

喷涂机 龙宇机械性能卓越 气动内燃式无气喷涂机

产品名称	喷涂机 龙宇机械性能卓越 气动内燃式无气喷涂机
公司名称	广州市龙宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城太平洋工业区86-2号
联系电话	13824490769 13824490769

产品详情

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。拥有多款专利产品，全部通过严格的多项质量测试和广大国内外客户的验证。产品广泛应用于：石砖复合板、铝蜂窝板、纸蜂窝板、岩棉防火板，防火门，复合木板相关建材产品的喷涂、淋涂复合，以及水处理过滤器、空气过滤器、汽车内饰、电子产品等行业双组份胶的混配定量灌注。公司主营：空气自动喷枪喷涂机，乳胶漆喷涂机，砂浆喷涂机，自动喷漆机，无气喷涂机等。

喷涂机结构组成

喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。雾化发生源因不同类型、喷涂机而异：空气喷涂机的雾化发生源由空气压缩机、输气管、空气油水分离器、贮气罐组成；无空气喷涂机雾化发生源由动力源、高压泵组成；静电喷涂机的雾化发生源由高频高压静电发生器组成。

由喷浆和干燥两部分组成。工作机构包括装备有喷头的喷室、载革传送带、干燥系统和清洁机构等。2012年后多采用旋转式多喷头密闭喷室，喷头由超声波或电脑控制启闭，实现了有革喷，无革不喷；节约涂饰剂，减少污染，涂饰效率高。喷涂后的革由传送带送入干燥区，干燥后从另一端收集。

喷涂机，是采用高压无气喷涂技术的专用喷涂设备。

高压无气喷涂，静电除尘喷枪喷涂机，也称无气喷涂，它使用高压柱塞泵，直接将油漆加压，形成高压力的油漆，喷出枪口形成雾化气流作用于物体表面（墙面或木器面）。相对于有气喷涂而言，漆面均匀，无颗粒感，由于与空气隔绝，油漆干燥、干净。无气喷涂可用于高粘度油漆的施工，而且边缘清晰，甚至可用于一些有边界要求的喷涂项目。视机械类型，也分为气动式无气喷涂机、电动式无气喷涂机、内燃式无气喷涂机等多种。

喷涂机用水性涂料与油性涂料的区别

目前市场上广州喷涂机的涂料分为油性涂料和水性涂料；按涂料的形态可分为水性涂料、溶剂型涂料、粉末涂料、高固体分涂料等。其中，水性涂料是指以水作为稀释剂的涂料，挥发的有机溶剂极少，仅为溶剂型涂料的5%~10%，成膜不用固化剂，因此不存在游离的挥发问题，属于绿色环保产品。

水性涂料的分类和特点：

按分散形态区分，水性涂料包括水溶性涂料、水稀释性涂料和水分散性涂料(乳胶涂料)3种。它们的分散机理不同，产品的性能也有较大的差异，但不管何种类型，它们均以水作为溶剂或分散介质。按成膜物质区分，水性涂料可分为水性丙烯酸涂料、水性聚氨酯涂料、水性环氧涂料等，近年来，水性涂料产品的成膜物质有向混合改性方向发展的趋势。

水性涂料的特点是以水代替有机溶剂作为溶剂或分散介质，节约了大量的有机材料(石油类)资源，大大减少了涂料中有有机溶剂挥发对大气的污染和施工过程中的火灾危险。此外，手动喷涂机，广州喷涂机喷射的水性涂料在涂装金属材料时，工件经除油除锈、磷化工序后，喷涂机，无需完全干燥，即可涂装施工，节省了涂装时间和能源消耗。电泳涂料在狭缝、管孔、焊接边等部位，都能均匀上漆，且在棱角、边缘部位涂膜厚度基本一致，与溶剂型涂料相比有较大的优势。

广州市龙宇机械设备有限公司，总部位于广州市经济技术开发区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。本厂拥有完整、科学的质量管理体系，数十年相关行业经验及多名实力雄厚的优秀技术人才。本厂的实力和产品质量，已得到了业界的广泛好评，并成功远销新加坡等东南亚市场。公司主营：万能胶喷胶机，触媒专用喷涂机，单轴往复喷涂机，双组份喷胶机，气动内燃式无气喷涂机等等

正确的方法将喷涂机保养好!

高压无气广州市喷涂机使用后，一定要非常注意产品的保养工作，这样才能让我们使用的时候更加的方便，下面就让我们来看看高压无气喷涂机是如何进行保养和维修的吧!

- 1、喷涂机设备工作结束后，应及时清洗，并做好维护、保养和修理工作，使设备保持良好状态
- 2、设备的日保养应按其使用要求添加润滑油，保持活塞泵油管畅通，检查超载安全阀和拆装处的密封性
- 3、作业一周或50h后，应检查灰浆联合机泵体、缸筒、皮碗密封完好，传动处皮带的

高压无气喷涂机使用后，一定要非常注意产品的保养工作，这样才能让我们使用的时候更加的方便，下面就让我们来看看高压无气喷涂机是如何进行保养和维修的吧!

