

安徽集维AHJW系列堆垛机双向自动伸缩牙叉

产品名称	安徽集维AHJW系列堆垛机双向自动伸缩牙叉
公司名称	安徽集维智能装备有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	品牌:AHJW/安徽集维 型号:按要求设计 制造商:安徽集维智能装备有限公司
公司地址	马鞍山市博望区新合东路476号7~8栋
联系电话	0555-6765885 15655506085

产品详情

双向自动伸缩牙叉是立体库、物流智能仓储系统中巷道堆垛机用于存取或移载物料的主要伸缩机构，具有灵活的双向自动伸缩功能、准确的限位功能！它可直接安装在堆垛机上，也可以装配在固定的或移动的升降平台上，堆垛机穿行于货架之间的巷道中，完成自动存取或移载物料的工作！它可与生产线系统、企业管理系统对接，采用计算机及条形码技术(编码器)，实现信息化运营和智能管理！

双向自动伸缩牙叉从结构上可分为单深位(也称：单伸位)双向自动伸缩牙叉和双深位(也称：双伸位)双向自动伸缩牙叉两大类，其中单深位双向自动伸缩牙叉(也称：单伸位)是由三节或三段叉体组成，简称三节伸缩牙叉，而双深位双向自动伸缩牙叉(也称：双伸位)则是由四节或四段叉体组成的，简称四节伸缩牙叉！

单深位双向自动伸缩牙叉与双深位双向自动伸缩牙叉，两者之间在载荷上没有明显区别，相对而言单深位双向自动伸缩牙叉的移载距离稍短一点，而双深位双向自动伸缩牙叉的移载距离稍长一些，也就是行程大一点！在挠度方面，单深位双向自动伸缩牙叉在长期载荷运行下，其挠度相对而言比较小，而双深位双向自动伸缩牙叉在长期载荷运行下的挠度要稍大一些，因此在同等条件下，单深位双向自动伸缩牙叉的负载量要稍大点，而双深位双向自动伸缩牙叉的负载量要略小一些！

双向自动伸缩牙叉从排列运行形式上可分为单列式双向自动伸缩牙叉和双列式双向自动伸缩牙叉两种，所谓的单列式就是由单组叉臂独立运行完成物料移载或存取任务的，而双列式双向自动伸缩牙叉则是由两组叉臂同步运行完成物料的移载或存取任务的！

单列式双向自动伸缩牙叉属于轻型类的货叉，一般情况下用于体积比较小的或重量比较轻的物品存取或移载，如：五金产品、轻工产品、电子产品、食品包装等！而双列式双向自动伸缩货叉属于重型类牙叉，适用于物品体积比较大的、质量比较重的物品的存取或移载！如：金属材料、机械设备、车辆框架、模具类配件等等！

单深位(或单伸位)双向自动伸缩牙叉具有载荷量大、挠度小之特点，它的基本构造是：由上叉体(前叉体)、中叉体(中间叉体)、下叉体(固定叉体)等三节组成，配合导向滚轮、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、行程开关(限位开关)、接近开关(中位开关)、扭力限制器、编码器、驱动器、电机、减速机、联轴器等部件构成的一个完整的伸缩机构！下叉体(固定叉体)安装在载货台上，中叉体在齿轮齿条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上叉体(前叉体)再从中间叉体的中点继续向外延伸直至库位！

而双深位(或双伸位)双向自动伸缩牙叉具有移载距离长、重复定位精度高之特点，其结构是由上叉体(前叉体)、上中叉体、下中叉体、下叉体(固定叉体)等四节或四段叉体组成，再配合滚轮、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、行程开关(限位开关)、接近开关(中位开关)、扭力限制器、编码器、驱动器、电机、减速机、联轴器等数百个部件构成的一个完整的伸缩机构，下叉体(固定叉体)安装在载货台上，下中叉体在齿轮齿条或链轮链条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上中叉体再从下中叉体的中点继续向外延伸，上叉体(前叉体)再从上中叉体的中点继续向外延伸，使上叉体(前叉体)的伸缩距离直接延伸至巷道左右稍远一点的预设库位上！

双向自动伸缩牙叉一般都是根据用户提供的要求或提供的参数来进行设计定型的，如：牙叉的长度、伸缩行程、负载重量、移载物的规格(或托盘的规格)等，如果叉体(叉臂)长度或行程要求是一样的，但负载重量不一样，那么牙叉的结构也不一样！如果叉体(叉臂)长度或负载重量是一样的，但行程要求不一样，那么牙叉的结构也是不一样！不同的载荷要求、不同的伸缩距离，牙叉的设计要求就完全不一样！为方便用户对牙叉的了解和选型，我们罗列了60种常用的规格(或型号)，归类为5个系列，如：AHJW68系列、AHJW180系列、AHJW200系列、AHJW250系列、AHJW275系列等，可作为选型时的参考，但不能以此作为实用依据！

双向自动伸缩牙叉的长度是根据移载物(或托盘)的大小来确定，用于立库或智能仓储的，一般情况下是巷道宽度减去两边的安全距离，就是伸缩牙叉的实际长度！用于其它工业制造方面的，可以先考虑行程的大小，如果行程达不到要求，可以适当增加叉体长度，但为了确保移载物(或托盘)被移载至另一边时能处在相对应的同一个位置上，可以考虑适当增加固定叉体(下叉体)的长度，而上叉体(前叉体)的长度保持不变，仍然与移载物(或托盘)尺寸相吻合！

