

# 锅炉吹灰器喷涂45ct喷涂丝

产品名称	锅炉吹灰器喷涂45ct喷涂丝
公司名称	泰州山地增材制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市姜堰区淤溪镇卞庄村
联系电话	13655266333

## 产品详情

耐磨吹灰器来图定制锅炉厂吹灰器耐磨涂层制作

WC-Co用于铸造混料机衬里提高耐磨蚀性能

WC-Co用途脱水器壳体和螺杆提高耐磨蚀性

WC-Co-Cr涂层用于提高压缩机轴的耐磨损和抗腐蚀性

WC-Co用于粉磨机提高耐磨蚀性能

WC-Co用于V型滑轮提高抗摩擦磨损性能

WC-Co用于化学搅拌器壳体提高耐磨蚀性能

WC-Co用于曲轴表面替代镀铬层, 提高表面的耐磨性能

WC-Co涂层用于注塑机螺杆提高耐磨损性能

WC-Co用于起重机制动鼓提高抗摩擦磨损性能

WC-Co-Cr涂层用于提高球阀的耐磨损和抗腐蚀性

CrC-NiCr用于造纸辊提高耐磨损和耐腐蚀性

NiCrSiFeB用于柱塞导向环提高热循环能力

WC-Cr-Ni用于冶炼输送机前斜面提高耐腐蚀耐磨损性能

WC-Ni用于柱塞杆提高耐磨损和腐蚀性

WC-Ni用于高压泵转子提高耐磨损和耐腐蚀性

WC-Ni用于高压泵静止环提高耐磨损和耐腐蚀性

油井钻杆的传动部位：NiCrSiB用于尺寸恢复，WC-Ni用于提高耐磨损和耐腐蚀

WC-Ni用于迷宫式轴密封，提高耐磨损耐腐蚀性

海上浮式钻井船用立管外围连接件总成，符合API（美国石油学会）规范16F要求。喷涂的碳化钨（WC-Co-Cr）涂层通过了内压达52MPa的高压试验。碳化钨涂层的综合性能优于电镀硬铬镀层

井口高压平板式阀闸和阀座经喷涂加工后的平板阀闸阀座包装发运

采用机器人自动喷涂硬面球体，可加工直径25mm~800mm的各种球体。

喷涂的硬面材料有碳化钨、碳化铬等，喷涂层厚度均匀性好，磨削加工量少。

电站除尘系统用阀门密封件，表面喷涂碳化钨硬质合金。适用于各种压力下的气密封要求。

电站除尘系统用密封阀芯表面热喷涂碳化钨金属陶瓷材料，密封性能好，使用寿命长。

闸板型防喷器活塞杆，表面喷焊镍基硬质合金，具有优异的密封性和耐磨耐腐蚀性。

无料钟炉顶-串罐-密封阀轴，合金钢材料表面喷焊镍基硬质合金，保证具有良好的密封性和耐磨性，可在500C高

在奥氏体不锈钢本体材料内孔和外圆上喷涂碳化钨或碳化铬硬质合金，硬面经过精密加工，硬度为HV1000-1400。广泛用于各种泵类设备和船用推进系统的油封轴套等。

某型号离心泵不锈钢叶轮零