

# 聊城剪板机 普捷机床设备 摆式剪板机

产品名称	聊城剪板机 普捷机床设备 摆式剪板机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

## 产品详情

剪板机工作是上刀片固定在刀架上，下刀片固定在下床面上的，床面上安装有托球，以便于板料的送进移动，后挡板用于板料定位，位置由调位销进行调节。液压压料筒用于压紧板料，以防止板料在剪切时翻转。棚板是安全装置，以防止发生工作伤事故。

### 1)调整前挡板

把后挡板靠紧下刀口，剪板机厂家，再把样板靠紧后挡板，将前挡板靠紧样板并固定。松开后挡板，去掉样板，装上板料，进行剪切。

### (2)调整后挡板

将样板托平对齐下刀口，再把后挡板靠紧样板并固定，去掉样板，再装上板料进行剪切。

### (3)调整角挡板

先将样板放在台面上对齐下刀口，调整角挡板并固定，再根据样板调整后挡板，剪切过程中同时利用角挡板和后挡板以定位。

## 剪板机日常维护和保养

1. 剪板机操作者在每班加工结束后，应清理干净散落于工作台前后的边角余料；在工作结束前，数控剪板机，应回归原点停机；
2. 检查确认各润滑油箱的油量、氮气气量是否符合要求。各手动加油点、按规定加油；
3. 检查机器导轨与丝杠表面有无润滑油，使之保持润滑良好；

4. 检查确认液压运转情况；
5. 工作中随时观察剪切情况，有异常应立即按下急停按钮；
6. 如果离开机器时间较长要关闭电源，以防非专业者操作。

剪板机在使用过程中可能产生如下的情况：

开动剪板机机器作空转若干循环，确保在正常情况下，试剪不同厚度板料，聊城剪板机，由薄至厚。确保用户熟悉剪板机性能。试剪时不同板厚时必须调对不同刀片间隙。若不调对相应的刀片间隙，则影响刀片耐用度。剪板机在剪切过程中打开压力表开关，摆式剪板机，观察油路压力值，剪12mm板时压力应小于20MPa。此远程调压阀No9，出厂时压力调定20—22MPa，用户必须遵守此规定，不得为剪超规定材料面提高压力，造成机器损坏。操作时声音平衡。剪板机如有杂音，应停车检查。剪板机操作时油箱提高温度<60度 超过时关机休息。剪板机在使用过程中可能产生如下的情况

确保在正常情况下，开动剪板机机器作空转若干循环。试剪不同厚度板料，由薄至厚。确保用户熟悉剪板机性能。则影响刀片耐用度。试剪时不同板厚时必须调对不同刀片间隙。若不调对相应的刀片间隙。观察油路压力值，3剪板机在剪切过程中打开压力表开关。剪12mm板时压力应小于20MPa此远程调压阀No9出厂时压力调定2022MPa用户必需遵守此不得为剪超规定材料面提高压力，规定。造成机器损坏。应停车检查。操作时声音平衡。剪板机如有杂音。5剪板机操作时油箱提高温度<60度 超越时关机休息。

聊城剪板机-普捷机床设备-摆式剪板机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（[www.jianbanjichangjia.com](http://www.jianbanjichangjia.com)）为客户提供“剪板机,风管生产线,折弯机,卷板机,冲床,刨槽机,激光切割机”等业务，公司拥有“普捷机床”等品牌。专注于液压机械及部件等行业，在安徽马鞍山 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：徐经理。