

热熔压敏胶 热塑性树脂胶粘剂

产品名称	热熔压敏胶 热塑性树脂胶粘剂
公司名称	北京盛昌百年石油科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:FTRY-1 粘合材料类型:塑料类、木材类、纸张类、其他 树脂胶的分类:热塑性树脂胶粘剂
公司地址	北京市昌平区科技园区超前路37号院16号楼2层C 2197号
联系电话	010-69751356 13910876990

产品详情

型号	FTRY-1	粘合材料类型	塑料类、木材类、纸张类、其他
树脂胶的分类	热塑性树脂胶粘剂	热熔胶类型	压敏热熔胶
剪切强度	8 (MPa)	有效物质	60 (%)
活性使用期	600 (min)	工作温度	150 ()
保质期	12 (个月)		

热熔压敏胶是以热塑性聚合物为主的胶粘剂，集热熔胶和压敏胶的特点于一体，无溶剂，无污染，使用比较方便。它在熔融状态下进行涂抹，冷却固化后施加轻度指压就能起到粘合作用。它的应用范围很广，可用于双面胶带、标签、包装、医疗卫生、书籍装订、表面保护膜、木材加工、壁纸及制鞋等方面。

(1)原材料与配方(质量份)sbs 100c9石油树脂 50-70增塑剂(环烷油) 30-50防老剂 0.5-1.0

(2)组分调整 sbs分别采用国产的sbs-791、sbs-792、sbs-802和国外的sbs制备热熔压敏胶，现将制备工艺条件、原料配比、产品性能比较列入下表。主体原材料 制备工艺 增塑剂用量(以主体材料为100份)
产品性能
熔化温度/ 熔化时间/h
sbs-791(线型) 160 2 60 中sbs-792(线型) 160 2 65 优sbs-802(星型) 170 2.5 70 良sbs(国外) 150 1.5 50 优

从上述结果可以看出，无论从生产热熔压敏胶的制备工艺(熔化时间、熔化温度)考虑，还是从产品的综合性能和价格考虑，国产sbs-792是生产卫生用品用热熔压敏胶较为理想的主体原材料。 增粘剂常用的增粘剂分为天然树脂系和合成树脂系两大类。天然树脂系包括松香及其衍生物、萜烯树脂及其改性萜烯树脂；合成树脂系包括c5、c9石油树脂、香豆酮-茛树脂、苯乙烯系树脂。在本实验中，分别采用松香，酯化松香，萜烯及c5、c9石油树脂为增粘剂来制备热熔压敏胶，结果见下表。增粘树脂 软化点/ 持粘力/h 剥离力/n · cm⁻¹ 压敏胶色泽
松香 87 >5 5.30 深褐色
改性松香 96 >5 6.21 浅黄色
透明萜烯树脂 94 >8 8.73 深黄色、不透明
c5石油树脂(无色) 90 >10 9.01 五色透明
c9石油树脂(无色) 93 >12 11.10 五色透明

从以上结果可以看出，采用无色无毒的c9石油树脂作为增粘剂所制备的产品颜色浅且透明，符合产品的技术要求。对于卫生用品用热熔压敏胶，颜色浅更易让用户接受。其用量为50-70份。增塑剂各种增塑剂对sbs热熔压敏胶的作用效果软化剂与sbs相容性压敏胶透明度表面渗出性异味初粘性/球号

180o剥离强度/g · cm-1	机油	中	中	大	无	<6	822液体石蜡	中	中	大	无	<6	852松节油	优	中	大	大	<4
631邻苯二甲酸二丁酯	优	优	中	无	8	458邻苯二甲酸二辛酯	优	优	中	中	10	503环烷油	优	优	无	无	14	1010

从以上各项指标比较看，环烷油是制作卫生用品用压敏胶最为理想的增塑剂。使用时一定要注意其加入量，否则将影响其产品的性能。用量一般为30-50份。防老剂防老剂的种类很多，有苯胺类、酚类、亚磷酸酯类、硫酯类等，其中以苯胺类、酚类抗氧化剂为主。实验表明，苯胺类抗氧化剂虽然防老效果好，但在高温下易氧化变黑，不适合制备卫生用品用热熔压敏胶。常用的酚类抗氧化剂有264、1010、ca-dltp等，这些抗氧化剂的耐高温性能好，防老效果明显，产品胶的颜色浅。实验表明，使用时可以单独使用一种抗氧化剂，也可以两种抗氧化剂复合使用，应根据实际情况而定。用量为0.5-1.0份。