

# 福建善诚金属制品 铝板激光切割加工厂 漳州激光切割

产品名称	福建善诚金属制品 铝板激光切割加工厂 漳州激光切割
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

## 产品详情

切割厚度在2mm以上板材的激光切割，切割面粗糙度的分布是不均匀的，沿厚度方向差别很大，其变化状况有两个的特点：切割面的形貌分为截然不同的两部分。上部分表面平整光滑，切割条纹整齐、细密，铝板激光切割加工厂，粗糙度值小；下部切割条纹紊乱，表面不平整，粗糙度值大。上部具有激光束直接作用的特点，下部则有熔化金属冲刷的特征。无论是连续激光切割，还是脉冲激光切割，不锈钢激光切割制作，切割面都显示有上、下两部分，所不同的是脉冲激光切割而上部的切割条纹与脉冲频率有对应关系：频率越高，条纹越细密，表面粗糙度越值小。

尽管光纤激光切割机具有许多优良的特点，漳州激光切割，但它并不是无坚不摧的，仍然有许多材料是其不能够切割的，那么光纤激光切割机有那些材料可以切割，又有哪些材料是不能切割的呢?起先我们需要明确的是光纤激光切割机属于金属切割机的范畴，所以一般都只能用来对金属进行加工，无法对非金属材料进行加工，如石头、玻璃等材料。其原因是光纤激光切割机的波长范围不在这类型材料的吸收范围内，或者说不适合于吸收，不能够达到理想的范畴。

影响尖角质量，在切割有尖角或者角度较小的工件时，容易产生局部过熔现象，金属激光切割厂家，切割厚板时，可能无法切割。影响穿孔，在穿孔时不稳定性，时间不易控制，对厚板的穿透会造成过熔的情况，且穿透条件不易掌握，对薄板的穿孔影响较小。综上所述，喷嘴的中心与激光的同心度是造成切割质量优劣的重要因素之一，尤其是切割的工件越厚时，它的影响就更大。

福建善诚金属制品(图)-铝板激光切割加工厂-漳州激光切割由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚金属制品有限公司 ( [www.suncjs.com](http://www.suncjs.com) ) 位于福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前善诚不锈钢在金属建材中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。善诚不锈钢取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。善诚不锈钢全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。