

柳州西门子变频器代理商

产品名称	柳州西门子变频器代理商
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:变频器
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

概述

SINAMICS S120 的集成安全功能为工作人员和机器提供了高效的应用保护。SINAMICS S120 变频调速柜的当前型号具有以下安全集成功能（IEC 6180052 中有术语的定义）：

安全扭矩断开（STO）

可靠制动控制（SBC）

安全停机1（SS1）

安全停机2（SS2）

安全操作停止（SOS）

安全限速（SLS）

安全速度监控（SSM）

集成安全功能完全集成在驱动系统中。它们可通过以下方式激活：

通过控制装置和电源装置上的端子（仅用于 STO，SBC，SS1）

通过 TM54F 端子模板上的端子

通过带有 PROFI 安全配置文件的 PROFIBUS 或 PROFINET

安全集成功能通过电子设备实现，因此与带外部实现监控功能的解决方案相比，具有较短的响应时间。

SIMOTION 可以为执行安全相关的监视功能（SOS、SLS）或实现停机反应（STO、SS1、SS2）的 SINAMICS 驱动器提供支持。该支持可以确保防止在 SIMOTION 通过应用程序控制驱动器的驱动器端违反限制，例如控制在允许的速度范围内（利用 SLS）或使机器停机（利用 SOS）。

SS2、SOS 和 SLS 功能的选择和取消选择以及它们的状态通过轴上的特定技术报警和系统变量指示。

法规框架

机器制造商和工厂管理人员必须保证不能由于故障（除了普遍存在的风险）对机器和工厂造成危险。

例如，在欧洲，根据法律要求符合 EU 工业安全法规的设备法规。为了确保符合此法规，建议采用相应适用的欧洲标准。这就触发了符合性推定，为制造商和运行方提供了符合国家法规和 EU 法规的法规确定性。设备制造商使用 CE 标识对货物自由移动所有相关的法规、规程的一致性进行文档化

MM430-750/3	6SE6430-2UD27-5CA0	7.5	10	16	19	C
MM430-1100/3	6SE6430-2UD31-1CA0	11	15	22.5	26	C
MM430-1500/3	6SE6430-2UD31-5CA0	15	20	30.5	32	C
MM430-1850/3	6SE6430-2UD31-8DB0	18.5	25	37.2	38	D
MM430-2200/3	6SE6430-2UD32-2DB0	22	30	43.3	45	D
MM430-3000/3	6SE6430-2UD33-0DB0	30	40	59.3	62	D
MM430-3700/3	6SE6430-2UD33-7EB0	37	50	71.7	75	E
MM430-4500/3	6SE6430-2UD34-5EB0	45	60	86.6	90	E
MM430-5500/3	6SE6430-2UD35-5FB0	55	75	103.6	110	F
MM430-7500/3	6SE6430-2UD37-5FB0	75	100	138.5	145	F
MM430-9000/3	6SE6430-2UD38-8FB0	90	120	168.5	178	F
MM430-110K/3	6SE6430-2UD41-1FB0	110	150	204.5	205	FX
MM430-132K/3	6SE6430-2UD41-3FB0	132	200	244.5	250	FX
MM430-160K/3	6SE6430-2UD41-6GB0	160	250	296.4	302	GX
MM430-200K/3	6SE6430-2UD42-0GB0	200	300	354	370	GX
MM430-250K/3	6SE6430-2UD42-5GB0	250	350	442	477	GX

6SE6400-0BE00-0AA0	BOP-2
6SE6400-1PB00-0AA0	PROFIBUS模板
6SE6400-0PM00-0AA0	柜门安 装组合 件
6SE6400-1DN00-0AA0	DeviceNet模板
6SE6400-1CB00-0AA0	CANopen模板
6GK1500-0FC10	RS485/RPOFIBUS总线电缆插接器
6SE6400-1PC00-0AA0	PC至变频器的连接组合件

些过程可通过高性能运动控制系统和动态驱动器来实现。SIMOTION 运动控制系统、SINAMICS S120 和高动态 1FK7 电机是这种应用的理想解决方案。该解决方案因全面的 HMI 产品和分布式 I/O 部件而变得完美无缺。

整个过程可通过单一系统来实现：从基材的展开，一直到冲出不同形式的尿片、为尿片充以纤维素材料并将它们输送到包装机。

功能模块的例子：

带材料存储装置的卷绕机控制装置，无需将机器制动即可自动换卷

粘合装置

横切机模块

纵向切断机

用于获得恒定的卷张力的张力或浮辊控制

冲压模块

印刷模块、印刷标记补偿

进行质量检验以检测、跟踪和拒绝有缺陷的产品

自动化系统的要求如下：

通过增加循环时间来提高生产效率

可节省产品切换时的机器调整时间

包括适用于所有机器的诊断功能以防止发生停产

具有模块化的软件和硬件结构，可实现定制机器配置和机器调整

可将所有驱动器进行综合联网和同步以提高产品质量

可针对各种材料和工艺对软件进行参数化和调整

可参数化和模块化的软件和硬件再加上自动工程组态，可削减工程组态和调试的时间与成本

用户友好的操作和可视化

硬件可扩展以减少部件种类

优势

通过优化的自动化和驱动方案，可以产生高度灵活的机器，它们可通过缩短产品切换时的调整时间来提高生产效率，并可满足市场上对最终产品的不断增长的要求。通过使用统一的运动控制系统，还可以降低材料废品数量，从而提高机器的整体成本效益。

通过使用 PROFINET，可以

在自动化部件和驱动部件之间有效交换数据

将该网络集成到上位制造执行系统 (MES) 中

设计

尿片加工机拓扑示例

尿片加工机的拓扑

通过优化的自动化与驱动方案，可以实现高度灵活的机器配置。若选择将高性能 SIMOTION 运动控制系统与带有高动态 1FK7

电机、可用于所有功能模块（如卷绕机控制装置、粘合装置、横切机模块、印花或印刷模块）的 SINAMICS S120 系列动态变频器结合使用，则可以全面提高机器的成本效益。使用 PROFINET 的优点是，可在自动化部件与驱动部件之前进行高效数据交换，并可以将该网络集成到上位制造执行系统 (MES) 中。