

# 粪便处理车 管道疏通车 干湿分离吸污车

产品名称	粪便处理车 管道疏通车 干湿分离吸污车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳九九八:东风车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

### 粪便处理车 管道疏通车 干湿分离吸污车

九九八吸粪车工作时停在化粪池边，一根接化粪池，一根现场即可排出清水；车上有一台密闭的设备，还有两部亮着红绿指示灯的操作设备，按下电钮后，全部流程无需手工操作。从化粪池抽出来的粪渣通过设备处理分离后排出的绿色有机肥，完全没有传统吸粪的臭味。我公司拥有该技术自有产权，发明专利，密闭设备实际上对粪水过滤压缩并结合除臭技术，所以出来的粪渣不臭，可以直接利用。

而在另一根粗管前，又围拢了不少观众。粗管流出来的是无异味的清水，粪渣经过过滤压缩变成肥料，而粪水则通过设备处理成中水直接排入排污管。据了解，化粪池排出的水应达到《污水排入城市下水道水质标准》（GB- CJ 343-2010）三级排放标准，以往而直接偷排入污水管网的粪水无疑则增大污水处理厂的负担。甚至排放到雨水管网污染河道，造成河流下游吃“粪水”我公司新型粪渣处理车1台相当于10台传统吸粪车的处理能力，而且还提供大量的有机肥料，作业期间小区居民不会有任何不适，运输过程更不会有跑冒滴漏的二次污染，更杜绝了偷排现象。目前，化粪池清掏行业管理比较混乱，现有的化粪池运行保障服务提供商供应能力严重不足，90%以上的化粪池业主被迫选择非法的“清掏游击队”所提供的以临时解决为目的过渡服务。吸粪车随意乱排乱放，人员大多未经过专业培训，沼qi浓度基本靠鼻子闻，清掏时间基本等管道堵，所用吸粪车简陋，污染物没有经过硬化滤渣和消毒处理，车开到哪里，粪水就滴到那里。为降低成本，经常出现偷偷排入城市雨水管网、河流或人烟稀少的河滩、荒地的现象。公司并成立蓝水环保公司积极把范围内推广化粪池数字化应用和粪渣综合利用模式，促成城市化粪池由“被动清掏”向“计划清掏”的转变，杜绝二次污染。此举将有利于资源的循环利用和城区宜居水平的整体提升，进一步保护环境卫生和市容市貌。

深圳市九九八科技有限公司成立十多年来，一直致力于粪便无害化处理，实现资源二次利用的领域孜孜不倦的追求着，公司投入大量人力物力研究开发新型可现场处理的粪便处理设备，现有两大类处理设备

H3优势：

- 1.具有移动方便、处理快捷、占地面积小、运行费用低、维修方便等特点。
- 2.全密封式处理，噪音小，无异味。清理全面、干净，也可实现彻底清底。
- 3.使用范围广，适用于城市污水、工业废水和养殖业。
- 4.可再生利用作为有机肥原料，实现了变废为宝，循环利用。
- 5.具有移动车载式和固定安装式两种机型，方便客户根据需要灵活选用。
- 6.真正实现了城市粪便流动式无害化处理的梦想。？

深圳市九九八新款H3型号化粪池清掏设备：该系列“污物处理系统”是我公司投入巨资花了2年时间研发出的全新产品，为了满足广大客户高端产品的追求，让高端产品走向普通大众特别突出的，主要用于城市粪便处理就地处理，就地排放的同时，能够对管道泥沙进行针对性的处理。是我公司高端产品对改善城市环境卫生、处理河道污染及和生态农业的建设起到积极作用，有利于我国循环经济政策。

该款设备是2018年全新上市的新产品，外观成长方体、在功能上沿用了净化处理的特点：固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电。

