

超鸿模具高寿命 ML2430电池成型模具 衡阳电池成型模具

产品名称	超鸿模具高寿命 ML2430电池成型模具 衡阳电池成型模具
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

冷挤压电池成型模具的注意事项

对于冷挤压电池成型模具设计的基本要求包括以下8个方面：

- 1、保证电池成型模具在恶劣的工作条件下工作，选用具有足够的强度和刚度、高的耐磨性的材料，以及正确的加工方法和热处理工艺规范。特别是模具的工作部分(凸模、凹模等)，应设计合理的几何形状，采用强韧性很好的材料。
- 2、电池成型模具工作部分能够方便而可靠地固定在模架上，对中性能要好。
- 3、对尺寸精度要求高的挤压件，模具应有良好而可靠的稳定性和导向装置。
- 4、模具具有方便而灵活的卸料和顶出装置，使零件易于取出。
- 5、模具的易损部分拆换方便，在生产批量较大时要有互换性和通用性。
- 6、便于毛坯的放置和定位，在大批量生产中要有利于实现机械化和自动化，并配有自动送料装置。
- 7、模架能牢固地安装在压力机上，具有必要的防护措施，保证操作工人的人身安全。
- 8、冷挤压模具制造要简单，成本低廉。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上，不断寻找新的领域，与时俱进。是您忠实的合作伙伴，可靠的肩膀，坚实的后盾。前路风风雨雨，东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您，披荆斩棘，开创属于我们的未来。

复合冲压加工新技术助力电池成型模具发展

科学技术的迅猛发展,电池成型模具得到快速发展,尤其是在现有资源及环境不可过分乐观的形势下,对五金冲压加工乃至整个塑性加工业等都提出了严重的挑战。减轻重量,节省材料,降低能耗,开拓创新已成为塑性加工业等面临的一个极其重要的课题。

不可否认在五金冲压加工中,冲压是成形效率和材料利用率高的加工方式之一,其具有自己独特的优势与特点。面对严重挑战,深圳市新天宇科技有限公司,正以新的姿态,向挤压、精冲和机械加工等领域开拓,如齿轮冲压、冲压发动机壳体、冲压摇臂、冲压摇臂座、冲压排气管、冲压焊接成形的离心泵、冲压托架、冲压焊接成形的汽车后轿壳、冲压离合器壳体、冲压变速箱壳体、冲压皮带轮等等,所有这些不仅一改过去工件由铸造、焊接生产而呈现的粗笨外表,许多冲压件的精度也毫不逊色于机械加工的产品,其结构合理性甚至要超过某些机械加工产品,尤其是其生产率又远非机械加工所能比拟。而复合冲压、微细冲压、智能化冲压、绿色冲压等高新技术又向我们展示了冲压加工极具魅力的新领域,可以说冲压加工不论从深度,还是从广度上,都大有作为,前景美好。

以上是电池成型模具的详细信息,由电池模具生产厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供,如果您对电池成型模具的信息有什么疑问,请与该公司进行进一步联系,获取电池封口模具的更多信息。

电池成型模具的特点在技术领域尤为突出

电池成型模具产品正在向小型化、精密化方向发展。国外厂家不断提高其产品精度,许多硬质合金电池成型模具尺寸精度已达到微米级,甚至达到超微米级。这标志着硬质合金工业已进入产品精密化阶段。

- 1、设计者受益:采用快速原型技术之后,设计者在设计的最初阶段就能拿到实在的产品样品,这将给设计者创造一个优良的设计环境,提供一个快捷,有力的物理模拟手段,无需多次反复思考,修改,即可尽快得到优化结果,从而能显著地缩短设计周期和降低成本。
- 2、制造者受益:制造者在产品设计的最初阶段也能拿到实在的产品样品,甚至试制用的工螺旋模具及少量产品,很大限度地减少失误和返工,大大节省工时,降低成本和提高产品质量。
- 3、推销者受益:推销者在产品设计的最初阶段也能拿到实在的产品样品甚至少量产品,比较准确的市场需求预测,而不是仅凭抽象的产品描述或图样,样本来推销。
- 4、用户受益:用户在产品设计的最初阶段,深刻地认识产品,进行必要的测试,并及时提出意见,从而可以在尽可能短的时间内,以合理的价格得到性能符合要求的产品。

想了解更多关于电池封口模具的信息,欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

