

龙华电子加工厂 smt贴片 插件 组装 测试一站式服务

产品名称	龙华电子加工厂 smt贴片 插件 组装 测试一站式服务
公司名称	深圳市长科顺科技有限公司
价格	.02/点
规格参数	品牌:长科顺 生产线:14条 加工方式:smt贴片
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道樟坑径上围村金倡达科技园K栋4楼
联系电话	13302922176

产品详情

深圳市长科顺科技有限公司，从11年成立至今已经发展了8年时间，现有SMT贴片生产线5条，插件线5条，组装线4条，员工150多人，厂址靠近华为、五和大道、坂田，距福田、罗湖仅10分钟车程，紧临梅观高速、布龙路、南坪快速，交通相当便捷！长科顺科技官网www.smt-dip.com

长科顺简介

深圳市长科顺科技有限公司是一家专业SMT电子加工厂家，现有生产线14条，SMT贴片线5条，成品组装线4条，插件焊接线5条，员工150多人，占地3000多平；生产线配有自动上板机、全自动印刷机、高速模组贴片机、磁悬浮中速机、自动收板机、AOI自动检测的全自动化生产线，可以贴0402及以上的料，BGA可以贴0.15间距，8温区的回流焊，质量和交期有保障，聘用经验丰富的专业英才进行管理，是龙华观澜一家设备完善、管理严格、品质优良的SMT一站式加工厂家。官网www.smt-dip.com

工厂地址靠近华为科技园、坂田，在五和大道上，距福田、罗湖仅10分钟车程，紧临梅观高速、布龙路、南坪快速，交通相当便捷！

【长科顺科技】加工设备

贴片车间拥有8台进口贴片机，有高速贴片机4台，中速贴片机2台，模组机2台，日贴片产能400万点；全自动上下板机，全自动印刷机，自动光学检测仪AOI二台；

插件车间波峰焊4台，日插件产能100万点；

组装车间自动流水线，日组装产能20000件；占地3000平，员工人数150多人，均为多年从事品质工作熟手。基于各类型批量的线路板smt贴片加工，插件后焊加工，组装加工，为客户提供一站式加工服务。

对于批量加工产品，我们长科顺可提供的服务

- 1、外壳开模定制。铁、铜、铝、塑胶等都可，由客户方提供设计图。
- 2、PCB板代加工；
- 3、电子元器件代采购；
- 4、SMT贴片、插件后焊、成品组装、测试（有铅、无铅均可提供）；
- 5、生产情况及时反馈，可根据产品提供良好的建设性意见；
- 6、LOGO的印刷、镭雕；
- 7、包装加工。吸塑、塑料包装压合；
- 8、高配合度完成客户需求；
- 9、送货。

我们的优势

- 1、实体厂家。电子物料代采购/贴片/插件/后焊/测试/成品组装/包装一站式加工，有效调控生产周期和产品质量；可跟线。
- 2、批量加工可提供产品外壳开模、PCB生产、代购元器件、直至成品出货；
- 3、24小时生产模式，生产周期更短；
- 4、短时间内响应报价；
- 5、稳定的研发、生产团队，丰富的经验只为更专业。

加工过的产品

加工过的产品有：光纤产品、蓝牙防丢器、安防产品、车载监控、车载净化器、移动电源PCB A、逆变器、安防电源、智能音箱、调光LED台灯、LED灯板、太阳能控制电路板、空气净化器、智能家居产品电路板、智能手环电路板、智能手表电路板、平衡车电路板、遥控器电路板、加热器、电子玩具、智能WIFI&蓝牙模块产品、LED智能照明APP产品、智能净水器、数码产品、工业控制板、5G产品、小家电等各类消费性电子产品。

老化测试一般是模拟外界潮湿高温环境对PCBA成品进行测试，使功能板能够经受住温度变化的热老化设备中的空气温度变化，通过高温、低温、高低温变化和电力的联合作用，暴露出功能板焊接不良等缺陷，从而提高了功能板的耐候性、耐候性和耐候性。元件参数不匹配、温度漂移和调试过程中出现的故障，以消除这些问题。它将起到稳定无缺陷功能板参数的作用。因为现在的电子加工厂也发生了这种情况，PCB板的出货是正常的，但是过了很短的一段时间后就会出现各种不好的情况，所以事实上PCB板老化测试仍然是很有必要的。

客户会要求PCBA加工厂对PCBA产品进行老化测试，那么加工厂应该如何进行老化测试呢？以下测试方法仅供参考：（前提：试验应在以下环境条件下进行：温度：15-35 相对湿度：45%-75% 大气压：86~106Kpa）

- 1、在相同温度下，将功能板置于环境温度下的热老化设备中。PCBA英文Printed Circuit Board +Assembly的简称，也就是说PCB空板经过SMT上件，或经过DIP插件的整个制程，简称PCBA。这是国内常用的一种写法，这被称之为官方习惯用语。
- 2、PCBA主板正在运行。
- 3、然后，设备中的温度应以指定的速率降低到指定的温度。
- 4、当设备中的温度稳定时，PCBA板应暴露在低温下2小时。
- 5、然后，设备中的温度应以指定的速率上升到指定的温度。
- 6、当设备中的温度稳定时，PCBA板应暴露在高温下2小时。
- 7、然后，设备中的温度应以指定的速率降低到室温。PCBA英文Printed Circuit Board +Assembly的简称，也就是说PCB空板经过SMT上件，或经过DIP插件的整个制程，简称PCBA。这是国内常用的一种写法，这被称之为官方习惯用语。
- 8、连续重复3到7次。直到规定的老化时间，并根据规定的老化时间对PCB板进行测量和记录。PCB板应在设备中达到室温并保持稳定，然后才能从箱中取出。

长科顺专业提供smt贴片加工、PCBA加工、电子组装测试等加工服务，有需要可以联系我们了解详细情况。