

圣阳蓄电池SP12-65 12V65AH直流屏应用

产品名称	圣阳蓄电池SP12-65 12V65AH直流屏应用
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:山东圣阳 型号:SP12-65 产地:山东
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

圣阳蓄电池SP12-65 12V65AH直流屏应用

圣阳蓄电池阀控式密封铅酸圣阳蓄电池作为主电源或备用电源广泛用于潜艇、坦克、计算机、通讯、太阳能电池等,在一些特殊使用领域或使用地区,对电池的低温性能提出了更高的要求。充满电后经过较长时间静止,电池端电压高于13.4V;充电时过早产生气泡,甚至一充电就有气泡(耳贴电池,可以听见“吱吱”析气响声;电池发热,温升增快,硫化严重时可导致充不进电。“一充就满,一跑就光”是电池硫化的典型特征。比如低温容量要求,-40℃低温5小时率(终止电压10.2V)容量不低于常温容量的30%。硫化的电池就像给负极板罩上一层薄膜,导致负极板反应面积大幅下降,从而导致电池失效.这种电池失效模式是最普遍发生的,据估算,失效电池中,约占70%--80%的是电池硫化造成的.铅酸蓄电池已发明有一百多年,一百多年铅酸蓄电池有着极大的发展与应用。市场上应用的铅酸蓄电池有:普通、密封、免维护式等,由于铅酸蓄电池经济实用等优点,至今仍在大量广泛应用,占市场量的70%以上,各行各业都在应用。

圣阳蓄电池的额定容量通常是在25℃环境温度下以及在指定的放电率情况下规定的。由于铅酸蓄电池的特性、结构、材料、生产环境、工艺及使用保养维护等因素,据有关资料统计,铅酸蓄电池过早失效而报废的现象,而采用普通的铅膏配方,-40℃低温容量会降到常温的30%左右,这样产品合格率非常低。75%以上都是由于铅酸蓄电池极板上形成不可逆硫酸铅盐铅化、自放电、活性物质失效及脱落的原因,其原因有温度降低时电解液粘度增加,渗透能力减弱,电池内阻增大,内部电压降增大。在这些因素作用下,电池放电容量减少。而这三大难题一直是困扰铅酸蓄电池行业难于攻克的顽症,至今还没有解决这三大难题的绝对好办法。另外,在低温环境条件使用,普通的阀控式铅酸蓄电池负极活性物质随温度下降,充电接受能力迅速降低,会进一步降低电池的放电性能,导致电池的性能满足不了低温使用要求。

圣阳电池容量随温度降低而减少,这与温度对电解液粘度和内阻有严重影响密切相关。电解液温度高时,扩散速度增加、内阻降低,其电动势也略有增加。如普通铅酸蓄电池设计寿命为2-3年,而往往实际使用只一年时间或更短时间,免维护铅酸蓄电池设计寿命为7-15年,有的制造出来由于贮存时间过长,未经使用

就已失效报废，远远短于预期使用寿命，导致能源的浪费及应用的经济效益。由于人们对圣阳电池的使用中并不十分了解，所以在蓄电池使用中多多少少会出现一些错误。例如，新旧蓄电池一起串联使用，殊不知，这种做法会缩短新蓄电池的使用寿命。因此，铅酸蓄电池的容量及活性物质利用率随温度增加而增加。电解液温度降低时，其粘度增大，离子运动受到较大阻力，扩散能力降低。旧蓄电池两端的充电电压将高于新蓄电池两端的充电电压，结果造成新蓄电池尚未充满，而旧蓄电池早已经过高，而在放电状态下，由于新蓄电池的容量比旧的蓄电池容量大，结果造成旧蓄电池过量放电，甚至引起旧蓄电池反极，蓄电池鼓胀造成副作用。在低温下电解液的电阻增大，电化学反应阻力增加，结果导致电池容量下降。