操作简单，维修方便，不容易出现故障，最大程度确保生产。

二、技术特点

1、独特设计的贮料系统：贮料斗可前后移动,对加料小车内清理相当方便,一体化设计保证供料的精确性，给料量准确，使制品密度一致性好。2、独特的加料设计：采用主动式强制破拱调整离心喂料技术。在布料栅作用下均匀布料，对薄壁制品特别有利。加料小车内由多排搅拌叉，当物料运送至模箱上方时，搅拌叉则对模箱进行强制加料，使物料在模箱内瞬时并均匀布料，以达到快速而均匀的设计要求。3、集成化油路系统：采用国际标准化模式，高寿命，耐侯性强，低能耗设计，引进大量进口器件是品质的又一保证。并合理化的油路设计使系统能耗利用达到90%以上。4、电脑控制系统：进口plc控制系统，人机界面，液晶显示，智能化控制，具有故障自动诊断，远程控制等多重操作模式，简便易用，安全可靠。5、整机结构采用耐用性设计，应用特殊焊接工艺使其坚固耐用。6、二次布料机构，组合型二次布料器，根据生产需要，随意组合。一机多用，可适应6cm~19cm的单色制口及双色制品的生产。

三、主要产能介绍

qt8-15产量表

产品规格	每板块数	块/小时	块/8小时	块/300天(两班)
砌块390 × 190 × 190	8	1440	10440	6184000
多孔砖240 × 115 × 90	18	3500	28000	18400000
铺地砖225 × 112.5 × 60	18	2340	18720	11232000
标砖240 × 115 × 53	36	7300	60400	40240000

四、主要技术参数

技术参数

成型机外型尺寸(m)	6100x2800x2660(mm)
托板规格(mm)	850 × 850 × 25 mm(竹胶板) 850 × 850 × 10 mm(钢板)
整机重量(t)	10000 kg
振动方式	台模合振
振动频率	50—90hz
成型周期(s)	15-20
装机容量(kw)	34.5

五、客户见证