

多层实木板 芜湖实木 金豪森家具

产品名称	多层实木板 芜湖实木 金豪森家具
公司名称	安徽金豪森家具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市芜湖县殷港工业园
联系电话	13956194858

产品详情

实木拼接中平拼的步骤有哪些？常见的实木拼接方法：

平拼

实木拼板类型中的平拼形式。平拼的实木窄板的接合面应刨平直，相邻窄板的接合处要紧密无缝，采用胶枯剂胶压接合的一种实木拼板形式。实木平拼结构加工简单，生产效率高，多层实木板，实木窄板的损失率低。在胶合时接合面应对齐，避免出现板面凹凸不平的现象。

1、选料

要尽量规避一些木料的缺陷地方，例如节疤、裂纹、凹口等。

2、材料准备

木工台锯切割出毛料（注意必须要比所拼料的实际尺寸大2-3cm，留出余量）。通过平刨、压刨等，处理出材料的厚度。注意：处理时要留出余量，例如要实际拼厚度为25mm的板，此处可处理成27-28mm的板厚。

3、组坯

组坯对于成品家具质量的影响非常大，不合理的组坯，可能会使成品家具发生严重变形，实木床，甚至断裂等一系列问题。

4、涂胶

5、夹紧干燥

实木数控下料机的优势

它是一种高自动化的切割下料机械，擅长异形切割下料，工作方式：主轴高速旋转带动铣刀切割，切割精度高，实木家具大小板通用

实木数控下料机更能节省工艺流程及材料成本，细木工带锯机锯切，以模具划线为准，曲线加工时锯线与划线距离需要控制在划线外3~5mm，锯切端头余量保留5~15mm，浪费材料；实木开料机，可以一次性完成加工，切割精准，节省木料；

切割大板时，传统的带锯机需要上下机两人共同操作，一手引导板件送料，另一手压住板材推动送料，在加工不同实木板材时，需要由操作木工根据经验来掌控送料速度防止造成锯条断裂，因此需要一定的经验技术、带锯机使用安全性较差；实木数控开料机切割加工实木大板优势更加明显，上料之后设备可以自动送料，加工速度根据实木板材材质及厚度，在系统中选定合理的进料速度，可以稳定加工，操作无安全隐患，设备配套除尘装置现场加工环境干净整洁。

用实木做的家具表面有天然木材的纹理，芜湖实木，而且在工艺，结构，质感等方面实木家具比起人造板都是更为精湛的；用实木板材制作家具也是很常见的，用实木板材做出的家具，在外观上偏向于现代时尚的节奏，但是在质感上，就远远差于实木。这是实木与实木板材的区别之一。

实木板材的形状简单，实木双人床，可成卷生产，且在国民经济中用量最大，必须实现高速度的连轧生产，实木板材性能稳定不易变形，加工和运输都较为方便。实木不应有大的节疤或裂纹，结构牢固，框架不得松动，不允许断榫断料。这就是实木和实木板材在形态上的区别。

实木家具的生产过程比较复杂，板式家具的生产工艺相对简单，需要做造型的地方一般都是使用实木或石膏材料。从环保角度看，纯实木家具由于是用天然木材加工制作而成，板式家具是人造板，较大的胶水用量难免会带来甲醛释放量是否超标的问题。

多层实木板-芜湖实木-金豪森家具(查看)由安徽金豪森家具制造有限公司提供。“木门,整木定制,衣柜,橱柜”就选安徽金豪森家具制造有限公司(www.zhengmudingzhi.cn)，公司位于：安徽省芜湖市芜湖县殷港工业园，多年来，金豪森家具坚持为客户提供好的服务，联系人：刘建设。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金豪森家具期待成为您的长期合作伙伴！