环保吸粪车固液分离H3化粪池清掏设备最大的优势：

- 第一、整个设备以及核心部位全部采用304不锈钢制成，增加了设备使用寿命，和降低了维修成本。
- 第二、前端压榨机革命性突破，是我司独创技术，采用椭圆式碟片规则性运转方式分离垃圾，摒弃以外甩干式分离、螺旋挤压式分离、格栅式分离等方式易堵塞、难以清洗、损坏率大的特征。
- 第三、粪便分离系统——动环式压缩机，技术也有所提升，突破单一方向运转的局面，成功的实现了双向运转，同比提高了处理速度，以及使其在淤泥处理上面性能更稳定，同时降低了淤泥处理的含水率。
- 第四、该型号整车未超过六米，对道路和施工地的选择性更强。

新款H3型号化粪池清掏设备特点：

- 1.同样是车载式具有移动方便、处理快捷等特点。
- 2.全密封式处理，噪音小，无异味。清理全面，干净，也可实现彻底清底。
- 3.该系列小巧玲珑，对于城市路段选择性更强。
- 4.可再生利用作为有机肥原料，实现了变废为宝，循环利用。

介绍 该款设备是2018年全新上市的新产品，外观成长方体、在功能上沿用了净化处理的特点：固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电。

## 特点

高暖季节有利菌体扩繁时，有效发挥生物除臭功能减少植物液的用量，可大大降低运行成本；气温低菌体扩繁能力差时，利用植物液的雾化吸收效能保证臭气的去除；有效解决了生物除臭技术中微生物因环境的变化而死亡导致除臭效率降低。四、具有灵活的建站方案鉴于我国在规划和设计市政污水处理厂时，已把处理城市生活粪便污水的能力纳入其中，还有些地区的地下水和地表水源较多，有些地区农业发达，在建设粪便处理站时可根据不同地区的不同情况，按照《CJJ64-2009 粪便处理厂设计规范》，采用以下几种方案：

### 1、固液分离+整体除臭

即在污水厂允许接纳运输来的粪便（粪便污水量少）时，可做一级粪便预处理，后与污水厂联接。

### 2、固液分离+絮凝脱水+整体除臭

粪便处理厂附近有污水处理厂或污水管网条件，可做到一、二级预处理，再与市政污水厂相连接。这样，即可以减少建站投资，降低运行成本，减小土地的占用，预处理后的滤清液又可以对污水厂起到添加营养剂的作用。粪渣填埋或堆肥。

### 3、固液分离+絮凝脱水+整体除臭+堆肥

粪便处理厂可以有效的利用粪便处理后的粪渣堆肥，实现无害化、减量化和资源化。出水排入管网或经水处理设备后直排。

### 4、固液分离+絮凝脱水+整体除臭+堆肥+水处理设备

粪便处理厂出水要求直排，出水经过水处理设备达标排放，不污染附近的地表水和地下水。粪渣堆肥，实现无害化、减量化和资源化。

根据各地区不同的情况和要求，以上几种方式可灵活组合应用，能够满足各种需求。

注：根据人民卫生出版社出版发行，全国爱国卫生运动委员会办公室编写的《国家卫生城市标准指导手册》，城市生活垃圾及粪便无害化处理率 80%

## H3-2型号操作步骤

1.作业时在池周围设置\*\*\*警示牌好和\*\*\*警戒线，以免行人掉入池内。

2.作业前必须打开所有井盖和孔口，用鼓风机连续吹入新鲜空气3小时以上，用便携式甲醇检测仪或其他有效方法测定池内空气

中甲醇，硫化氢、一氧化碳、二氧化碳和氧气含量，达到\*\*\*标准后清掏维修人员方可入池。

3.清掏维修人员入池时，应佩戴防毒面具和\*\*\*帽，系上\*\*\*带，穿上防水服，池外必须另有专人协助和监护，严禁单人作业，整个入池检修期间不得停止向池内鼓风。

