

纤维素、气保焊、氩弧焊400A发电电焊一体机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 纤维素、气保焊、氩弧焊400A发电电焊一体机 |
| 公司名称 | 上海欧鲍实业有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号 |
| 联系电话 | 021-51987643 18721405301 |

产品详情

纤维素、气保焊、氩弧焊400A发电电焊一体机 大泽柴油发电机带电焊机采用九相全波整流 焊接电流平稳，飞溅小焊口平滑，适合工作现场及其他电动工具使用本机重量轻，体积小，配有移动轮，移动方便，安全可靠，特别适用于市政抢修或野外特殊环境使用。具有直流TIG焊、直流脉冲TIG焊、直流焊条电弧焊一机三用功能,脉冲峰值电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无调节，能适合各类规范焊接,具低、中、高频脉冲功能。低频脉冲可对多种材料实施平焊、横焊、管状全位置焊接；中频脉冲电弧挺度强、集中性好，适合多种高强材料、薄板焊接。

型号：TO400A-J

发电机参数

额定功率：10KW

备用功率：12KW

额定频率：50HZ

额定电压：220/380V

功率因素：0.8/1.0

相 数：单三相

发动机参数

发动机型号 TO400

发动机类型：四缸水冷柴油发动机

活塞排量：4L

功率转速: 41HP/3000kpm

启动方式: 电启动

润滑油容积: 6L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型：柴油

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：70V

焊接电压：22-35V

焊条范围：0-8.0MM

电流调节：0-400A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

其他参数

机组尺寸：1805*955*1120mm

结构类型：静音款

噪音水平7M处 75db

油箱容积：60L

蓄电池：12-60V-Ah

净重：500/650

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇和水箱、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：10KW/50HZ辅助输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

高功率版本TO发动机

发电电焊机的优势：不需要接电源，方便户外工作。大泽发电、电焊机的优势！采用九相全波整流焊接电流平稳，飞溅小焊口平滑，适合工作现场及其他电动工具使用本机重量轻，体积小，配有移动轮，移动方便，安全可靠，特别适用于市政抢修或野外特殊环境使用。具有直流TIG焊、直流脉冲TIG焊、直流焊条电弧焊一机三用功能,脉冲峰值电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无调节，能适合各类规范焊接,具低、中、高频脉冲功能。低频脉冲可对多种材料实施平焊、横焊、管状全位置焊接；中频脉冲电弧挺度强、集中性好，适合多种高强材料、薄板焊接。