

# 单刀998--A型三郎 电线电缆剥线机

产品名称	单刀998--A型三郎 电线电缆剥线机
公司名称	福建省泉州市三郎机械有限公司
价格	1300.00/台
规格参数	类型:电线剥线机 品牌:三郎电线剥线机 型号:998--A型
公司地址	中国 福建 南安市 泉州南安市省新镇新桥村
联系电话	086 595 86232581 13799468581

## 产品详情

类型	电线剥线机	品牌	三郎电线剥线机
型号	998--A型	最小裁线长度	50 ( mm )
最大裁线长度	10000 ( mm )	电源电压	220 ( V )
剥线范围	1. 5--38 ( mm <sup>2</sup> )	功率	1. 5 ( W )
外形尺寸	80*80*120 ( mm )	重量	40 ( kg )

### 注意事项：

- 1.开动电机，检查运转是否正常，进料时查看各档外包橡塑电缆线直径的大小，依次逐根进料。
- 2.为了使刀片能够瞧长久耐用，进料时应将橡塑电缆线的接头剪掉，以免刀片缺口崩刃。
- 3.如进料出来之后出现过深及断丝现象，注意以下几点情况：
  - (1) 应调节进料档即刀片轴上面两边m12螺丝压力的松紧；
  - (2) 在进料时检查位置是否放错；
  - (3) 刀片是否新换，刃口是否过于锋利，应用专用油石稍加修整，适度为止。
- 4.如果进料出来以后，橡塑已经剥开，但铜丝不能吐出。主要有4点情况：
  - (1) 上轴滚花过深，应用专用油石将上轴加以修磨，但不能过分修磨，否则容易造成有油性的电缆线难以转动；
  - (2) 弹簧压力是否过松，应将压力调紧，能吐即止；

(3) 电线直径偏小，或上下轴间隙偏多，应将两轴间隙调整至0.3-0.6mm;

(4) 加工的像塑电线已经发热，铜丝就不能吐出；

5.如果进料后，压轮不能将电缆转动过去，料停留在中间，出现的情况有以下几种：

(1) 检查各档皮带是否有松弛现象；

(2) 压轮两边弹簧压是否过紧，没有顶力，应放松压力；

(3) 电缆线油性太多，如有打滑，应经常将上下滚轴擦干，（擦干时，一定要停机用手动、请注意安全）。

6.如果进料时，出现刀片跑偏或时断时开现象。

(1) 检查中心调节器是否有松动；

(2) 要对准中心调整两边螺丝。

福建省泉州市三郎机械有限公司是一家有着多年生产行业专用设备的机械公司，生产有：电线，电缆剥线机；铁罐取铝机；铁罐压切机等一系列专用设备机械。生产的剥线机是一种能剥掉各种不同型号，尺寸规格的废旧电线的塑料外皮的多功能剥线机械；铁罐取铝机是一种去掉各种饮料罐头《像花生牛奶，王老吉，露露等等》上的铝圈铝盖的机械；铁罐压切机一种能把各类薄铁皮做成的饮料罐头压平同时给予切成条状，方便收藏，提高出售价格的机械。福建省泉州市三郎机械有限公司是本着质量第一，服务第一的宗旨，为广大用户谋得成功创业之路，创造无限财富。