

PMMA磨砂级光扩散哑光亚克力原料

产品名称	PMMA磨砂级光扩散哑光亚克力原料
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	亚克力:PMMA 磨砂级:防刮擦 产地:德国赢创德固赛
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

陶瓷的热稳定性取决于坯釉料的化学成分、矿物组成、相组成、显微结构、制备方法、

本实验采用试样出现裂纹时，平均经受的热冷最大温差来表示试样的热稳定性。

实验过程

1. 将10个合格的试样放入样品筐内，并置于炉膛中。 2. 连接好电源线、热电阻和接地线。 3. 连接好进水管、出水管及循环水管。 4. 给恒温水槽中注入水。 5. 打开电源开关，指示灯亮，将炉温给定值及水温给定值调至需要位置（在水温控制中，下限控制压缩机、上限控制加热器，上限设定温度 下限设定温度）。 6. 打开搅拌开关，指示灯亮，搅拌机工作。 7. 根据需要选择“单冷”，“单热”或“冷热”。（a：“单冷”即仪器只启动制冷设备，超过给定温度时，自动制冷至给定温度后自动停止。 b：“单热”即仪器只启动加热设备，低于给定温度时自动加热至给定温度后自动停止。 c：“冷热”即当水温超过给定温度，仪器自动制冷，当水温低于给定温度，仪器自动加热，保证水温在所需温度处。） 8. 接好线路并检查一遍，接通电源以2 /分的速度升温。 9. 当温度达到测量温度时，保温15分钟（使试样内外温度一致）后，拨动手柄，使样品筐迅速坠入冰水中，冷却5分钟。如没有冰水，试样坠入冷水中。每坠入一次试样，就要更换一次水，目的使水温保持不变。 10. 从水中取出试样，擦干净，不上釉和上白釉试样放在品红酒精溶液中，检查裂纹。上棕色釉试样放在薄薄一层氧化铝细粉的盘内，来回滚动几次或手拿着试样在氧化铝粉上擦几次，检查是否开裂（如开裂，表面有一条白色裂纹），并详细记录。将没有开裂的试样放入炉内，加热到下次规定的温度（每次间隔20 ），重复试验至十个试样全部开裂为止。

成型条件及烧成制度等应素以及外界环境。由于陶瓷内外层受热不均匀，坯釉的热膨胀系数差异而引起陶瓷内部产生应力，导致机械强度降低，甚至发生开裂现象。一般陶瓷的热稳定性与抗张强度成正比，与弹性模量、热膨胀系数成反比。而导热系数、热容、密度也在不同程度上影响热稳定性。

釉的热稳定性在较大程度上取决于釉的膨胀系数。要提高陶瓷的热稳定性首先要提高釉的热稳定性。陶

坯的热稳定性则取决于玻璃相、

- (1) 根据试样出现裂纹或损坏到一定程度时，所经受的热变换次数；
- (2) 经过一定的次数的热冷变换后机械强度降低的程度来决定热稳定性；
- (3) 试样出现裂纹时经受的热冷最大温差来表示试样的热稳定性，温差愈大，热稳定性愈好。

莫来石、石英及气孔的相对含量、粒径大小及其分布状况等。陶瓷制品的热稳定性在很大程度上取决于坯釉的适应性，所以它也是带釉陶瓷抗后期龟裂性的一种反映。

陶瓷热稳定性测定方法一般是把试样加热到一定的温度，接着放入适当温度的水中，判定方法为