

# 医院污水处理设备山东瑞泉

产品名称	医院污水处理设备山东瑞泉
公司名称	山东瑞泉环保设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区北宫街圣基金碧广场
联系电话	15094958739

## 产品详情

### 医院污水处理设备山东瑞泉

山东瑞泉环保设备有限公司位于美丽的风筝之都-山东潍坊，公司专业从事消毒设备及环保设备、水处理设备的研发、生产和销售。公司主要生产：（化学法、电解法）二氧化Iv发生器、次氯酸na发生器、地埋式一体化污水

处理设备、气浮机等环保水处理

设备。公司拥有各种先进的环保加工、[检测](#)

设备。公司自成立以来,作为的环保设备生

产基地,为国内工矿[企业](#)

、农业、石油、化工、造纸、食品、冶金、电力、新农村改造等域提供了用于大气、净水、污水处理的一体化净水类、涡凹气浮类、污泥处理类、污水处理类、拦污输送类、沉砂池除砂类、排泥类、曝类、搅拌混合类及环保工程设计、施工等十大类几

百种规格的产品,深受用户信赖,成为省内环保产业的知名企业。

### 医院污水处理设备山东瑞泉

污水处理设备安装、使用、维护:1、基础：厌氧好氧集成式耐腐蚀一体化地埋式生活污水处理设备如放置在地坪以上，只需准备一块与设备外形相同的混凝土地坪作为基础。基础承压必须大于4T/M2，也同时要求水平、平整。如厌氧好氧集成式耐腐蚀一体化地埋式生活污水处理设备埋设在地坪以下，基础标必须小于或等于设备标高并保证下雨不积水，基础一般是素混凝土。为提防设备上浮，基础应预埋抗浮环。2、安装：根据安装图就位，各箱体依次就位，箱体的位置、方向不能放错，互相间距必须准确，并连接好管道。设备就位后，应用绷带把设备和基础上的抗浮环联接，以防设备上浮。3、在设备中注入污水，检查各管道有无渗漏，若无则在基础内注入清水至30厘米-50厘米，即在箱体四周覆土，直至设备检查孔，并平整地面。把电控柜控制线与水泵接通，电控柜与电源接通，接线时注意风机、电机的转向，必须与风机所指方向相同。4、调试：污水泵按额定流通量把污水抽入设备内，启动风机进行曝气，每天观察接触池内填料情况，如填料上长出橙色或黄色的一层膜，这一过程一般要7-15天。如是工业有机废

水，较好先用生活污水培养好生物膜后，再逐渐引入工业污水进行生物膜驯化。5、设备维护保养：厌氧好氧集成式耐腐蚀一体化地理式生活污水处理设备必须建立一套定期保养制度。主要易损部件是风机与水泵，风机转向不能搞反。一旦污水进入风机，必须清理，更换机油后方能使用。风机启动前必须注意空气闸门是否打开。风机每运行10000小时必须保养一次。水泵每运行5000-8000小时必须保养一次。

工艺简介：

### 1. 水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以钟影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以zui大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

### 2. 接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易尔、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m<sup>3</sup>/h接触池为二级）

### 3. 杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

### 4. 消毒处理

消毒池按规范标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。

### 5. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可半年清理一次。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。

使用及操作规程

#### 一使用前的准备和检查

##### 1.使用前应检查的事项:

打开动力水阀门，将水压调至0.2MPa ~ 0.4MPa,检查水压是否稳定。

检查设备各部件是否正常,有无泄漏。

检查各阀门开关位置是否准确。

检查安全阀。

从液位计上端的进水口给反应器水包加水至警戒液位。

打开总电源开关，观察控制系统显示是否正常。

2.使用前的准备：

原料的配制与添加:

打开动力水阀门，将水压力调至0.2MPa，水射器正常工作水压为0.15~0.4MPa使水射器正常工作。

氯化酸钠溶液的配制和添加：将氯化酸钠与水按1:2重量比比例混合，例如：1公斤氯化酸钠加2公斤水，搅拌至氯化酸钠完全溶解靠水射器的负压加入原料罐即可如使用氯化酸钠溶解装置，可参照氯化酸钠溶解装置使用说明。

注意：严禁两个原料罐混用。

二设备运行

1.启动

打开动力水阀门，将水压力调至0.2MPa，水射器正常工作水压为0.15~0.4MPa使水射器正常工作。打开计量泵开关，如果计量泵管道中有空气，应先排出空气，然后调节计量泵运行频率，使之达到所需流量，设备即可正常运行。

2.设备运行设定温度为50℃，出厂前已调整完毕，勿改动。

3.计量泵流量的调节：

计量泵流量应根据水中余氯量的大小来修正。如果设备运行一段时间后,水中余氯较高, 可以将进料流量调低；如果余氯不够,可以加大流量。计量泵流量可通过调节行程和运行频率来实现。行程的调节：计量泵运行时，调节泵后行程调节旋钮即可；频率的调节：计量泵上部控制器上有一频率调节旋钮，运行时按一定比例调节即可。在控制器的面板上可以调节计量泵的频率

注意：一般情况下，应固定行程，调节运行频率。

4.关机：

关机时，应提前1小时关闭计量泵，停止加料，使水射器将设备中的气体尽量抽完，以防止滞后反应所产生的气体外溢，停料1~2小时后关闭动力水，水射器停止工作，设备即关机。

5.设备清洗：

设备主机左侧zui下方设有排污口，可进行清洗排污。设备在拆迁或长期停用时，要进行清洗排污。清洗时，在水射器正常工作状态下，从进气口抽入清水，清水将随反应室内的液体一同被水射器抽走；也可打开安全阀，往里注入清水进行清洗，打开排污阀，将残液排净，反复几次，当反应室排出的液体颜色

变浅后即可。