

广东NETION蓄电池NP-XA12100CH机房备用电池

产品名称	广东NETION蓄电池NP-XA12100CH机房备用电池
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:力讯蓄电池 型号:NP-XA12100CH 规格:12V100AH
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	15169793969

产品详情

蓄电池售后服务：1. 对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。2. 电池售出后，实行随时跟踪，并执行每年至少一次的巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到小。4. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导 质保规则：

质量保证期限：视使用方法及使用客户，质保期为三年。使用说明：铅酸蓄电池长时间放置三个月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环;使用过程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。包装：为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。纸箱包装：1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。运输：样品可采用快递方式，批量货，可采用物流或客车，部分地区根据长期经销商情况可采用代收款的或预付30%--70%定金，余款代收的方式。验收：不管采用哪种方式运输货物，请和收货人一定在承运单位当事人当场时当场查验收货，查看外包装，是否破损，变形，是否沾水，小件可拿起来晃动，听听内部是否有配件脱落，用手捏一捏内部是否有碎屑或裂缝等，确保我们的货物和产品安全到达目的地。若遇到不可抗因素，我们三方可协调解决运输问题。供方责任：38AH(含38AH)以上蓄电池，质保期为三年，三年出现任何非人为质量问题，免费更换全新的同品牌同型号规格的蓄电池.非人为质量问题包括：运输过程中造成的电池破损、鼓包、漏液、电池电压范围异常、接线端子变形等.

客户责任：1.可凭我公司的采购合同编号，并提供破损蓄电池详细照片，客服通过验证后立即向客户免费派发指定型号的蓄电池.2.在收到更换的全新蓄电池后，请立即将损坏的蓄电池发往供货公司.亲爱的顾客，感谢您的关注与支持。为了我们能够更好的沟通和拥有愉快的交易，请购物前多花几分钟看看下面的文字，祝您购物愉快！一：如何订货 随身手机和QQ等跟我们联系；

或联系，把您的要求详细描述下！二：订货前请联系 我们严格按照每一位的规格，数量及质量要求来发货；请广大在购买前能联系在线客服，协商好品牌型号事项。三：关于价格 本司所有展视商品价格均为参考价，商品的实际价格问题需与我司商议！我司遵守量大从优的原则，给与优惠！四：关于下单 具体收获方式可以协商。五：关于发货 我们会在您付款后时间为您发货，按买家的支付先后顺序安排发出。发货打包我们都有专人严格检查商品的质量的，请放心定做 NIDEL蓄电池产品特点

1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。

2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。

3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。

5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。

6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。力得NIDEL蓄电池特点

安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广

》-10℃~45℃可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组
