

机箱钣金加工厂 钣金加工 斯瑞拓格

产品名称	机箱钣金加工厂 钣金加工 斯瑞拓格
公司名称	北京斯瑞拓格科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇畜屯村东1000米路北7号
联系电话	18511448309

产品详情

钣金的主要用途

钣金适合于冲压加工的钣金材料非常多，广泛应用于电子电器行业的钣金材料包括：

普通冷轧板 SPCC SPCC是指钢锭经过冷轧机连续轧制成要求厚度的钢板卷料或片料。SPCC表面没有任何的防护，暴露在空气中极易被氧化，顺义机箱钣金加工，特别是在潮湿的环境中氧化速度加快，出现暗红色的铁锈，在使用时表面要喷漆、电镀或者其它防护。

镀锌钢板SECC SECC的底材为一般的冷轧钢卷，钣金加工，在连续电镀锌产线经过脱脂、酸洗、电镀及各种后处理制程后，即成为电镀锌产品。SECC不但具有一般冷轧钢片的机械性能及近似的加工性，而且具有优越的耐蚀性及装饰性外观。在电子产品、家电及家具的市场上具有很大的竞争性及取代性。例如电脑机箱普遍使用的就是SECC。

热浸镀锌钢板SGCC 热浸镀锌钢卷是指将热轧酸洗或冷轧后之半成品，经过清洗、退火，浸入温度约460 ° C的熔融锌槽中，而使钢片镀上锌层，再经调质整平及化学处理而成。SGCC材料比SECC材料硬、延展性差（避免深抽设计）、锌层较厚、电焊性差。

不锈钢SUS301 Cr（铬）的含量较SUS304低，耐蚀性较差，但经过冷加工能获得很好的拉力和硬度，机箱钣金加工厂家，弹性较好，多用于弹片弹簧以及防EMI。

不锈钢SUS304 使用最广泛的不锈钢之一，因含Ni（镍）故比含Cr（铬）的钢较富有耐蚀性、耐热性，拥有非常好的机械性能，无热处理硬化现象，没有弹性。

北京斯瑞拓格科技有限公司，主营钣金加工，机械加工，激光切割，激光打标，非金属激光切割。欢迎新老客户的莅临。

钣金加工——变薄翻孔

根据钣金材料的薄厚程度来控制切割工艺，选择适合的方法来进行，达到切割标准同时不会对材料规格造成影响，具体的设定方法要结合加工能力进行。钣金件螺钉在进行连接时，为了确保连接牢固，要尽量使得螺钉孔翻孔的实际凸缘高度超2mm，而当板料厚度相对较小，且常规性翻孔凸缘无法满足既定要求时，只能使用变薄翻孔形式。

以上内容由北京斯瑞拓格科技有限公司为您提供，机箱钣金加工厂，希望对同行业的朋友有所帮助！

钣金的工艺特点

钣金具有重量轻、强度高、导电（能够用于电磁屏蔽）、成本低、大规模量产性能好等特点，在电子电器、通信、汽车工业领域得到了广泛应用，例如在电脑机箱、手机、MP3中，钣金是必不可少的组成部分。随着钣金的应用越来越广泛，钣金件的设计变成了产品开发过程中很重要的一环，机械工程师必须熟练掌握钣金件的设计技巧，使得设计的钣金既满足产品的功能和外观等要求，又能使得冲压模具制造简单、成本低。

北京斯瑞拓格科技有限公司，专业钣金加工。质量性价比在业界得到广泛认可，我们根据客户的要求设计生产完善的管理生产体系。欢迎新老客户的莅临。

机箱钣金加工厂-钣金加工-斯瑞拓格(查看)由北京斯瑞拓格科技有限公司提供。北京斯瑞拓格科技有限公司(www.bjsrtg.cn/) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！