

QT9-15全自动液压制砖机

产品名称	QT9-15全自动液压制砖机
公司名称	宁波诺亚机械厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:砖头机械 成型周期:15 (秒)
公司地址	宁波市海曙区集士港镇岳童村
联系电话	86 0574 88019988 13305740919

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	砖头机械
成型周期	15 (秒)	传动方式	PLC全自动
激振频率	5000 (次/分)	最大压力	110 (KN)
整机重量	14.1 (t)	振动频率	50-90 (hz)
工作气压	-- (Mpa)	外形尺寸	135x700x290 (cm)
装机容量	41 (kw)	成型压力	-- (吨)
主振形式	台振	总功率	72 (w)
品牌	诺亚	型号	QT/QFT9-15
别名	制砖机/砖机/水泥砖机/免烧砖机/砌块机/砌块成型机	用途	用于压制粉煤灰、河砂、海砂、山沙、矿粉、石粉、煤渣、煤矸石、尾矿渣、化工渣为主原料的免烧砖、蒸养砂砖、耐火砖、多孔砖、空心砖和彩色路面砖的生产

1、水泥仓 2、水泥螺旋输送机 3、水泥称 4、配料机 5、搅拌机 6、成型机 7、液压站 8、送板机 9、输送机 10、出砖机 11、控制台 12、模具 13、叠砖机 14、叉车

技术特点：

1、独特设计的贮料分料系统：双料斗设计，骨料随用随送，保证供料的精确性，减少物料在内压和其它外因作用下产生密度不均，影响供料量，确保材料即用即送，给料量准确，使制品密度一致性好。2、最大限度地利用有效振动，均衡的将振击力传至模箱各部，较大地提高产品密度与模箱使用寿命。多源式振动系统：为适应大型成型机设计。适用于大工作台面，集电脑控制、液压驱动、机电同步等多项技术

。采用全同步振动方式，振击力可调，频率可根据不同工艺要求调整，低频加料，高频成型，激振力可根据不同原材料调整以达最佳振实效果。3、控制系统：数字与位移传感技术有效结合，使各项动作精确可靠，适用于繁忙复杂的工作条件。plc光电实时控制实时状态反应系统有效的保证设备的正常工作时间。系统采集数百种生产工艺编写而成，技术先进，操作简便。自行开发专用控制系统，触模式操作，加入专利的油缸保护控制程式，大大增加油缸的使用寿命。随机提示功能让您一学即会。4、自动诊断：随机电脑故障自动诊断系统，提示报警，利于及时排除故障。结合远程控制系统，通过电话线连接，实现远程监视控制、诊断。

qt9-15产量表

产品规格	每板块数	块/小时	块/8小时	块/300天(两班)
砌块390 × 190 × 190	9	2100	16800	10080000
多孔砖240 × 115 × 90	25	6000	48000	28800000
铺地砖225 × 112.5 × 60	36	4200	33600	31104000
标砖240 × 115 × 53	50	12000	96000	57600000

技术参数

成型机外型尺寸(m m)	6800x5000x2900(mm)
托板规格(mm)	1350 × 700 × 25 mm(竹胶板1350 × 700 × 25 mm(pvc板)
整机重量(t)	141000 kg
振动方式	台振
振动频率	50—90hz
成型周期(s)	15
装机容量(kw)	41