

# 双轴加湿搅拌机紧紧围绕生产经营中心任务

产品名称	双轴加湿搅拌机紧紧围绕生产经营中心任务
公司名称	郑州兆峰机械设备有限公司
价格	21500.00/台
规格参数	品牌:兆峰
公司地址	郑州高新技术产业开发区金梭路与雪松路交叉口 梦特区3号楼1单元5楼东户
联系电话	15938709939

## 产品详情

不可否认，过去水泥行业在日常生常中出现的污染状况，令环保部门相当的头疼，各地也相继关闭了一些生产工业达不到标准的企业，可以说对水泥行业的发展也产生了不利影响。不过随着国家对环境污染治理的重视，一些具有更高科技含量的抗污设备的出现，间接刺激了水泥行业的重新复苏，如今在水泥行业应用比较多的双轴粉尘加湿机就是其中具有代表性的环保设备。

众所周知水泥的特性是粉状的，因此如果生产工艺不合规范要求的话，就容易出现对环境污染的情况，环保部门也三令五申强调了治理水泥生产杜绝污染的问题，但是因为生产线技术的落后一直制约着该问题的解决，所以说确保水泥生产无污染已经迫在眉睫了，而此时双轴粉尘加湿机的应用对整个水泥行业起到了极为重要的作用，尤其是加湿设备所具有的功能优势，让水泥企业周围的环境得到了保护，而这也间接促使企业成本的降低，因为过去水泥企业在治理污染领域所花费的金钱是很可观的。

### 粉煤灰双轴加湿搅拌机参数及特点的详细信息

既可用在火力发电厂的除尘器下，也可供化工、冶金、矿山、建材等行业使用。双轴加湿搅拌机是将粉状物料进行喷水搅拌、混合的高效设备，该设备通过控制加水量，从而将干粉状物料加湿混合搅拌到合适的湿度，从而避免干粉状物料在运输装卸过程中粉尘飞扬对环境造成的污染。

### 双轴粉尘加湿搅拌机结构及工作原理：

双轴粉尘加湿搅拌机整体固定在一支架上，当该机工作时，由叶轮给料机将料仓中粉尘均匀输入主机内，再由高速运转的叶片把物料打入带有棘轮的混料筒内，通过高速运转的棘轮把灰与限量的水进行强制混合，在搅拌打散的过程中，将预先给定湿度的标准混合料推向出料口，达到解决二次扬尘的目的。且其叶片及搅拌棒均采用了特殊耐磨防腐材料，大大提高了使用寿命。

### 双轴粉尘加湿搅拌机的特点：

1、该设备采用两组螺旋叶片进行搅拌，具有搅拌效率高、占地面积少，螺旋叶片采用高耐磨特种合金或

复合陶瓷，使用寿命长。

- 2、双轴粉尘加湿搅拌机设有加湿喷水系统，保证喷水均匀，是采用了一种特殊设计的双套管管道结构，可以实现管道内飞灰沉积或堵塞的不断扰动和自动疏通，具有输送机理巧妙先进、安全性好、输送浓度高、流速低、磨损小等特点。
- 3、双轴粉尘加湿搅拌机采用手压油泵集中供给四个传动轴承润滑油脂，方便设备的使用维护，具有高效，省时的优点。
- 4、双轴粉尘加湿搅拌机采用摆线针轮减速器传动，转动平稳，噪音低。
- 5、该设备从顶部进料，底部排料，结构合理。双轴粉尘加湿搅拌机各结合面之间的密封严密，运行平稳。

从这个角度说双轴粉尘加湿机不仅解决了水泥行业污染重的老大难的问题，而且更为企业节约了生常成本，因此推广并普及双轴加湿搅拌机具有非常明显的现实意义。

了解更多[www.china123666.com](http://www.china123666.com),[www.hnzf123.com](http://www.hnzf123.com) ,[www.china123888.com](http://www.china123888.com) ,[www.zfjx678.com](http://www.zfjx678.com)咨询。