

安吉工业软化水|edi高纯水设备|ro反渗透纯水机|工业软水机

产品名称	安吉工业软化水 edi高纯水设备 ro反渗透纯水机 工业软水机
公司名称	宁波达旺水处理设备科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	达旺:定制
公司地址	慈溪市白沙路街道浪木大厦室
联系电话	0159-68047479 15968047479

产品详情

宁波达旺水处理设备科技有限公司主要从事超纯水工艺技术、工业水处理技术开发应用、超纯水设备制造和工程、超声波清洗工艺和设备制造、工业水处理剂和工程应用；同时生产饮用纯净水和工业超纯水，在反渗透技术和EDI(电去离子)技术推广应用及整套设备制造方面积累了丰富的经验和专业技术，产品广泛应用于电子、精密机械、医药及食品等行业。
 我公司生产、销售的水处理设备品种规格齐全，包括离子交换设备、电渗析器、RO反渗透装置、EDI系统、超滤装置、除铁锰设备、各类过滤装置、冷却水循环系统、臭氧发生器等，市场覆盖全国。产品广泛应用于电子、机械、航空、航天、汽车、石油、化工、通讯、锅炉、表面处理、印制板等行业及工业废水净化处理。安吉工业软化水|edi高纯水设备|ro反渗透纯水机|工业软水机

EDI膜堆设备概述，所谓EDI超纯水处理设备，即反渗透设备后加上EDI自动控制模块，使反渗透设备的出水更稳定，达到18.25M 及以上。即EDI超纯水设备是反渗透设备的一个细分称呼。我司生产0.125T/H到1000T/H的EDI超纯水设备，可根据不同矿原水水质和企业要求定制生产。

EDI装置是应用在[反渗透系统](#)之后，取代传统的混床，生产稳定的[去离子水](#)。EDI与混合离子交换技术相比有如下优点：

- 1、产水电导率可达17MQ.cm以上，水质稳定。
- 2、简单合理的运行模式，浓水不加盐、不循环、并全部回用，水回收比高。
- 3、低能耗，吨水耗电量 < 0.2kwh。
- 4、产水量从5L/h至10m/h，产品规格齐全，可满足诸多行业客户需求。
- 5、自主知识产权，本地化生产保证了稳定的产品交付与完善的服务。
- 6、操作、维护简便，性能更稳定，已连续运行7年。

- 7、实现关键零部件自制，保证产品质量降低运行和维修成本。
- 8、不需酸碱化学再生，节约大量酸碱和清洗用水，降低劳动强度。
- 9、无废酸废碱液排放，属清洁生产技术，运行安全可靠。
- 10、占地面积小，节约初期投资。

宁波达旺水处理设备科技有限公司售后服务：

本水处理设备保修期为一年（即投入运行后一年内的时间为工程保修期），保修期内为用户提供免费保修服务，保修期后根据用户需要，我们可提供长期的付费保修业务以及技术指导工作。

水处理设备在保修期内，不论平常还是节假日，在接到用户故障通知后，我司处理专员会立即派遣技术人员72小时内抵达现场对故障进行处理。

公司每月派技术人员至少一次上门对系统提供指导和维护保养及检修，确保设备运行情况达到更佳状态。

保修期内设备系统出现故障，所需任何配件均属免费更换范围（人为损坏及人为因素除外）