

998--B型 三郎 电线剥线机

产品名称	998--B型 三郎 电线剥线机
公司名称	福建省泉州市三郎机械有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	类型:电线剥线机 品牌:福建三郎剥线机 型号:998--B型
公司地址	中国 福建 南安市 泉州南安市省新镇新桥村
联系电话	086 595 86232581 13799468581

产品详情

类型	电线剥线机	品牌	福建三郎剥线机
型号	998--B型	最小裁线长度	50 (mm)
最大裁线长度	100000 (mm)	电源电压	220 (V)
剥线范围	1.5--38 (mm ²)	功率	2.2 (W)

多功能双刀加长998-c型双刀998-b型单刀998-a型注意事项：

1.开动电机，检查运转是否正常，进料时查看各档外包橡塑电缆线直径的大小，依次逐根进料。

2.为了使刀片能够瞧长久耐用，进料时应将橡塑电缆线的接头剪掉，以免刀片缺口崩刃。

3.如进料出来之后出现过深及断丝现象，注意以下几点情况：

(1) 应调节进料档即刀片轴上面两边m12螺丝压力的松紧；

(2) 在进料时检查位置是否放错；

(3) 刀片是否新换，刃口是否过于锋利，应用专用油石稍加修整，适度为止。

4.如果进料出来以后，橡塑已经剥开，但铜丝不能吐出。主要有4点情况：

(1) 上轴滚花过深，应用专用油石将上轴加以修磨，但不能过分修磨，否则容易造成有油性的电缆线难以转动；

(2) 弹簧压力是否过松，应将压力调紧，能吐即止；

(3) 电线直径偏小，或上下轴间隙偏多，应将两轴间隙调查至0.3-0.6mm;

(4) 加工的像塑电线已经发热，铜丝就不能吐出；

5.如果进料后，压轮不能将电缆转动过去，料停留在中间，出现的情况有以下几种：

(1) 检查各档皮带是否有松弛现象；

(2) 压轮两边弹簧压是否过紧，没有顶力，应放松压力；

(3) 电缆线油性太多，如有打滑，应经常将上下滚轴擦干，（擦干时，一定要停机用手动、请注意安全）。

6.如果进料时，出现刀片跑偏或时断时开现象。

(1) 检查中心调节器是否有松动；

(2) 要对准中心调整两边螺丝。