

泰安腾飞工程机械 三一起重机维修售后站 三一起重机

产品名称	泰安腾飞工程机械 三一起重机维修售后站 三一起重机
公司名称	泰安腾飞机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区东部新区
联系电话	18653826528 18653826528

产品详情

忌不检查柱塞行程余量

在柱塞式喷油泵的调试中，很多维修人员不注意检查柱塞的行程余量。所谓柱塞的行程余量，是指柱塞被凸轮轴上的凸轮顶至上止点后，还能继续上行的移动量。调好供油开始时间后，之所以还要检查行程余量，三一起重机，是因为柱塞的行程余量与柱塞、套筒的磨损有关。柱塞与套筒磨损后，柱塞要往上多运动一段才能开始供油，从而使供油开始时间推迟。

汽车起重机维修时忌汽缸间隙测量不准

在测量汽缸间隙时，未能在活塞裙部垂直于活塞销孔的方向测量，而在其它方向测量。铝合金活塞的结构特点是上小下大，为一锥体，且裙部断面为椭圆形，所以沿圆周方向的气缸间隙并不相等。测量时，规定以椭圆长轴方向的间隙为准，即测量活塞裙部垂直于活塞销孔方向的间隙。这样测量比较方便、准确，三一起重机维修报价，而且在往复运动中，活塞裙部垂直于活塞销孔的方向因受侧向压力的作用而磨损较大，所以，测量汽缸间隙时，应在活塞裙部垂直于活塞销孔的方向测量。

汽车起重机维修时忌活塞明火加温

由于活塞与活塞销是过盈配合，所以在安装活塞销时，应先使活塞受热膨胀，三一起重机维修售后站，这时，有些维修人员就会将活塞放在明火上直接加热，三一起重机维修，这样的做法是非常错误的，因为活塞各部位薄厚不均，热胀冷缩程度就会不一样，明火加热会使活塞受热不均，容易引起变形;活塞表面还会附着炭灰，降低活塞的使用寿命。

泰安腾飞工程机械(图)-三一起重机维修售后站-三一起重机由泰安腾飞机械有限公司提供。泰安腾飞机械有限公司(www.zgdcpj.com)位于泰安市泰山区省庄镇南河东村。在市场经济的浪潮中拼搏和

发展，目前泰安腾飞工程机械在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。泰安腾飞工程机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰安腾飞工程机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。