4.池内所用照明用具和电动用具必须防爆。严禁吸烟，更不能将火柴，煤油灯，蜡烛，火把等明火带入池内，禁止明火作业。

5.严禁在池顶部和导气管上部直接点火试气，以免发生回火入池，引起爆炸，造成人员伤亡。

#### 清掏作业质量标准

(1) 清掏作业场地应保持清洁卫生，无粪便和脏物散漏

(2) 作业完毕应及时冲洗作业场地和清掏工具，冲洗污水应排入污水管网或收集池，不得直接排入附近水体。

(3) 运输粪便或清掏物的车辆及船舶应密闭、整洁

(4) 清掏维护完毕后，应做到进、出口畅通，连接管道畅通，池面和池底无漂浮物和沉积污物。

(5) 清掏维护完毕后，必须进行闭水实验和气压检测，池内闭水24小时气压表水柱下降不超过3%方可验收

(6) 清掏完毕后，粪便处理设施应密闭完好

(7) 清掏完毕后，防爆装置必须完好无损，导气管道必须畅通。在线气体监测系统的探头应保持完好，并正常运行

#### 设备销售城市：

哈尔滨、吉林市、黑山、本溪、丹东、大连、石家庄、衡水、秦皇岛、保定、沧州、北京、南阳、新乡、呼和浩特、包头、杭州、宁波、温州、嘉兴、绍兴、金华、义乌、湖州市、台州、南京、盐城、昆明、曲靖、昭通、聊城、潍坊、临沂、济南、西安、汉中、成都、绵阳、自贡、泸州、内江、南充、巴中、重庆、武汉、随州、襄阳、福州、厦门、泉州、广州、深圳、惠州、汕头、江门、珠海、湛江、河源、揭阳、南宁、梧州、百色、河池、玉林、横县、长沙、张家界、常德、株洲、韶山、衡阳、常宁、乌兰浩特、太原、临汾、西安、合肥、宿州、宣城、兰州、贵阳、都匀、黔南、万州、大足、涪陵、璧山、永川、南平、江北、渝中、海口、三亚、平湖、十堰、梅州、铜仁、泸州、涿州、天津、海宁、拉萨、博兴、通江、凉山等

#### 相关清掏的办理：

2018年6月5日开始，美丽中国我是行动者的化粪池无害化清理岗位技能培训。为企业办理职业培训资格z heng书和企业清掏资质办理。

从解读我国国家的关于环境问题的法律法规，政策走向到岗位技能到安全工作常识到职业道德操守的讲解，19家企业获得了清掏资质，

由中国科技产业促进会生态环境专业委员会为62名考试合格的优秀学员颁发了《职业培训证书》，做到持证上岗，安全上岗，心念企业

职业技能和职业操守都得到很大的提升。

## 合作收益分析

设备采购费用：69万元/套

全自动污水、污泥、粪便快速处理设备售价为69万元/套

收入：729万元/年。

1) 清理收入：使用全自动粪便分离机收费按45元/立方计算，每天工作时间为6小时，每小时处理量为30立方。因此，每年污水处理量为54000

立方，每年清理收入为 $54000 \times 45 = 243$ 万元。

2) 有机肥销售收入：根据测算，每10立方的污水可产生1.5吨有机肥，每吨有机肥原材料的销售收入为300元，因此有机肥销售收入为54000

$\times 0.15 \times 300 = 243$ 万元。

运营成本：约为100万元/年。

主要包括员工工资和福利、运输费用、设备折旧和维修费用和其他费用。

每辆车配备3名员工，员工工资和福利按4000元/月计算，则年均费用为14.4万元；

运输费用每年约为18万元；

设备折旧年限为8年，不计残值，年折旧费用为17.25万元；

设备维修费用约占设备采购费用的8%，年均费用为11.04万元。

其他费用按年收入的5%计算。

假设每套设备使用年限为8年，则8年内总利润为：

$729 \times 8 - 100 \times 8 - 138 = 5832 - 800 - 138 = 4894$ 万元。总利润：4894万元。不计有机肥原材料

由此可见，1年内可回收每套设备的投资额，本项目具有良好的经济效益。