

乐山西门子变频器代理商

产品名称	乐山西门子变频器代理商
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:变频器
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

该编码器用来采集电机转速信号。如果是同步电机，同时也采集转子角度信号（电机电流的换向重叠角）。

对于无附加 “直接位置测量系统” 的驱动系统，也可作为位置编码器，用于位置控制。

电机模块

电机模块是一种功率元件（DC-AC 逆变器），用来给所连接的电机提供电能。

通过驱动组的 “直流链路” 进行供电。

一个电机模板必须通过 DRIVE - CLiQ

接口连接到一台控制器上。电机的开环控制功能和闭环控制功能储存在控制器中。

有 “单轴电机模块” 和 “双轴电机模块” 两种。

电机电位计

使用该功能可以模拟用来设置设定值的机电式电机电位计。通过控制指令 “升高” 或者 “下降” 来调节设定值。

电机侧功率部件

指在变频器和电机之间安装的功率部件，如输出电抗器、输出滤波器等等。

经过优化处理的脉冲图形

一种变频器门控单元的复杂调制方法，可对电压脉冲进行整理，使得输出电流尽可能接近于正弦波形。这对于实现较高的门控性能和平滑转矩波动非常重要。

输出电抗器

变频器或逆变器中的电抗器，用于降低长电源电缆中的容性充电/放电电流。

电源模块

电源模块是一个 AC-AC 变频器，其并不具有内置式 控制装置。

电源

该部件可为电子和电气部件提供电能。

对于 SINAMICS，所有部件都通过 24V 端子或导轨内部连接。

电源可使用市售常规电源 (例如 SITOP power) 或通过 “控制供电模块”。

PROFIBUS

现场总线符合标准 IEC 61158, section 2 to 6。

PROFIdrive

此 PROFIBUS 行规由 PNO (PROFIBUS user organisation) 规定并用于速度控制型和位置控制型驱动器。

最新版本为PROFIdrive V3行规。

MM430-750/36SE6430-2UD27-5CA07.5101619CMM430-1100/36SE6430-2UD31-1CA0111522.526CMM430-1500/36SE6430-2UD31-5CA0152030.532CMM430-1850/36SE6430-2UD31-8DB018.52537.238DMM430-2200/36SE6430-2UD32-2DB0223043.345DMM430-3000/36SE6430-2UD33-0DB0304059.362DMM430-3700/36SE6430-2UD33-7EB0375071.775EMM430-4500/36SE6430-2UD34-5EB0456086.690EMM430-5500/36SE6430-2UD35-5FB05575103.6110FMM430-7500/36SE6430-2UD37-5FB075100138.5145FMM430-9000/36SE6430-2UD38-8FB090120168.5178FMM430-110K/36SE6430-2UD41-1FB0110150204.5205FXMM430-132K/36SE6430-2UD41-3FB0132200244.5250FXMM430-160K/36SE6430-2UD41-6GB0160250296.4302GXMM430-200K/36SE6430-2UD42-0GB0200300354370GXMM430-250K/36SE6430-2UD42-5GB0250350442477GX6SE6400-0BE00-0AA0BOP-26SE6400-1PB00-0AA0PROFIBUS模板6SE6400-0PM00-0AA0柜门安装组合件6SE6400-1DN00-0AA0DeviceNet模板6SE6400-1CB00-0AA0CANopen模板6GK1500-0FC10RS485/RPOFIBUS总线电缆插接器6SE6400-1PC00-0AA0PC至变频器的连接组合件

机器要求

包装行业需要的灵活性几乎大于任何其他工业部门：包装的新类型和规格、新市场和新驱动技术 – 需求变化快速。

这给饮食业或制药业等行业带来了许多机会，也提出了巨大的挑战。在这些行业中，只有一面操作灵活、注意成本，一面注意效率和生产能力的企业才能长期立于不败之地。基于整体概念，作为您的自动化合作伙伴，我们将在此方面为您提供支持。使用优化的包装线，我们为机床用户和机床制造商提供包装线和机床的集成自动化解决方案。

可自由选择适用特定任务的组件。这些组件包括 SIMOTION、SINAMICS 和 PROFINET – 支持执行任何系统解决方案的可靠标准。 – 源式自动化包装线。可自由选择适用特定任务的组件 – 不会限制包装机的模块性。

使包装机和包装线实现统一的全系统自动化 –

这就是优化的包装线的概念。作为自动化合作伙伴，我们已经开发了基于全集成自动化 (TIA) 的概念，可通过接口、软件模块和硬件组件的标准化为机床用户和机床制造商带来最大的收益。水平和垂直标准化自动化结构。基于国际标准，如 OMAC，可以这种方式实现极具创新潜力的解决方案。

负责从最初的咨询到工程设计直到成品解决方案和维修的公司开发了这种技术。是一套全能解决方案。

包装线概述

优势

基于标准的组件统一、全系统集成减少组件数量。这可降低集成、工程和固定成本，提高生产率。

组件和接口的标准化减少不同类型的数量，提高线效率：

降低复杂性

降低了备件库存

软件块，如技术功能的 SIMOTION 技术对象，具有下列优势：

减少应用程序的工程费用

由于对软件预先进行了测试，功能更为可靠

接口数据块简化生产数据的采集和显示，具有下列优势：

在线集成过程中减少工程费用

由于可以轻松添加机器，可以带来更大的成本效益

降低设备启动风险

由于具有下列优势，可提高效率，减少停工期：

全套生产线或设备的统一概述

集成的诊断和报警概念

所有机器的用户接口均相同

更高的生产率：

灌装线实现更高的可用性

减少培训

设计自动化解决方案

有了优化的包装线，包装业变得更加透明、简单。组件相互最佳调谐，使软件结构标准化。采用全集成诊断的统一操作概念确保高可用性。

由于指定组件的统一执行，可在包装设备的整个使用寿命中确保高生产率和可用性。

组件：

SIMOTION、SIMATIC、SINAMICS、PROFINET ...

支持执行任何系统解决方案的可靠标准。从简单辅助装置的控制到复杂、高速的包装机。

概念：

统一、集成、简单 –

相同的硬件设计、相同的软件模块和用户接口，使用相同的模拟、组态、编程、调试和诊断工具。

机器制造商和操作员可以一直从协同作用中获益 –

以组态、模拟和调试开始，通过员工培训、维护和维修延续。

灵活性：

我们的客户可以基于这些标准随时提出进一步改装的要求。任务决定了我们的技术设计，而不是我们的技术设计决定任务。

我们的项目服务：

我们的解决方案是构建集成在无缝系统中的功能块。这不仅包括接口的计划阶段和澄清，而且还包括主动支持设备的操作阶段，着重于培训、课程和服务。这正是西门子自动化解决方案象征全球包装线最大可用性和生产率的原因。

使用状态指示器的包装线概述