

钣金加工 斯瑞拓格 海淀不锈钢钣金加工

产品名称	钣金加工 斯瑞拓格 海淀不锈钢钣金加工
公司名称	北京斯瑞拓格科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇畜叁屯村东1000米路北7号
联系电话	18511448309

产品详情

钣金加工怎样降低噪音

钣金加工厂都是怎么做到降低噪音的呢？主要有5点。

- 1、车间混响时间和各种噪声源噪音值的确定：混响时间在逐渐变长，这就代表了声音在车间内被多次反射，能量衰减的速度越来越慢，在同样声源的情况下，事实证明混响时间长的车间比混响时间短的车间噪声要大很多。
- 2、吸音材料的各种选择：当前市场上的隔音板大多是有5部分组成的，噪声经过穿孔板的小孔进入到吸音棉中，其中一部分通过玻璃棉丝的振动将能量转化成另一种能源，也就是热能，然后又在消耗掉，而另一部分则会被外层的钢板隔绝，这样就可以达到吸隔共用的目的。
- 3、吸音板的密封处理：由于工人们所工作的生产线是一个的封闭式的工作环境，所以处理比较麻烦，海淀不锈钢钣金加工，现在大多数是将多个小的吸音板拼接成为一个封闭体，钣金加工厂为了降低噪音的分贝，不让噪声通过这些缝隙传出，现在通常采用密封胶进行缝隙密封隔绝噪音。
- 4、照明处理：因为封闭工程实施后，使得设备内部与外部车间的照明是一种隔绝的状态，所以封闭体内需要另外增加照明装置。另外，我们为了防止车间突然停电，降低工作效率，钣金加工厂在封闭体内还另加装了应急照明系统用来确保人员的人身安全和设备的安全。
- 5、通风处理：由于设备本身运转会产生一股很大的热量，钣金加工，再加上吸音材料玻璃棉所独有的保温特性，生产线内部在封闭后的温度往往会比外部的温度高3~5℃。所以钣金加工厂在实施降噪音的时

候，通常在隔音墙顶安装一个或几个抽风机，吸走封闭空间内的热空气，不锈钢钣金加工厂家，使内部形成负压，外部空气可经隔音墙进入内部。在选用抽风机时选用低噪声的风机以免影响降噪的效果。

以上信息由北京斯瑞拓格科技有限公司为您提供，如有需要欢迎联系我们。

北京斯瑞拓格科技有限公司——公司介绍

北京斯瑞拓格科技有限公司是一家专业从事金属加工、钢结构设计、制作、安装的综合型加工企业。从事昌平钣金加工，昌平机械加工，昌平激光切割。我们的设备有：数控切割，剪板折弯，卷管加工，数控冲孔，加工不锈钢制品，机箱机柜，型材拉弯，切割下料，钢结构加工、改制、焊接等。主要生产自动化控制机柜、仿威图机箱机柜、网络机柜、服务器机柜、电视墙、工业操作台、仿威图配电箱、银行查询机外壳、排号机及不锈钢仿威图机柜，不锈钢配电箱各类机柜外壳产品，质量性价比在业界得到广泛认可，我们根据客户的要求设计生产完善的管理生产体系愿我们携手共创辉煌!

远大的理想，顽强的拼搏，坚持以“质量为本、快捷周到”服务用户为宗旨，北京不锈钢钣金加工，企业的发展离不开社会各界的关心与支持，我们愿与国内外朋友广泛交流，携手合作，共同制造更精美的机柜产品。

北京斯瑞拓格科技有限公，主营产品：仿威图机箱机柜系列、不锈钢系列、操作台、控制台、网络机柜、服务器机柜、标准柜、电气箱、排号机、查询机等非标钣金产品。欢迎新老客户的莅临。

钣金加工的加工顺序

钣金加工在加工过程中都会有特定的加工顺序：

- 一、剪料：指材料经过剪板机得到矩形工件的工艺过程。
- 二、下料：指工件经过LASER切割或数控冲床冲裁的工艺过程。
- 三、落料：指在普通冲床或其他设备上使用模具加工得到产品形状的工艺过程。
- 四、冲孔：指工件由普通冲床和模具加工孔的工艺过程。
- 五、折弯：指工件由折弯机成型的工艺过程。
- 六、成形：指在普通冲床或其他设备上使用模具使工件变形的工艺过程。
- 七、抽孔：也叫“翻边”，指在普通冲床或其他设备上使用模具对工件形成圆孔边翻起的工艺过程。

八、攻牙：指在工件上加工出内螺纹的工艺过程。

九、扩孔：指用钻头或铣刀把工件上小孔加工为大孔的工艺过程。

十、沉孔：指为配合类似沉头螺钉一类的连接件，而在工件上加工出有锥度的孔的工艺过程。

想要了解更多钣金加工的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

钣金加工-斯瑞拓格-海淀不锈钢钣金加工由北京斯瑞拓格科技有限公司提供。北京斯瑞拓格科技有限公司 (www.bjsrtg.cn/) 是从事“钣金加工，机械加工，激光切割，激光打标，非金属激光切割”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：许经理。