

# 蚀刻 兴之扬蚀刻加工 广州汽车喇叭网蚀刻

产品名称	蚀刻 兴之扬蚀刻加工 广州汽车喇叭网蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

### 蚀刻加工厂家生产需要注意哪些问题

任何一个加工行业在生产时都会遇到一些问题，这并不能避免，我们需要做的就是发现问题的时候有足够的经验想办法去解决，今天兴之扬就来为大家说一下蚀刻加工厂家生产需要注意哪些问题，该怎么处理，尽快解决问题投入正常生产。

- 1、虽说现在停电的情况不多，厂区停电一般也会提前通知，但是偶尔线路出问题也要学会怎么处理，遇到这种情况，应尽快将蚀刻板从药缸中取出避免过度蚀刻，突然停电时若传送带上有工件也应马上关闭喷液，取出材料。
- 2、作业人员的意识非常重要，蚀刻车间环境条件氨气比较重，虽然可以加强抽风，做好防护，但毕竟和自然空气不一样，在这样的环境下又要管控好蚀刻工艺，个人注意力也是非常重要，特别是蚀刻参数容易变化，要维持稳定并不容易，所以要求作业人员关注蚀刻参数的变化并及时调整，不然蚀刻加工效果不好也很难找出原因。
- 3、蚀刻加工是污染比较大的行业，兴之扬建议作业人员在添加水时应佩戴齐全防毒面具或口罩，保障自身安全，切不可随心所欲，尤其是氨水易挥发，大量吸入对有损健康，以及在酸性或者碱性环境中作业队健康也有影响。
- 4、储藏足量的母液，母液需要在蚀刻水各含量比例理想状态时提取，这样在水配比不对且难以调整的时候，就有做够的母液进行替换。基于这项来说，同一蚀刻的操作人员应当固定便于管控。
- 5、蚀刻过程预防氨水的过量挥发。蚀刻加工生产过程中随着铜的溶解，需不断补充氨水和氯化铵，而氨的挥发性是很大的，因此在生产中抽风也需要控制在合适的大小，以免挥发过快，也减少空气中氨和氯的含量，在未作业时则应关掉抽风，减少挥发。

蚀刻加工厂家生产过程中，应该在前期就将问题考虑在内，做好准备与预防工作，制定对应的操作规范

，对新入职的作业人员进行培训，也应当定时向老员工进行加强训练，以便在问题来临时及时快速有效处理。好了今天蚀刻加工厂家生产需要注意哪些问题就为大家介绍到这里，若有更多关于蚀刻加工技术问题想要咨询，欢迎联系兴之扬，兴之扬一家多年专注精密蚀刻加工厂家。

## 专业背胶蚀刻加工厂家-兴之扬

背胶蚀刻是蚀刻加工中运用越来越广泛的蚀刻工艺，又叫贴膜蚀刻或者无连接点蚀刻，是指蚀刻加工产品底部贴膜，无连接点。一般备有一层热固胶，加热到一定温度具备粘性，便于后期产品组装。此类工艺一般用于精密电子产品蚀刻零件上。材料薄，产品小，后期需要组装方便。

兴之扬是一家专业背胶蚀刻加工的厂家，拥有多年蚀刻加工经验，拥有长期合作的背胶服务的品质供应商。为多家500强企业提供蚀刻加工与背胶一条龙服务。

兴之扬加工过的背胶蚀刻产品包括但不限于：各类背胶手机喇叭网，背胶手机听筒网，背胶logo，背胶垫片/垫圈，蓝牙耳机网蚀刻加工，汽车喇叭网蚀刻，不锈钢蚀刻加工，镀金蚀刻加工等。

需要注意的是：并非所有产品都适合进行背胶加工，之前兴之扬就接到一个客户耳机听筒网的想要进行背胶蚀刻的需求，但是网片的面积过小，与背胶的接触面也小，附着力不够，并不适合背胶加工，最后客户选择了连接点蚀刻加工。对此大家若需要背胶蚀刻加工，可以联系兴之扬，我司有专业的工程人员为您评估产品时候适合背胶蚀刻，或者建议适合的面积可以进行背胶，为您提供可行的工艺方案。

## 蚀刻加工中曝光显影需要注意哪些问题

曝光显影是蚀刻工艺中非常重要的部分，它是图案准确度的决定性因素，因此曝光显影管控非常重要，之前兴之扬有编辑过“曝光显影在蚀刻加工中的作用”；今天兴之扬就整理一下蚀刻加工中曝光显影需要注意哪些问题。首先是预处理，蚀刻材料要处理干净，丝印油墨时要保证油墨厚度适中，一般在0.12-0.14mm，当然看每个工厂的实际情况与工艺。

接下来是烘烤油墨，要控制温度和烘烤速度，一般来说烘烤温度控制在 $90 \pm 5$ 。

第三步就是曝光中要注意菲林外观的准确性和图案是否清晰，对外是否准确，然后进行曝光。

曝光后要检测曝光后的图形质量，若有遗漏需要进行人工补油补点。补油后需要进行第二次烘烤。

之后就进行显影，确定图形的清洗度，显影过程中主要是控制水的浓度，温度，速度以及完成后的烘干温度。

以上结束后，进行检测，合格品就可以进入蚀刻加工了。蚀刻加工的产品大都为精密零件，因此每一步的工艺设置与检测都需要严格控制，才能保证蚀刻完成后的加工质量。兴之扬蚀刻加工拥有精湛的蚀刻工艺，24道检测工序，蚀刻加工出厂合格率达98%，特别适合精密零件的蚀刻加工。欢迎致电联系兴之扬。