- 1、喷涂机设备工作结束后，应及时清洗，并做好维护、保养和修理工作，使设备保持良好状态
- 2、设备的日保养应按其使用要求添加润滑油，保持活塞泵油管畅通，检查超载安全阀和拆装处的密封性

3、作业一周或50h后，应检查灰浆联合机泵体、缸筒、皮碗密封完好，传动处皮带的松紧程度，管接头牢固程度、密封性，清洗泵机外表，刷涂稀机油，防止脏物粘结。

4、离合器、回流卸载阀、减速器、空气压缩机等主要部件，应按其使用要求进行定期检查。如有磨损、损坏，应及时调整更换

5、砂浆搅拌机和灰浆联合机加油前应擦净注油与油孔的脏物 懂得了这些喷涂机的保养与维修方法，相信用户一定可以将喷涂设备使用好，且也会很好的延长产品的使用寿命哦!

影响砂浆喷涂机压力不正常的其他原因，主要有:

(1)系统的压力油路出现外泄漏，如油管破裂，油管与液压元件接口泄漏严重。

(2)压力油路上的液压元件，如液压缸、控制阀等元件磨损严重或密封元件损坏，造成压力油路上的内泄漏过大。

(3)液压泵的驱动电动机规格不符合要求，如砂浆喷涂机电动机功率和转速或电动机转向不符合要求等。

(4)滤油器被油液中的杂质堵塞、油液的温度过高或液压泵吸油管太细等，致使液压泵吸油不足或吸不上油。

(5)系统中混入过量的空气，也会使砂浆喷涂机压力不稳定。

一般系统中的压力故障大多表现为突发性的。因此，要特别注意日常的维护和保养，及时发现故障的隐患并加以排除。

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。拥有多款专利产品，全部通过严格的多项质量测试和广大国内外客户的验证。产品广泛应用于：石砖复合板、铝蜂窝板、纸蜂窝板、岩棉防火板，防火门，复合木板相关建材产品的喷涂、淋涂复合，以及水处理过滤器、空气过滤器、汽车内饰、电子产品等行业双组份胶的混配定量灌注。公司主营：精品聚氨酯高压喷涂机，智能数显款喷涂机，空气自动喷枪喷涂机，乳胶漆喷涂机，无气喷涂机等。

(1)砂浆喷涂机传动润滑的选油原则是什么?

答:1)应以负荷、压力、转速大的砂浆喷涂机为依据。但如果主轴轴承与砂浆喷涂机为同一润滑系统，则应以主轴轴承为依据，兼顾砂浆喷涂机润滑的要求。

2)负荷大时应选用量度大的润滑油，根据齿面接触应力确定档次。除此之外在特殊情况下，还要考虑在润滑油中加入极压添加剂。

3)根据砂浆喷涂机传动的线速度，选择油品的黏度级别。线速度高的应选用黏度小的润滑油，

线速度低的应选用黏度大的润滑油。原因是当传动速度低时，若润滑油黏度过小，则其流失快，造成油膜强度低、易破损、局部点会产生干摩擦现象。反之，如润滑油黏度过大，砂浆喷涂机传动的阻力就会增大。

4根据砂浆喷涂机传动的工况环境、温度，气动内燃式无气喷涂机，选择油品的黏度、氧化安定性等指标。运转温度高，则应选用黏度大、氧化安定性好的润滑油。

如何解决涂装设备工艺中常见的难题？

我们之前说过了几个涂装设备常见的问题，包括涂装设备的设备问题、操作问题等。现在小编就来说说涂装设备那几个常见问题该如何解决呢？一般来说涂装设备问题**常见的算设备和操作为主了。因此对于涂装设备中的工艺设备以及操作问题也是常见的，该如何解决涂装设备工艺中常见的问题呢？

涂装设备难题解决1、产量达不到设计纲领：有的设计不考虑吊挂方式，不考虑吊挂间距，不考虑上下坡、水平转弯干涉，生产时间不考虑废品率、设备利用率、产品高峰生产能力。导致产量达不到设计纲领。

涂装设备难题解决2、工艺时间不够：有的设计为了降低造价，通过减少工艺时间来达到目的。常见的如：前处理过渡段时间不够，造成串液；固化时未考虑升温时间，造成固化不良；喷漆流平时间不够，造成漆膜流平不够；固化后冷却不够，喷漆(或下件)时工件过热。

喷涂机-龙宇机械性能卓越-气动内燃式无气喷涂机由广州市龙宇机械设备有限公司提供。广州市龙宇机械设备有限公司(www.gdzy88.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。龙宇机械——您可信赖的朋友，公司地址：广州市增城太平洋工业区86-2号，联系人：雷宇平。