行程(伸缩距离)是由叉体的长度来决定的，叉体越长行程就越大，考虑到伸缩牙叉在负载时的安全性，也是为了尽量缩小叉体的挠度，中间叉体和上叉体(前叉体)伸出的距离(移载距离)是叉体自身长度的一半，不得超过自身长度的百分之六十，当然如果负载量较轻的话，也可以适当延长一些！

挠度是与叉体的长度、伸缩叉的高度(厚度)、以及负载量的大小有直接关系的！叉体长度越长，那么它的伸缩距离就越远，下挠度相对也就越大！伸缩牙叉的厚度(高度)越薄，其下挠度也就越大，所以保证叉体的厚度(高度)也是有必要的！伸缩牙叉在负载方面如果长期超载，那么叉体的挠度也会相对增大！

在负载方面，除了对叉体自身要求具备相应的承载量外，导向滚轮(滚动轴承)也需要有相应的要求，不同的负载要求，所选择的导向滚轮(滚动轴承)大小也不一样，其要求是能满足或达到所要求的载荷！当然其它配件也须满足负载条件，如：齿轮、齿条、链轮、链条等！

在额定负载情况下，除了对叉体的长度、行程、以及挠度等方面具有一定的要求外，进叉高度(厚度)也具有一定的限制，为了提供仓储的储存效率，在高密度立体仓储中，物料下方的预留空间往往不会是很大的，这就对伸缩牙叉的进叉高度(厚度)具有一定的要求了，高度(厚度)太大就插入不了，高度(厚度)过小或太薄就会影响叉体的承载能力，而且容易变形，不利于伸缩叉的正常运行，所以合理使用预留空间尤为重要！

双向自动伸缩牙叉的应用非常广泛，如：工业生产、设备制造、物流仓储、商品制造、智能应用、航空领域、轨道交通、医疗器械、新能源制造、电子工业、五金电器、化工原料、造纸工业、文化教育、烟草工业、食品饮料、印铁包装等领域，因为其特殊的构造性，它可以在80摄氏度恒温下进行作业，也能在零下40度的低温下正常工作，具备全天候工作的性能要求，而且在长期载荷工作状态下，叉

体不变形，其下挠度始终控制在允许范围内；

合理的配置是确保产品质量的重要保证，AHJW系列堆垛机双向自动伸缩牙叉的常用配置：

(1)伸缩牙叉的叉体材料采用42CrMo材料，经过二次锻打，采用整体式加工，叉体强度高，抗弯性能强，负载状态下变形量小；

(2)传动联轴器结构紧凑，角向补偿能力强，传动效能高！

(3)滚动轴承采用日产IKO品牌或德国KIS品牌轴承，负荷能力高、耐冲击性强，摩擦阻力小，极限转速高！

(4)专用齿条齿轮由台湾凯贺公司加工定制，精度高，可达国标(GB)7级！

(5)传动链条链轮选用意大利产雷吉纳品牌链条，特点是耐磨、耐高温、延展性低、受力后不会伸长，使用寿命长，可适用于大规模、长时间频繁使用；

(6)扭力极限器(扭力限制器)选用Mikipulley(日本三木)，稳定的过载保护器；

(7)特别定制的导向滑块，采用超高分子四氟材料，导向性能好，同时具备良好的耐磨性能！

(8)限位开关(接近开关)选用OMRON、或SCHNEIDER品牌，准确的限位功能，良好的品质保证；

(9)编码器(ENCODER)采用TR-ELECTRONIC(德国帝尔)品牌或kuebler(德国库伯勒)品牌编码器，信号转换检测速度快，定位准确，抗扰性能强！

(10)动力(驱动、减速机)搭载异步变频电机，也可采用精研、汇川、台达、三菱、西门子、步科、松下、信捷、汇川等品牌伺服电机；

安徽集维智能装备有限公司是一家集研发、设计、生产、销售为一体的双向自动伸缩牙叉制造企业，拥有多位资历深厚的工程设计团队和经验丰富的技术师，全套的机加工设备，完全自主设计、自主生产，具备年生产1200台套伸缩货叉的制造能力，具有快速完成方案的设计能力，以及短期交付的生产加工能力，具备提前交付或快速交付的应急能力！

配合集成商完成了多个比较经典的工程案例，如：中航16所(西安)、中科38所(合肥)、晨光机器(南京)、长安福特(杭州)、宝马汽车(沈阳)、众泰汽车(金华)、长城汽车(保定)、奇瑞汽车(开封项目)、吉利汽车(杭州)、太仓玖龙纸业、东莞玖龙纸业、海格里斯(阿联酋项目)、思索集成、嘉兴菜鸟、比亚迪新能源、五粮集团、天津康师傅、长沙康师傅、成都康师傅、长沙哇哈哈、长沙旺旺、日丰管业、青岛海尔、格力电器(珠海)等比较经典的工程案例！

公司自主研发生产的AHJW系列堆垛机双向自动伸缩牙叉，经过了大量工程案例的检测和数据验证，具有载容量大、挠度低、限位准确、伸缩流畅、运行平稳等特点！

独特的力学结构，完整的设计方案，雄厚的加工实力，及时完善的售后服务，让您的产品在使用过程中无后顾之忧！

