

不锈钢对焊法兰大型生产厂家

产品名称	不锈钢对焊法兰大型生产厂家
公司名称	沧州阔达管道有限公司
价格	15.00/个
规格参数	品牌:阔达 型号:齐全 产地:盐山
公司地址	河北省沧州市盐山县常惠线西，蒲洼城工业园区内
联系电话	13383178761 15690470111

产品详情

由于我国的不锈钢对焊法兰标准化起步较晚，所以，不锈钢对焊法兰长期以来品种规格少、生产规模小、流通不畅通，中低档产品多，中高档产品少。一些外资企业生产的高档，由于不锈钢对焊法兰价格昂贵而影响其推广应用。而对于我国的不锈钢对焊法兰企业来说，没有集中性，厂点太多太散，产品质量跟不上；对于紧固件模具的市场来说，无序的竞争是市场较为混乱。现在一起来解读不锈钢对焊法兰的作用及注意事项。

一、不锈钢对焊法兰的主要作用

不锈钢对焊法兰是一种盘状零件，在管道工程中最为常见，不锈钢法兰都是成对使用的。在管道工程中，不锈钢法兰主要用于管道的连接。这里，对不锈钢对焊法兰厂家概述其主要作用是：

- 1、连接管路并保持管路密封性能；
- 2、不锈钢对焊法兰便于某段管路的更换；
- 3、不锈钢对焊法兰便于拆开检查管路情况；
- 4、便于某段管路的封闭。

材质是碳钢的法兰叫碳钢法兰，法兰就是两个大口径管道的连接装置，通常是两个法兰片加若干紧固螺栓。碳钢法兰就是碳素钢制成的法兰。低碳钢塑性好强度低，加入适量碳元素后就会变得坚硬，塑性降低强度增强。法兰连接有可能需要承受很高抗拉，抗压，抗扭，抗剪强度，碳钢法兰就是较好的选择。

二、不锈钢对焊法兰使用注意事项

- 1、为防止由于不锈钢对焊法兰盖加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。
- 2、焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低a氢型应经200-250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则药皮容易开裂剥落)，防止焊条药皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含不锈钢对焊法兰碳量和影响焊件质量。
- 3、不锈钢对焊法兰焊接时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐蚀性和力学性能。
- 4、铬不锈钢对焊法兰后硬化性美标法兰较大，容易产生裂纹。若采用同类型的铬不锈钢焊条(G202、G207)焊接，必须进行300 以上的预热和焊后700 左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，则应选用不锈钢对焊法兰焊条(A107、A207)。