

手工柱子打磨机 高密锐威机械 苏州打磨机

产品名称	手工柱子打磨机 高密锐威机械 苏州打磨机
公司名称	高密市锐威机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市井沟镇后李家庄村
联系电话	13070721189

产品详情

19新款自动上料柱形打磨砂光机

2019新款自动上料楼梯柱子打磨机（砂光机）省时省人效果好，售后安装调试培训服务，自主研发，木楼梯扶手打磨机，现场试验效果，配合多功能数控木工车床，数控木工车床厂家，数控木工车床，效率更高。

价位合理的山东木工车床-利尔机械提供优惠的全自动自动砂光机全自动自动砂光机品牌

新型异形曲面砂光机

目前，砂光机在加工时，木料通过人工运送到砂光机设备上，当加工完毕后需要工人将木料卸下，再次将另一个木料放上砂光机打磨加工，该过程浪费人力，搬运繁琐，延长砂光机工作时间，长时间使用会影响木料加工的质量。

新型异形曲面砂光机解决上述技术问题，提供一种结构简单、合理的新型异形曲面砂光机，能解决砂光机浪费能耗和增加砂光机构磨损等问题。

数控木工车床编程指令

编程总是数控木工车床中的难点，海陵区打磨机，很多人不会用数控木工车床都是因为编程的问题，没有捷径，木楼梯小柱子打磨机，只有好好学习才行，下面数控木工机床厂家给大家准备了数控木工车床

编程指令大全，大家可以没事的时候多看看，或者收藏下来以备急用。

手工编程是编程人员根据图纸确定好加工方案后按既定的加工方案进行加工程序的编写

手工编程需要有一定的计算机绘图能力，有了这种能力后再学自动编程软件就比较容易学了

采用手工编还是软件编，这个要看零件的复杂程度，比较复杂有曲面就要选用软件编程，这样能够更加迅速的完成，如果采用手动，一般需要很长时间，经过大量的计算才能编程的。要是遇到简单的零件，就可以采用手动来完成，当然，无论你选用哪种方法，首先你一定需要了解各种G代码的含义，记住，这是基础初学数控编程打好基础很重要，数控车G代码编程详解

一、G代码功能简述

G00-----快速定位

G01-----直线插补

G02-----顺时针方向圆弧插补

G03-----逆时针方向圆弧插补

G04-----定时暂停

G05-----通过中间点圆弧插补

G06-----抛物线插补

G07-----Z 样条曲线插补

G08-----进给加速

G09-----进给减速

G10-----数据设置

G16-----极坐标编程

G17-----加工XY平面

G18-----加工XZ平面

G19-----加工YZ平面

G20-----英制尺寸

G21-----公制尺寸

G22-----半径尺寸编程方式

G220-----系统操作界面上使用

G23-----直径尺寸编程方式

G230-----系统操作界面上使用

G24-----子程序结束

G25-----跳转加工

G26-----循环加工

G30-----倍率注销

G31-----倍率定义

初学数控编程打好基础很重要，数控车G代码编程详解

二、G代码功能详解

以上就是数控木工车床厂家给大家准备的编程指令，希望大家可以用的上。

楼梯柱子手动打磨机，手动打磨，不伤手，使用简单，手工柱子打磨机，由木工床头床尾夹住立柱，滚筒砂轮打磨，手动移动电机打磨，距离，速度可调，是数控木工车床的好搭档。

可打磨楼梯扶手，楼梯立柱，柱形，桌椅腿，实木楼梯、实木罗马柱、实木落地衣帽架、家装、木工装饰等回旋体木制工艺品。

各种木质材料，如榉木、橡木、椿木、桦木、柚木、沙比利、水曲柳、菠萝格、檀木、花梨等。

手工柱子打磨机-高密锐威机械(在线咨询)-苏州打磨机由高密市锐威机械有限公司提供。高密市锐威机械有限公司（www.gmrwjx.cn）是从事“镗铣头,数控龙门铣加工,大修改造,机床附件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杜经理。